



# Southern Builder

Bulletin of Builders Association of India - Southern Centre

For Private Circulation only



June, 2018



L&T  
SEMINAR



HEALTH  
CAMP

**Teak wood Logs | Teak Sizes | Door & Window Frames  
Hard wood Logs & Sizes | Teak Planks | Doors**

*Leaders in Teak Wood*



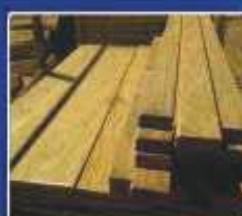
**T. Raja Sekhar**  
Managing Director

**Timber Yard :** No.19, Jaya Street, Puzhal Union Road, Vadaperumbakkam, Chennai 600 060  
**Corporate Office :** 12/1, First Floor, United India Colony, 4th Cross Street, Kodambakkam, Chennai 600 024

**Enquiry Nos. :** 098408 15812 / 093846 66606 / 093815 15555

**Projects :** 098400 70992 **Fax No. :** 044 2472 4688

Email ID : [jayarajenquiry@gmail.com](mailto:jayarajenquiry@gmail.com) Website : [www.jayarajtimber.com](http://www.jayarajtimber.com)





# Southern Builder

Bulletin of Builders Association of India - Southern Centre



For Private Circulation only

Official Journal of Builders' Association of India - Southern Centre.

June 2018

Builders' Association of India  
Southern Centre

Casa Blanca, #11 Casa Major Road, Egmore, Chennai - 600 008.

(T) 044-2819 2006 | (F) 2819 1874 | (E) baisouthern@yahoo.com | (W) www.baisouthern.com

## OFFICE BEARERS - 2018-2019

Mr. L VENKATESAN	- Chairman
Mr. S RAMAPRABHU	- Vice Chairman
Mr. L SHANTHAKUMAR	- Hon. Secretary
Mr. R SRIDHAR	- Hon. Joint Secretary
Mr. R PARTHIBAN	- Hon. Treasurer
Mr. K VENKATESAN	- Imm. Past Chairman

### EDITOR

Mr. Mu MOAHAN  
94444 48989

### EDITORIAL BOARD

Mr. S D KANNAN  
Mr. P K P NARAYANAN

### ADVISORS

Bhisma. R RADHAKRISHNAN  
All India Past President & Trustee - BAI

Mr. J R SETHURAMALINGAM  
All India Past Vice President & Trustee - BAI

Mr. S AYYANATHAN  
State Chairman  
Tamil Nadu, Puducherry &  
Andaman Nicobar Islands

### CONTENTS

ஆசிரியர் மடல்	04
மய்யத்தலைவர் மடல்	05
<b>Repair &amp; Re habitation of Corrosion affected Steel structure</b>	06
Tax Corner	12
Notification	13
பட்டா அறிவோம்	14
பத்திரபதிவுத்துறை - சுற்றுறிக்கை	16
New Patron Members	20
Seminar on Modern Technologies	22
Health Camp	25
சீர் மிகு சென்னை	28
Southern Centre Activities	32

### Disclaimer

The Materials Provided in this Publication are a free Service to its readers. No copyright Violations are intended. Views expressed in this publication are not necessarily of BAI. No direct or indirect or consequential liabilities are acceptable on the information made available herein.



# ஆசிரியர் மடல்



வணக்கம்

ஓரு ஊரில் செல்வந்தன் ஓருவன் வாழ்ந்து வந்தான். ஆடம்பரமான வீடு, வேலையாட்கள் என சகல வசதிகளுடன் வாழ்ந்தாலும் அவனுக்கு மனதில் நிம்மதி இல்லை. காரணமில்லாத பயம். இரவில் படுத்தால் தூக்கம் வரவில்லை.

அவனது மனைவி ஓரு நாள் அவன் மீது பரிதாபப்பட்டு, ஊருக்கு வெளியில் ஓரு குரு ஆசிரமம் அமைத்து சீடர்களுடன் தங்கியிருக்கிறார். அவரிடம் சென்று உங்கள் பிரச்சனையை சொல்லுங்கள் என்று ஆலோசனை கூறினார்.

ஆசிரமத்திற்கு சென்று குருவை சந்தித்தான். அவரிடம், அய்யா, மனதில் நிம்மதி இல்லை, படுத்தால் தூக்கம் வரவில்லை” என்றான். குரு அவனை கருணையுடன் அழைத்து தன் பக்கத்தில் அமரச் செய்து அவனைப்பற்றி விசாரித்தார். பின்னர் அவனிடம் உன் மனசுக்கு சில ரகசியங்கள் தெரியக்கூடாது தெரிந்து கொள்ள ஆசைப்படவும் கூடாது. தெரிந்தால் உன் நிம்மதி போய்விடும்.

அய்யா நீங்கள் சொல்வது எனக்கு புரியவில்லை என்றான் செல்வந்தன். குரு அவனை அங்கேயே இரவு விருந்து சாப்பிட்டுவிட்டு, தங்கி காலையில் செல்ல பணித்தார். செல்வந்தன் இரவு விருந்தை திருப்தியாக உண்டு முடித்து, குருவிடம் வந்து படுத்தான். குரு அவனுக்கு ஓரு கதை சொன்னார்.

ஓருவன் பெரிய சுமையை சிரமப்பட்டு சுமந்து கொண்டு பக்கத்து ஊருக்கு நடந்து சென்று கொண்டிருந்தான். அப்போது அந்த வழியே வந்த ஓருவர் அவன் சிரமப்பட்டு சுமையை சுமந்து நடப்பதைக் கண்டு, தன்னுடைய கழுதையை அவனிடம் தந்து இந்தக் கழுதை மீது ஏறி செல்லுங்கள் என்று தந்தார். வழிப்போக்களும் கழுதை மீது ஏறிக் கொண்டு, சுமையை தன் தலையில் சுமந்தபடியே சென்றான் என்று குரு சொல்ல செல்வந்தன் சிரித்தான். சுத்த முட்டாளாய் இருக்கிறானே. தன் சுமையையும் கழுதை மேல் இறக்கி வைத்து நிம்மதியாக செல்லலாமே என்றான்.

குரு நீயும் அதைப்போன்ற முட்டாள்தான். எப்படி என்று காலையில் சொல்கிறேன். படுத்து தூங்க எனக்கூறி சென்றார். விருந்து உண்ட களைப்பில் செல்வந்தன் அயர்ந்து தூங்கினான்.

காலையில் குரு அவனை எழுப்பினார். எழுந்து உட்கார்ந்தவனிடம் “இரவு நன்றாக தூங்கினாயா என்று கேட்டார். நிம்மதியாக தூங்கினேன் என்றவனிடம் “மெதுவாக உன் தலையணையை தூக்கு என்றார். தலையணையை தூக்கியவன், அதற்கு அடியில் ஓரு கொடிய பாம்பு படுத்திருப்பதைக் கண்டு பயன்து அலறினான்.

பாம்பு உன் தலைக்கு வெசு அருகில் இருந்தது உன் மனதுக்கு தெரியாது. அதனால் நீ நிம்மதியாக தூங்கியிருக்கிறாய் என்றார் குரு.

வாழ்க்கை என்கிற பயணம் முழுவதும் சுமந்து கொண்டே பேசிறவர்கள் தேவையில்லாத சமயங்களில் தேவையில்லாத சுமைகளை மனதில் சுமந்தால் நிம்மதியாக வாழ முடியாது.

செல்வந்தன் நிம்மதி என் மனசுக்குள்ளேயே இருப்பதை நான் உணர்ந்து கொண்டேன் என்று கூறி குருவை வணங்கினான்.

நிம்மதியாக வாழ்வோம்

இருள்ளீங்கி இன்பம் பயக்கும் மருள்ளீங்கி  
மாசறு காட்சி யவர்க்கு

- திருக்குறள்

அன்புடன்  
மு. மோகன்





## மய்யத்தலைவர் மடல்

மரியாதைக்குரிய உறுப்பினர்களுக்கு வணக்கம்

நவீன தொழில் நுட்ப வளர்ச்சிக்கு ஏற்ப தொழில் சார்ந்த நிறுவனங்கள் மாறுதல்களை ஏற்று காலத்திற்கேற்ப நவீன மயமாகும் தொழில் நிறுவனங்களை காலம் கடந்து நிலைத்து நிற்கும் என்பதை தாங்கள் அனைவரும் அறிவிர்கள்.

நமது தென்னக மய்ய உறுப்பினர்கள் கட்டுமான தொழிலின் நவீன தொழில் நுட்பங்களை அறிந்து நடைமுறைப்படுத்திட ஏதுவாக கடந்த ஐநெட் 15ந்தேதி சென்னை மணப்பாக்கத்தில் அமைந்துள்ள T&T நிறுவன வளாகத்தில் நடைபெற்ற கட்டுமானத் தொழிலின் நவீன தொழில் நுட்பம் சார்ந்த கருத்தரங்கில் நமது மய்ய உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டு சிறப்பு தொழில் நுட்ப நிபுணர்களின் சிறப்புரையை கேட்டு மிகவும் பயனடைந்தார்கள். இத்தகைய நிகழ்வுகளில் அனைத்து உறுப்பினர்களும் தவறாது கலந்து கொண்டு பயனடைவது சாலச் சிறந்தது.

நமது தொழில் சார்ந்த சமூகத்திற்கு நமது சமுதாய பொறுப்புக்களை கருத்திற்கொண்டு நமது உறுப்பினர் நிறுவனங்களில் பணியாற்றும் அனைத்து பணியாளர்கள், தொழிலாளர்கள் பயனடையும் வகையில் கடந்த ஐநெட் 17ந்தேதி மாதவரம் WALFS நிறுவன கட்டுமான பணிவளாகத்தில் நடைபெற்ற தொழிலாளர்கள் நல மருத்துவ முகாமில் திரளாக பணியாளர்கள் கலந்து கொண்டனர்.

அவர்களுக்கு அப்பல்லோ மருத்துவமனை, சவீதா பல் மருத்துவமனை, அரசு கண் மருத்துவமனை சார்ந்த சிறப்பு மருத்துவ நிபுணர்களைக் கொண்டு மருத்துவ சிகிச்சையும், பல்வேறு இலவச மருத்துவ உதவியும் வழங்கப்பெற்று பயனடைந்தனர்.

மய்ய உறுப்பினர்கள் அனைவரும் தென்னக மய்யப்பணிகளில் தங்களது பங்களிப்புக்களை நல்கி பணி சிறந்திடவும் தென்னக மய்யம் மேன்மேலும் சிறந்து வளர்ந்திட மேலான ஆலோசனைகளை நல்கிட வேண்டுகிறேன்.

L. வெங்கடேசன்

மய்யத்தலைவர்

# Repair & Rehabilitation of Corrosion Affected Steel Structure



**A.R.Santhakumar**

Former Emeritus Professor,  
Department of Civil  
Engineering IIT Madras

## Abstract

Corrosion, fire protection and fatigue failure of steel structures are some of the main concerns of an engineer involved in the design and construction of structural steel work and these aspects do warrant extra attention. A review of international literature and the state-of-the-art in steel construction would show the designer that many aspects of corrosion, fire and fatigue behavior of structural steel work are still major issues. Although considerable amount of work has been done the protection of steel work against corrosion is still a major issue. For example, the steel construction industry has developed excellent protective coatings that would retain service life even after 20 years without any attention! Similarly, the emergence of ‘fire engineering of steel structures’ as a specialized discipline has addressed many of the concerns regarding the safety of structural steel work under fire. In India ‘Fire Resistant Steels (FRS)’ are available which are quite effective in steelwork subjected to elevated temperatures. They are also cost effective compared to mild steel! Similarly, fatigue behavior of steel structural systems has been researched extensively in the past few decades and has been covered excellently in the published literature. The revised Indian code IS 800 has introduced separate sections on each of these aspects pertaining to steel structures. Repair techniques of Steel work in bridges and towers is another issue which is briefly covered in this paper

## Introduction

Corrosion is an electro-chemical process involving an anode, a cathode and an electrolyte. In the case of steel, when favorable condition for corrosion occurs, the ferrous ions go into solution from anodic areas. Electrons are then released from the anode and move through the cathode where they combine with water and oxygen to form hydroxyl ions. These react with the ferrous ions from anode to produce hydrated ferrous oxide, which further gets oxidized into ferric oxide, which is known as the ‘red rust’.

From the above discussion, it is clear, that the main interest of the structural designers is to prevent the formation of these “corrosion batteries”. For example, if we can wipe out the ‘drop of water’ shown in Fig.1, the corrosion will not take place!

Hence using the “eliminate the electrolyte” principle, wherever possible we need to device detailing and protection to surfaces of structural steel work to ensure that the combination of oxygen and water are avoided and hence the corrosion batteries are avoided. On the other hand, steel is anodic in the presence of stainless steel or brass and cathode in the presence of zinc or aluminum and the second property can be used to protect it from corrosion.

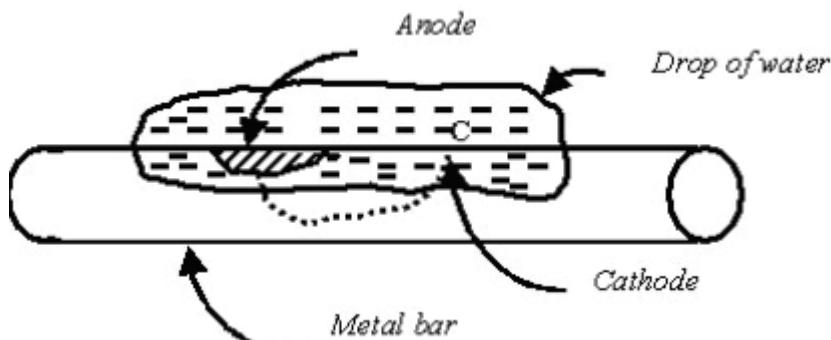
## Types of Corrosion

### Pitting corrosion:

As shown in Fig.1, The anodic areas form a corrosion pit. This can occur with mild steel immersed in water or soil. This common type of corrosion is essentially due to the presence of



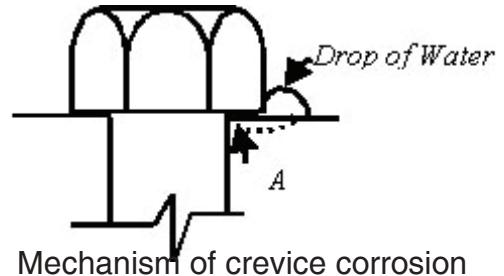
moisture aided by improper detailing or constant exposure to alternate wetting and drying. This form of corrosion could easily be tackled by encouraging rapid drainage by proper detailing and allowing free flow of air, which would dry out the surface.



Mechanism of corrosion in steel

#### **Crevice corrosion:**

The principle of crevice corrosion is shown in Fig.2. The oxygen content of water trapped in a crevice is less than that of water which is exposed to air. Because of this the crevice becomes anodic with respect to surrounding metal and hence the corrosion starts inside the crevice.



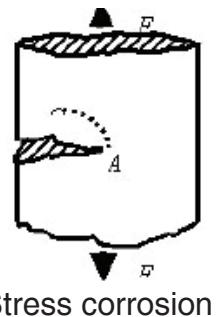
Mechanism of crevice corrosion

#### **Bimetallic corrosion:**

When two dissimilar metals (for e.g. Iron and Aluminum) are joined together in an electrolyte, an electrical current passes between them and the corrosion occurs. This is because, metals in general could be arranged, depending on their electric potential, into a table called the 'galvanic series'. The farther the metals in the galvanic series are, the greater the potential differences between them causing the anodic metal to corrode. A common example is the use of steel screws in stainless steel members and also using steel bolts in aluminum members. Obviously such a contact between dissimilar metals should be avoided in detailing.

#### **Stress corrosion:**

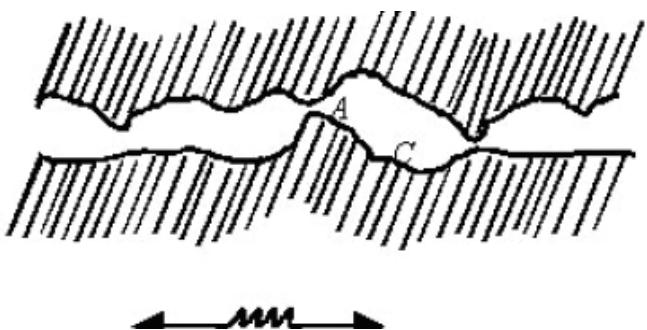
This occurs under the simultaneous influence of a static tensile stress and a specific corrosive environment. Stress makes some spots in a body more anodic (especially the stress concentration zones) compared with the rest as shown in Fig.3. The crack tip in Fig.3 is the anodic part and it corrodes to make the crack wider. This corrosion is not common with ferrous metals though some stainless steels are susceptible to this.



Stress corrosion

#### **Fretting corrosion:**

If two oxide coated films or rusted surfaces are rubbed together, the oxide film can be mechanically removed from high spots between the contacting surfaces as shown in Fig. 4. These exposed points become active anodes compared with the rest of the surfaces and initiate corrosion. This type corrosion is common in mechanical components.



The mechanism of fretting corrosion

## **Bacterial corrosion:**

This can occur in soils and water as a result of microbiological activity. Bacterial corrosion is most common in pipelines, buried structures and offshore structures.

## **Hydrogen embrittlement:**

This occurs mostly in fasteners and bolts. The atomic hydrogen may get absorbed into the surface of the fasteners. When tension is applied to these fasteners, hydrogen will tend to migrate to points of stress concentration. The pressure created by the hydrogen creates and/or extends a crack. The crack grows in subsequent stress cycles. Although hydrogen embrittlement is usually included in the discussion about corrosion, actually it is not really a corrosion phenomenon.

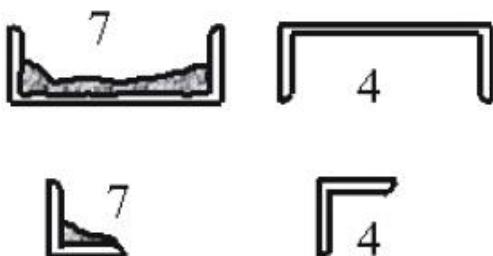
## **Corrosion Protection Structural Steel**

Corrosion Protection methods – The methods of corrosion protection are governed by actual environmental conditions as per IS: 9077 and IS: 9172. The main corrosion protection methods are given below (Cl. 15.2.3):

- a) Controlling the Electrode Potential
- b) Inhibitors
- c) Inorganic/Metal Coatings or Organic/Paint systems

Taking care of the following points can provide satisfactory corrosion protection to most structural steel elements: The design, fabrication and erection details of exposed structure should be such that good drainage of water is ensured. Standing pool of water, moisture accumulation and rundown of water for extended duration are to be avoided. The details of connections should ensure that :

- All exposed surfaces are easily accessible for inspection and maintenance.
- All surfaces not so easily accessible are completely sealed against-ingress of moisture.
- Avoiding of entrapment and accumulation of moisture and dirt in components and connections by suitable detailing as shown in Fig.5
- Avoiding contact with other materials such as bimetallic connections.
- Detailing the structural steel work to enhance air movement and thereby keeping the surfaces dry as shown in Fig.6



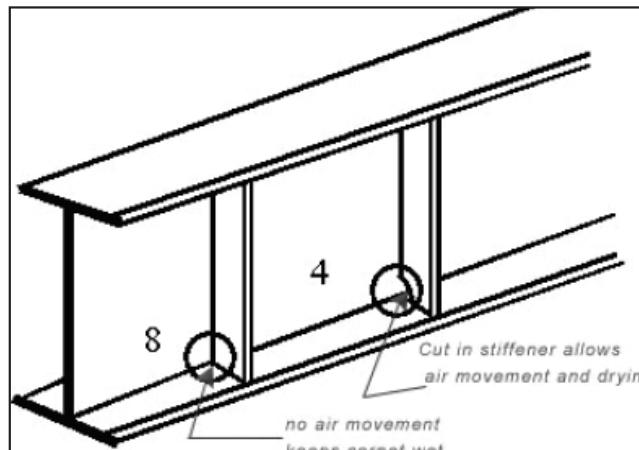
**Simple orientation of members to avoid dirt and water entrapment**

- Providing suitable drain holes wherever possible to initiate easy draining of the entrapped water as shown in Fig.7
- Providing suitable access to all the components of steel structures for periodic maintenance, cleaning and carrying out inspection and maintenance at regular intervals.
- Providing coating applications to structural steel elements. Metallic coatings such as Hot-dip galvanizing, metal spray coatings, etc. are very effective forms of corrosion protection.
- Cleaning of the surfaces and applying suitable paints is the most commonly used and reliable method of corrosion protection.

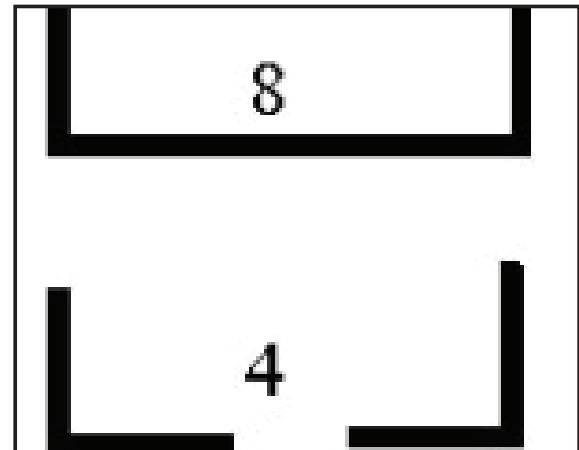
Structural steel comes out of the mill with a mill scale on its surface. On weathering, water penetrates into the fissures of the mill scale and rusting of the steel surface occurs. The mill scale loses its adhesion and begins to shed. Mill scale therefore needs to be removed before any protective coatings are applied. The surface of steel may also contain dirt or other impurities during storage, transportation and handling. The various surface preparation methods are briefly explained below.

#### **Manual preparation:**

This is a very economical surface cleaning method but only 30% of the rust and scale may be removed. This is usually carried out with a wire brush.



Detailing to enhance air movement between joints



Provision of drain holes wherever possible

Structural steel comes out of the mill with a mill scale on its surface. On weathering, water penetrates into the fissures of the mill scale and rusting of the steel surface occurs. The mill scale loses its adhesion and begins to shed. Mill scale therefore needs to be removed before any protective coatings are applied. The surface of steel may also contain dirt or other impurities during storage, transportation and handling. The various surface preparation methods are briefly explained below.

#### **Manual preparation:**

This is a very economical surface cleaning method but only 30% of the rust and scale may be removed. This is usually carried out with a wire brush.

#### **Mechanical preparation:**

This is carried out with power driven tools and up to 35% cleaning can be achieved. This method is quite fast and effective.

#### **Flame cleaning:**

In this process an Oxy-gas flame causes differential thermal expansion and removes mill scale more effectively.

#### **Acid pickling:**

This involves the immersion of steel in a bath of suitable acids to remove rust. Usually this is done before hot dip galvanizing (explained in the next section).

## **Blast cleaning:**

In this process, abrasive particles are projected at high speed on to the steel surface and cleaning is effected by abrasive action. The common blast cleaning method is the 'sand blasting'. However in some states of India, sand blasting is not allowed due to some environmental reasons.

## **Protective coatings**

The principal protective coatings applied to structural steel work are paints, metal coatings or combination of these two. Paints basically consist of a pigment, a binder and solvent. After the paint has been applied as a wet film, the solvent evaporates leaving the binder and the pigment on the surface. In codes of practices relating to corrosion protection, the thickness of the primer, the type of paints and the thickness of the paint in term of microns are specified depending upon the corrosive environment.

The codes of practice also specify the frequency with which the change of paint is required. Metal coatings on structural steel work are almost either zinc or aluminum. Hot dip Zinc coatings known as "galvanizing", involves dipping of the steelwork into a bath of molten Zinc at a temperature of about 450 degree C. The work piece is first degreased and cleaned by pickling to enhance the wetting properties. Sometimes hot dip aluminizing is also done. Alternatively, metal coating could also be applied using metal spraying

The corrosion of steel in a dry interior environment is virtually insignificant. For example, structural steel work in the interiors of offices, shops, schools, hostels, residences, airport terminals, hospitals etc. will not corrode noticeably during the expected 50-year life of the structure. Hence in these situations no protective coating is required and the structural steel work may be left exposed. Only when the structural steel work is exposed to moisture in an interior environment such as kitchens, sports halls etc. a little attention is needed in the detailing of the steel work or in the form of thin protective coatings. Structural steel work will need protective coatings in slightly intensive corrosive environment such as some industrial buildings, dairies, laundries, breweries etc. The above mentioned situations can be termed as 'low to medium' risk categories. Structural steel work exposed to high humidity and atmosphere, chemical plants, foundries, steel bridges, offshore structures would fall into the "high risk" category.

Structural steel work that is categorised into high-risk group requires better surface preparation and sufficient thickness of the anti-corrosive paints. As we review the protective coatings such as the paints available in the market to-day many of the paints can perform very satisfactorily for 5-7 years. Specially prepared epoxy paints when applied in sufficient thickness after a good surface preparation, can last as high as 20 years!! Corrosion of steel is no longer the major problem that it once was and the protective methods no longer pose any major disincentive for using steel in the building industry. For the purpose of selecting a suitable paint system, the corrosion risk groups of structural steel work are classified according to their location and their intended service; however the same classification can also be done depending on the exterior environment of the structural steel work as in Table.1.

The general environment, to which steel structure is exposed during its working life, is classified into five levels of exposure conditions namely mild, moderate, severe, very severe and extreme (CI 15.2.2). For example, surfaces which are protected as in interior of buildings are classified as mild while those exposed to saturated salt air in coastal area are classified as severe. The code gives a description of each of these exposure conditions and they can be assumed to correspond to a certain atmospheric condition as shown in Table 1. For each atmospheric condition, the coating system to be adopted for a desired number of years is given. For desired life of 18years in polluted inland environment coating system 4 to be selected and so on. The coating system may consist of a primer, a thickening coat and a wearing coat of paint.



**Table 1. Protection guide for steel work application (Section 15.2.5)**  
**(a) Desired life in different environments (in years) under various coating systems**

Exposure Condition	Atmospheric Condition	Coating system					
		1	2	3	4	5	6
Mild	Normal Inland (Rural and Urban areas)	12	18	20	20	20	> 20
Moderate	Polluted Inland (High airborne sulphur dioxide)	10	15	12	18	15-20	> 20
Severe	Normal Coastal (As normal inland plus high airborne salt levels)	10	12	20	20	20	> 20
Very severe	Polluted Coastal (As polluted Inland plus high airborne salt levels)	8	10	10	15	15 - 20	> 20

## Repair Techniques

### Splicing(Doublers):

Where the damage due to corrosion is localised, the members or portions of members can be strengthened by splicing new sections alongside the corroded portions, so that the stress is transferred to the new material. This technique can also be used for members which have been overstressed or buckled. When the new sections are similar to the damaged portions they are called doublers.

### Replacement

Where the corrosion is severe or plates or doublers cannot be used replacement of the member may become necessary.

### Encasement or sheathing

Plating is not a permanent solution. One should expect corrosion of new and old parts even after repair. For permanent solution the spliced member may be sheathed by nonferrous material like FRP.

### Members, Back to back

Corrosion occurring between members back to back is quite common. A good detailing practice could avoid the corrosion. In such cases before the loss is sever the seal weld is made intact to prevent moisture entering between the back and back.

### Connections

Connections usually act as stress raisers and hence are vulnerable for corrosion damage. Replacement of connections or provision of stronger connections are the solutions.





# Now own bigger home under **PM Awas Yojana**

- S.D. Kannan

Here is a good news for home buyers in cities. Changes have been made in the Narendra Modi government's affordable housing scheme Pradhan Mantri Awas Yojana-Urban (PMAY-U).

The government has approved a 33-percent increase in carpet area of houses eligible for interest subsidy under its affordable housing scheme Pradhan Mantri Awas Yojana-Urban (PMAY-U) to attract more beneficiaries, the Housing and Urban Affairs (HUA) Ministry said.

The increase in the carpet area of a house under PMAY-U has been effected across all middle income group categories. For Middle Income Group-I (MIG-I), the carpet area has been increased from 120 sq m to 160 sq m. It has been increased from 150 sq m to 200 sq m in the case of MIG-II.

The new rules have been given retrospective effect from January 1, 2017 – the date on which the scheme became operational. Under the Credit Linked Subsidy Scheme (CLSS), each beneficiary can avail subsidy up to Rs 2.35 lakh on purchase of a house under the scheme.

A four per cent interest subsidy is available on loans up to Rs 9 lakh for people with an annual income between Rs 6-12 lakh under MIG-I plan. Three per cent interest subsidy is given on loans up to Rs 12 lakh to people with income between Rs 12-18 lakh per annum.

The change in rules enables more MIG customers to qualify for subsidy and avail the benefits provided under the ambitious flagship mission of Pradhan Mantri Awas Yojana-Urban (PMAY-U). Apart from increasing the number of beneficiaries, the enhancement in carpet area will increase the construction activity and will give a push to housing sector.

According to HUA ministry, an amount of Rs 736 crore had been disbursed to 35,204 beneficiaries belonging to the MIG category as of June 11. The decision to increase the carpet area for MIG section was done after inputs from various stakeholders.

Earlier, the Centre approved construction of 1.5 lakh houses for urban poor under the PMAY-U in May taking the total number of dwelling units to 47.52 lakh under the programme so far. The approval entailed an investment of Rs 7,227 crore with central assistance of Rs 2,209 crore.



# NOTIFICATION

No. I-11016/15/2016-HFA-4(Pt)/ E-9029212

Government of India  
Ministry of Housing and Urban Affairs  
(HFA- 4 Section)

\*\*\*\*\*

Nirman Bhawan, New Delhi  
Dated the 12<sup>th</sup> June, 2018

**Sub: Increase in the carpet area of houses eligible for interest subsidy under the Credit Linked Subsidy Scheme (CLSS) for the Middle Income Group (MIG) under Pradhan Mantri Awas Yojana (Urban).**

Sir,

I am directed to refer to this Ministry's letter of even number dated 11<sup>th</sup> March, 2017 intimating therewith launch of a new Credit Linked Subsidy Scheme to provide interest subsidy for housing loans to eligible beneficiaries belonging to Middle Income Group (CLSS for MIG). The Scheme covers two income segments in the MIG viz. annual household income between Rs.6,00,001 (Rupees Six Lakh One) to Rs.12,00,000 (Rupees Twelve Lakh) (MIG-I) and annual household income between Rs.12,00,001 (Rupees Twelve Lakh One) to Rs.18,00,000 (Rupees Eighteen Lakh) (MIG-II). The scheme was approved to be implemented initially in 2017 for a period of one year w.e.f 01.01.2017. The operational guidelines for the scheme of CLSS for MIG were also circulated therewith.

2. The tenure of the CLSS for MIG scheme was later on extended by 15 months beyond the approved one year period i.e. upto 31.03.2019. Subsequently, the carpet area was also increased in the MIG I category from 90 square metre to 'upto 120 sq. metre' and in MIG II from 110 square meters to 'upto 150 square metre', respectively. These changes in the scheme guidelines were communicated vide this Ministry's letters of even number dated 30<sup>th</sup> October, 2017 and 27<sup>th</sup> November, 2017, respectively.

3. Ministry has received feedback from National Housing Bank (NHB) and Housing and Urban Development Corporation Ltd. (HUDCO, the two Central Nodal Agencies (CNAs) involved in implementation of the scheme and representations have also come from various other stakeholders requesting for removal or increasing the carpet area cap specified on CLSS for MIG. This is to facilitate several potential customers, who were otherwise eligible, especially in smaller cities/towns, but because they were buying flats/houses, constructing houses, where the carpet area exceeded the cap of either 120 square metre or 150 square metre thus rendering them ineligible for the interest subsidy under MIG. Keeping in view the overall intent of the CLSS for MIG scheme to support the dream of the deserving family in owning a house, the competent authority in the Ministry has approved enhancement in carpet area in the MIG I category from 'upto 120 square metre' to 'upto 160 square metre' and in MIG II from 'upto 150 square meter' to 'upto 200 square metre', respectively. The enhancement in carpet area will be effective from the date the CLSS for MIG had become effective i.e. 01.01.2017.

Yours faithfully,

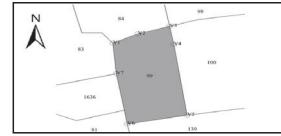
(Akhil Saxena)

Deputy Secretary to the Govt. of India  
Tel. No. 2306 2280





# பட்டா அறிவோம் !



ஓருவரிடம் நிலம் உரிமையாகி இருக்கின்றது என்றால் இரண்டு ஆவணங்கள் முக்கியமாக இருத்தல் வேண்டும். ஓன்று பத்திரம். இன்னொன்று பட்டா.

பத்திரம் - பதிவுத்துறை சார்ந்த ஆவணம்  
 பட்டா - வருவாய்த்துறை சார்ந்த ஆவணம்  
 இதில் பட்டாவை பற்றி இப்பகுதியில் காண்போம்.

## எட்டு வகையான பட்டாக்கள்

ஓருவரிடம் நிலம் உரிமையாகி இருக்கின்றது என்றால் இரண்டு ஆவணங்கள் முக்கியமாக இருத்தல் வேண்டும். ஓன்று பத்திரம். இன்னொன்று பட்டா. பத்திரம் - பதிவுத்துறை சார்ந்த ஆவணம் பட்டா - வருவாய்த்துறை சார்ந்த ஆவணம். இதில் பட்டாவைப் பற்றி இப்பகுதியில் காண்போம்.

பட்டா என்பது நில உரிமை ஆவணம் ! அதில் தற்பொழுது யார் பெயரில் இருக்கிறதோ அவரே தற்போதைய உரிமையாளர். பட்டா ஆவணத்தில் மாநிலம், மாவட்டம், வட்டம், கிராமம், நிலத்தின் சர்வே என், என்ன வகையான நிலம், வரித்தொகை எவ்வளவு, இடத்தின் விஸ்வதீரணம், உரிமையாளர் பெயர் மற்றும் அவரின் தந்தை பெயர் இருக்கும். கூடுதலாக ஏதாவது நிலத்தை பற்றி குறிப்பு தேவைப்படின் அந்த குறிப்பு இருக்கும். முக்கியமாக அறிந்து கொள்ள வேண்டிய பட்டாக்களின் வகைகளை கீழே பார்க்கலாம்.

யடிஆர் பட்டா மேனுவலாக கண்டபடி இருந்த நில உரிமை ஆவணங்களை முறைப்படுத்தி ரீ சர்வேக்கள் செய்து அனைத்து கிராமத்து நிலங்களுக்கும் சென்று (நத்தும் நிலங்கள் தவிர) நேரடி கள விசாரணை செய்து (வீட்டில் உள்ள ஆவணங்களை புத்தகங்கள் எல்லாம் தேவையுள்ளது தேவையற்றது என பிரித்து நம்முடைய பிற்றுடையது என ஒழுங்குபடுத்தும் வேலையை போல்) மிகப் பெரிய அளவில் 1979 முதல் 1989 வரை தமிழகம் முழுவதுமாய் யடிஆர் பட்டா (Updating Data Registry) தந்து அதனை கம்பியூட்டரில் ஏற்றினார்கள். அதாவது மேனுவல் ஆவணங்கள் கணினி மயமானது முதல் இப்பொழுது வரை இதனை தான் பட்டா ஆவணமாக பயன்படுத்தி வருகிறோம். தற்பொழுது இவை எல்லாம் ஆண்வைனில் ஏற்றப்பட்டு விட்டது.

மேனுவல் பட்டா இப்பொழுது நடக்கும் சொத்து பரிவர்த்தனைகளுக்கான பட்டா பெயர் மாற்றங்கள் சர்வே என் உட்பிரிவுகள் பெரும்பாலும் இந்த பட்டாவில் தான் நடக்கிறது. பட்டாவில் பெயரை சேர்த்தல், பட்டாவில் பெயரை மாற்றுதல், பட்டாவில் சர்வே என் உட்பிரிவு செய்தல், போன்ற வேலைகளுக்கு இன்னும் பலர் அரசு, எந்திரத்துடன் போராடி வருகின்றனர்.

இன்னும் பலர் பட்டாவில் தந்தை பெயர் பிழை, தன் பெயர் பிழை, சர்வே என் பிழை, அளவு பிழை என்று அதனை திருத்துவதற்கும் அலைந்து கொண்டு இருக்கிறார்கள். இன்னும் நிறைய இளம் தலைமுறையினர் தன் பூட்டன், தாத்தா, பங்காளி, அப்பா பெயரில் இருக்கும் பட்டாவை மாற்றாமல் நிலுவையில் வைத்து இருக்கிறார்கள். இவர்கள் பட்டாவை கிராம கணக்கரிடம் கொண்டு சென்றால்தான் பல நிதர்சனங்கள் புரியும்.

நத்தம் நிலவரி திட்டம் - தோராய பட்டா & தூய பட்டா தோராயப்பட்டா பின்பக்கம், தோராய பட்டா முன் பக்கம். யடிஆர் பட்டாவில் நத்தம் நிலத்தை தவிர மீது நிலங்களை பட்டியல் இட்டார்கள். அளந்தார்கள். நத்தம் என்பது பொது மக்களுக்கு குடியிருப்பு தேவைக்காக வெள்ளைக்காரர் காலத்திலேயே வகை படுத்தப்பட்டு ஒதுக்கப்பட்டது. பெரும்பாலும் நத்தம் நிலம் பழைய ஊர்களிலேயே அமைந்து இருக்கும். அந்த நத்தம் நிலத்திற்குத்தான் தோராய மற்றும் தூய பட்டா வழங்கினர்.

தோராயப்பட்டா என்பது நத்தட் நிலத்தில் உள்ள ஏரி, குளம், வீடு தெரு என பிரித்து வரைபடம் உருவாக்கி, புதிய சர்வே என்களை கொடுத்து நத்தம் நில வரித்திட்ட பட்டா அதில் குடியிருப்பவர்களுக்கு வழங்கியது. நத்தம் நிலவரித்திட்ட தோராய பட்டாவில் பிழைகள் தவறுகள் இருக்கலாம்) அதில் ஏதாவது சிக்கல்கள், பெயர் பிழைகள் அளவு பிழைகள் இருப்பதை மக்கள் தெரிவித்தால் அதனை திருத்துவதற்கு கால அவகாசம் கொடுத்து கொடுக்கும் பட்டா “தோராய பட்டா இது ஒரு தற்காலிகமான பட்டா. முழு விவரம் பெற்று தவறு எல்லாம் களைந்து மக்களுக்கு கொடுப்பது நத்தம் நிலவரி திட்ட தூய பட்டா ஆகும். பெரும்பாலும் இரண்டு பட்டாவும் மேனுவலாகவே இருக்கும். பட்டா ஆவணத்தின் பின்புறம் நிலத்தின் வரைபடம் அளவுகளுடன் வரையப்பட்டு இருக்கும். தோராயப்பட்டா வழங்கும் போது நீங்கள் அனுபவிக்கும் இடம் ஆவணப்படுத்தப்படுகிறது என்பதை நினைவில் கொள்ளவும்.

## தூய பட்டா

நத்தம் நிலத்திற்கு அரசு பட்டா வழங்குவது பொது மக்களுக்கு என நினைக்க வேண்டாம்.. வரி விதிக்காமல் நீங்கள் அனுபவிக்கும் நிலத்தை வரி விதிப்புக்குள் கொண்ட வரவும், சாலை, குளம், பாதை இடங்களை ஆவணப்படுத்தி ஆக்கிரமிப்புகள் ஆகாவண்ணம் தடுக்கவும் நத்தம் நிலவரி திட்டத்தினை செயல்படுத்தப்படும் போது பை புராட்க்டாக தங்களுக்கு பட்டா வழங்கப்படுகிறது.



எனவே நிலவரித்திட்ட தோராய் பட்டா வழங்கும்போது நிலத்தின் அளவுகளை கட்டாயம் சரி பார்க்கவும் இன்னும் பலர் தோராய் பட்டா வாங்கியதுடன் நின்று விடுவர். தூய பட்டா அடுத்த ஆறு மாதத்திற்குள் கொடுத்து இருப்பர். அதனை அணுகி வாங்காமலேயே தோராய் பட்டாவையே நிரந்தரப்பட்டா என்று நினைத்துக் கொண்டு இருப்பர்.

#### ஏ.டி. கண்டிசன் பட்டா

ஏ.டி. கண்டிசன் பட்டா என்பது வட்ட ஆதிதிராவிடர் நலன் தாசில்தார் அவர்கள் வீட்டு மனைகள் இல்லாத பாங்குடியினர் & ஆதிதிராவிடர் மக்களுக்கு கிராமத்தில் உபரியாக இருக்கும் புறம்போக்கு நிலத்தில் மனைகளாக பிரித்து அம்மக்களுக்கு ஓப்படைப்பர். மேலும் மத்திய மாநில அரசு நிதி ஒதுக்கும் பட்சத்தில் தனியார் இடம் உள்ள நிலத்தை கிரையே பேர பேச்சு மூலம் ஆதிதிராவிடர் நிலத்துறை கிரயம் வாங்கி, பழங்குடி ஆதிதிராவிடர் மக்களுக்கு மனைகளாக பிரித்து ஓப்படைப்பர். அப்படி ஓப்படை செய்யும்போது கொடுக்கம் பட்டா ஏ.டி. பட்டா ஆகும். அது பெரும்பாலும் மேனுவல் பட்டாவாகவே இருக்கும். பெண்கள் பெயர்க்குதான் வாங்குவத மரபாக இருக்கிறது. பட்டா ஆவணத்தில் பட்டா பெறுபவரின் புதை க்ப்படம் ஓட்டி தனி வட்டாட்சியர் கையெழுத்து இட்ட இருப்பார். இதில் பல கண்டிசன்கள் இடம் பெற்று இருக்கும். முக்கியமாக மேற்படி இடத்தை பெறுபவர் வேறு யாருக்கும் குளிப்பிட்ட காலத்திற்க விற்க கூடாது. விற்றாலும் பழங்குடியினர் அல்லது ஆதி திராவிடராக இருந்தல் வேண்டும் என்ற கண்டிசன்கள் முக்கியமானதாக இருக்கும். இதே தன்மையில் பயிர் செய்ய நிலமில்லாத ஆதி திராவிட பழங்குடியின மக்களுக்கு 50 சென்டில் இருந்து ஒரு ஏக்கர் வரைக விவசாய நிலங்கள் ஓப்படைக்கப்படும்.

#### நில ஓப்படை பட்டா

வீட்ட மனைகள் விவசாய நிலங்களை அரசு இலவசமாக ஓப்படைப்பது ஓப்படைப்பு பட்டா ஆகும். முன்னாள் ராணுவ வீரர்கள், பிற்புத்தப்பட்ட ஏழை மக்கள் நலவற்றவர்கள், அரவாணிகள் போன்றோர்களுக்கு அரசு நிலங்களை இலவசமாக கொடுக்கும். அதனை நில ஓப்படை பட்டா என்பர். இவற்றிலும் ஆண்டுகளுக்கு பின் பிறருக்கு விற்க கூடாது என்று கண்டிசன்கள் இருக்கும். இதனை டி.கார்டு கண்டிசன் பட்டா என்று சொல்லுவர்.

#### டி.எஸ்.எல். ஆர். பட்டா

வென் சர்வே லேண்ட் ரெகார்ட் ஆவணம். இது நகராட்சி மற்றும் மாநகராட்சி பகுதிகளில் நகர் சர்வேயர்களை கொண்டு நிலங்களை மிகத் தூல்வியமாக சர்வே செய்து உருவாக்கப்படும் ஆவணங்களில் இருந்து பொது மக்களுக்கு ஒரு Extract எடுத்து கொடுப்பார்கள். இந்த TSLR EXTRACT என்பது பட்டாவுக்கு இணையான ஆவணம் ஆகும். கிராமப்பகுதிகளில் இருக்கும் பட்டாவிற்கும் நகர பகுதிகளில் இருக்கும் பட்டாவிற்கும், இருக்கும் வித்தியாசம் என்னிவென்றால் நகர பகுதிகளில் ஓவ்வொரு சதுர அடியும் மதிப்பு மிக்கது. அதனால் Error மிக மிக குறைந்தே இருக்கும். ஆனால் கிராமப் பகுதி சர்வேகளில் ஏக்கருக்கு 5 சென்ட் கூடுதல் குறைதல் இருக்கலாம். அதனால் அதிக தூல்வியமும் எச்சரிக்கை உணர்வுடனும் நகர பகுதி சர்வேகள் செய்யப்படுகிறது.

#### தூசி பட்டா

கிராம கணக்கில் 2ம் நம்பர் புக்கில் “C” பதிவேட்டில் கொடுக்கும் பட்டா 2C பட்டா ஆகும். ஆனால் பேச்சு வழக்கில் தூசி பட்டா என்று அழைக்கப்படுகிறது. அரசு நிலத்தின் மேல் இருக்கும் மரங்களை அனுபவிக்க பராமரித்துக் கொள்ள மேற்படி மரங்களுக்கு உரியமையளித்த கொடுக்கப்படும் பட்டா 2C பட்டா இதனை மர பட்டா என்றும் அழைப்பர்.

#### கூட்டுப்பட்டா

தனிப்பட்டாவுக்கு நேர் எதிர் கூட்டுப்பட்டா, கூட்டுப்பட்டாவில் நிலத்தின் அளவு, சர்வே எண் உட்பிரிவு, FMP-சப்டிவிசன் தனி தனியாக யார் யாருக்கு எவ்வளவு என்று குறிப்பிட்டு இருக்காது. நிலத்தில் நான்கு பேரோ, இரண்டு பேரோ அல்லது பல பேரோ ஓவ்வொரு மூலையில் நின்று அனுபவிப்பர். அவர்கள் பெயர்கள் எல்லாம் பட்டாவில் இருக்கும் ஆணால் சர்வே எண் உட்பிரிவு, அளவு பிரிவு, FMP உட்பிரிவு, செய்யப்பட்டு இருக்காது. பட்டாவே இல்லாமல் இருப்பதற்கு கூட்டுப்பட்டா சிறந்தது, கூட்டுப்பட்டாவை விட தனிப்பட்டா சிறந்தது.

#### தனிப்பட்டா

தனிப்பட்டா என்பது தனி நபர் ஓருவர் பெயரில் இருக்கும். மேற்படி நிலத்தின் சர்வே எண்ணில் தனியாக சப் டிவிசன் செய்யப்பட்டு இருக்கும். பேச்சு வழக்கில் பட்டா உடைந்து இந்த நபர் பெயருக்கு மாறி இருக்கும் என்று சொல்வோம். புல எண் வரைபடத்திலும் இவருடைய நிலத்துக்கு உட்பிரிவு வரைபடம் வரையப்பட்டு இருக்கும். தனிப்பட்டாவில் பெயர், நில அளவு, புல எண் உட்பிரிவு, FMB சப் டிவிசன் ஆகியவற்றில் 100 % தெளிவாக இருக்கும். யுடி.ஆர் பட்டா நத்தம் நிலவரி திட்டம் - தோராய் பட்டா தூய பட்டா ஏ.டி. கண்டிசன் பட்டா, நில ஓப்படை பட்டா, டி.எஸ்.எல். ஆர் பட்டா, தூசி பட்டா ஆகிய 6 பட்டாவும் யாருக்கு எத்தன்மையில் வழங்கப்படுகிறது என பிரிக்கப்பட்டு இருக்கிறது.



## பத்திரப்பதிவு துறை - சுற்றுறிக்கை

எண்.25600/சி1/2018, நாள்.07.06.2018

பொருள் : போலி ஆவணப்பதிவு தடுத்தல் - ஆவணப்பதிவின் போது சரிபார்க்கப்படும் முன்பதிவு ஆவணங்கள் - ஒரு பதிவுக்கு தாக்கல் செய்கையில் தொடர்புடைய முன்பதிவு ஆவணத்தில் உரிய சான்று சேர்த்திட அறிவுரை வழங்குதல் - தொடர்பாக.

பார்வை : 1.பதிவுத்துறைத்தலைவர் சுற்றுறிக்கை எண்.20564/சி1/2007  
நாள்.17.05.2007.  
2. பதிவுத்துறைத்தலைவர் சுற்றுறிக்கை எண்.42938/சி1/2009,  
நாள்.29.10.2009.  
3.பதிவுத்துறைத்தலைவர் சுற்றுறிக்கை எண்.18339/சி1/12,  
நாள்.25.04.12.  
4.பதிவுத்துறைத்தலைவர் சுற்றுறிக்கை எண்.16168/சி1/2016  
நாள்.28.07.2016.

一六六

1. அசையாச் சொத்துகள் குறித்து பதிவுக்குத் தாக்கலாரும் ஆவணங்களில், போலி ஆவணப்பதிவுகளை தடுக்கும் நோக்கத்துடன் பார்வை 1 முதல் 3 வரையிலான சுற்றுக்கைகளில் பதிவு அலுவலர்களுக்கு உரிய அறிவுரைகள் வழங்கப்பட்டுள்ளன.

2. இதனில், பார்வை 1-ல் குறிப்பிடும் சுற்றறிக்கையில் - பதிவுக்குத் தாக்கலாகும் கிரய ஆவணங்களில், சொத்தினை எழுதிக்கொடுப்பவருக்கு இதன் மீதான உரிமையை நிலை நிறுத்தும் வகையில் முன்பதிவு விவரம், பட்டா மற்றும் சொத்தினை அடையாளம் காண்தத்தக்க நான்கு எல்லைகள் தெளிவாகக் குறிப்பிடப்படுகின்றனவா என்பதையும் அவ்வாறு குறிப்பிடப்படும் விவரங்களை ‘A’ பதிவேடு மற்றும் வழிகாட்டிப் பதிவேட்டில் குறிப்பிட்ட சர்வே எண் மற்றும் உட்பிரிவு எண் ஆகிய விபரங்களுடன் ஒப்பிட்டு பார்க்கப்படவேண்டும் எனவும் இத்தகைய நடவடிக்கைக்கு பின்னரும் பதிவு அலுவலருக்கு, ஒரு குறிப்பிட்ட ஆவணத்தில் தெளிவற்ற நிலை இருந்தால், பதிவு விதி 27-ன்படி உரிய தணிக்கைக் குறிப்புடன் ஆவணம் திருப்பி அளிக்கப்படவேண்டும் எனவும் தெரிவிக்கப்பட்டுள்ளது.

3. இதற்கு பிறகு பிறப்பிக்கப்பட்ட பார்வை 2-ல் குறிப்பிடும் சுற்றுறிக்கையில், பொது அதிகார ஆவணம் எழுதிப் பதிவுக்குத் தாக்கல் செய்யும் போது சொத்து எவ்வாறு கிடைக்கப்பெற்றது என்பதை ஆவணத்தில் குறிப்பிட வேண்டும் என்றும் அதற்கான அசல் ஆவணங்களை சரிபார்க்கவேண்டும் என்றும் - அதன் தொடர்ச்சியாக பிறப்பிக்கப்பட்ட தெளிவுகரகளில், அசல் ஆவணம் தொலைந்துபோன வழக்குகள் மற்றும் வங்கிகளில் வைப்பீடு செய்யப்பட்ட நிகழ்வுகளில், கால்வதுறையால் அளிக்கப்பட்ட சான்று மற்றும் வங்கியில் வைப்பீடு செய்யப்பட்டமைக்கான சான்று ஆகியவற்றை பரிசீலிக்கத் தெரிவிக்கப்பட்டுள்ளது.

4. பார்வை 3-ல் குறிப்பிடும் சுற்றறிக்கையில், அசையாச் சொத்துகள் குறித்து பதிவுக்குத் தாக்கலாகும் விக்கிரயம், உரிமை மாற்றம், தானம், ஏற்பாடு (செட்டில்மெண்ட்) அடமானம் மற்றும் பொது அதிகாரம் வழங்கும் ஆவணங்களில் -



தொடர்புடைய சொத்தின் மீதான - ஆவணதாரரது உரிமையை உறுதிசெய்யும் வகையில், சொத்தின் மூன் பதிவு ஆவணம் மற்றும் பட்டா (பூர்விக சொத்தாக இருப்பின்) முதலிய வருவாய் பதிவுருக்களை, ஆவணதாரரிடமிருந்து பதிவு அலுவலர்கள் வலியுறுத்திப் பெற்றுப் பரிசீலித்து - மன நிறைவு அடைந்த பின்னரே பதிவுக்கு ஏற்க வேண்டும் என பதிவு அலுவலர்களுக்கு அறிவுரைகள் வழங்கப்பட்டுள்ளன.

5. இந்நேரவுகளில் மூன் பதிவு அசல் ஆவணம் காணாமல்போயிருக்கும் நிகழ்வில், ஆவணத்தின் சான்றிட்ட நகலினை ஆவணதாரர் தாக்கல் செய்ய வேண்டும் எனவும், தொடர்புடைய அசல் ஆவணம் காணாமல் போனது குறித்து சொத்தின் உரிமையாளரால் - காவல்நிலையத்தில் புகார் அளித்ததன் (CSR) நகலும், செய்தித்தாளில் அது தொடர்பாக மேற்கொள்ளப்பட்ட விளம்பரத்தின் நகலும் பதிவு அலுவலரின் பரிசீலனைக்குத் தாக்கல் செய்யவேண்டும் எனவும் தெரிவிக்கப்பட்டுள்ளது.

6. பார்வை 4-ல் கண்ட சுற்றறிக்கையில் தமிழ்நாடு தகவல் ஆணையத்தின் ஆணைப்படி, சொத்தின் உரிமை குறித்து எழுதிக் கொடுப்பவரிடமிருந்து என்னென்ன ஆவண ஆதாரங்கள் பெற்று பரிசீலிக்கப்பட்டது என்பது குறித்த விவரங்களை அதற்குரிய பதிவேட்டில் பதிவு அலுவலரால் குறிப்பு மேற்கொள்ள வேண்டும் என தெரிவிக்கப்பட்டது.

7. மேற்குறிப்பிடப்பட்ட சுற்றறிக்கைகளில் தெரிவிக்கப்பட்டதன் தொடர்ச்சியாக சொத்தின் உரிமை குறித்த அசல் ஆவணங்கள் சரிபார்க்கப்பட்டதை பின்னாளில் இதுகுறித்த சந்தேகம் எழும்போது உறுதிசெய்யும் வண்ணம் கீழ்க்கண்ட நடைமுறையைப் பின்பற்ற பதிவு அலுவலர்களுக்கு அறிவுரை வழங்கப்படுகிறது.

- a) பத்தி 4, 5-ல் தெரிவித்துள்ளவாறு - அசல் மூன்பதிவு ஆவணங்களை பதிவு அலுவலர்கள் வாங்கி சரிபார்த்த பின் அதன் முதல் பக்கத்தில் இடது பக்க ஓரத்தில் Verified என கையினால் எழுதி அதன்கீழ் தேசியினை குறிப்பிடவேண்டும். அதற்கீழ் பதிவு அலுவலர் கையொப்பம் இடவேண்டும். இவ்வாறு சரிபார்க்கப்பட்ட ஆவணத்தின் பக்கத்தை சம்பந்தப்பட்ட ஆவணத்தின் குறிப்பு ஆவணமாக(Reference Document) ஒளிவருடல் செய்யவேண்டும்.
- b) ஆவணம் ஒளிவருடல் செய்யும் பக்கத்தில் முதன்மை ஆவணம் (Main Document), இணைப்பு ஆவணம் (Link Document), குறிப்பு ஆவணம் (Reference Document) ஆகிய மூன்று பகுதிகள் உள்ளன. இவற்றில் மூன்பதிவு ஆவணத்தில் Verified என்று பதிவு அலுவலரால் கையொப்பமிட்ட பக்கத்தினை குறிப்பு ஆவணமாக மட்டுமே ஒளிவருடல் செய்யவேண்டும். இவ்வாறு செய்வதால் எதிர் காலத்தில் ஆவணத்தின் சான்றிட்ட நகல் வழங்கும் போது இந்த பக்கமானது சான்றிட்ட நகலில் இடம்பெறாது இருக்கும் வண்ணம் மென்பொருள் வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது.
- c) ஒரே மூன்பதிவு ஆவணமானது பதிவு செய்யப்படும் பல ஆவணங்களுக்கு தாக்கல் செய்யப்படும் நிலையில் (Plot, Flat ஆவணங்கள்) முதல்பக்கத்தில் Verified என்ற சான்று சேர்க்க இடம் இல்லாத நிலையில் முதல்பக்கத்தின் பின்பும் Verified என்ற சான்று சேர்த்து அப்பக்கத்தினை ஒளிவருடல் செய்யவேண்டும்.

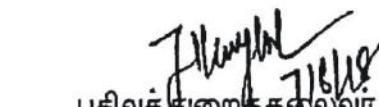


- d) ஒரு ஆவணத்தில் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட சொத்துக்கள் உள்ள நிலையில் அவை வெவ்வேறு முன் ஆவணங்கள் மூலம் ஆவணதாரருக்கு சொந்தமான நிலையில் அனைத்து முன் ஆவணங்களிலும் மேற்கண்டவாறு சான்று சேர்த்து ஒளிவருடல் செய்யவேண்டும் என தெரிவிக்கப்படுகிறது.
- e) ஆ என்பவர் அ என்பவரிடமிருந்து 1155/1997 என்ற ஆவணம் மூலம் கிரயம் பெற்றுள்ளார். பின் இ என்பவர் ஆ என்பவரிடமிருந்து 1222/2006 ஆவணம் மூலம் கிரயம் பெற்றுள்ளார். தற்போது இ என்பவர் விற்பனை செய்யும் போது 1222/2006 அசல் ஆவணத்தை மட்டும் பரிசீலித்தால் போதும் என்பதால் அதில் மட்டும் Verified என்று சான்றிட்டு ஒளிவருடல் செய்தால் போதுமானது. 1155/1997 என்ற அசல் ஆவணம் பரிசீலனைக்கு தாக்கல் செய்யப்பட்டாலும் அதில் மேற்கண்டவாறு சான்றிடத் தேவையில்லை என தெரிவிக்கப்படுகிறது.
- f) அசல் ஆவணம் தொலைந்து போன நிலையில் அது சம்பந்தமாக காலவல் நிலையத்தில் புகார் அளித்து பெறப்பட்ட CSR நகல் மற்றும் அது தொடர்பாக கண்டுபிடிக்க இயலவில்லை என்ற சான்று (Non Traceable Certificate) வழங்கப்பட்டு இருப்பின் அந்த சான்றும், இது தொடர்பாக செய்திதானில் கொடுக்கப்பட்ட விளம்பரம் சம்பந்தப்பட்ட ஆவணத்தின் குறிப்பு ஆவணமாக(Reference Document) ஒளிவருடல் செய்யவேண்டும்.
- g) பூர்வீக சொத்தாக இருப்பின் அச்சொத்தின் உரிமை குறித்த பட்டா வீட்டு வரி ரசீது போன்ற ஆவணங்களை அசல் ஆவணத்துடன் இணைத்து பதிவு செய்யவேண்டும் எனவும் இவை முதன்மை ஆவணமாக (Main Document) ஒளிவருடல் செய்யப்படுவதால் இவ்வாவணத்தை பொருத்து குறிப்பு ஆவணமாக(Reference Document) எதையும் ஒளிவருடல் செய்ய தேவையில்லை எனத் தெரிவிக்கப்படுகிறது.
- h) அசல் முன்பதிவு ஆவணங்களை சான்றிட்டு ஒளிவருடல் செய்ய ஆவணதாரரிடமிருந்து பெறும் போது அதற்கான ஒப்புதலை கட்டண ரசீதில் ஆவண எண்ணைக் குறிப்பிட்டு வழங்கவேண்டும் எனவும் ஒளிவருடல் செய்தபின் அசல் ஆவணத்துடன் இந்த முன்பதிவு ஆவணம்/ஆவணங்களையும் அசல் ஆவணத்தினை திரும்பபெற தகுதியான நபரிடம் ஒப்படைக்கவேண்டும் எனத் தெரிவிக்கப்படுகிறது.
- i) அசல் ஆவணம் கட்டிட களப்பணி, மதிப்புகுறைவு போன்ற நடவடிக்கைக்காக அனுப்பப்படும் நிலையில் அது சம்பந்தப்பட்ட முன்பதிவு ஆவணம்/ஆவணங்களை ஒளிவருடல் செய்தபின் ஆவணதாரர் கோரும்போது அசல் ஆவணத்தை மட்டும் மேல்நடவடிக்கைக்காக அலுவலகத்தில் வைத்துக்கொண்டு முன்பதிவு ஆவணம்/ஆவணங்களை மட்டும் அசல் ஆவணத்தினை திரும்பபெற தகுதியான நபரிடம் ஒப்படைக்கலாம் எனத் தெரிவிக்கப்படுகிறது. இவ்வாறு ஒப்படைக்கும் போது சம்பந்தப்பட்டவரிடம் உரிய அசல் முன்பதிவு



ஆவணம்/ஆவணங்களை திரும்பபெற்றதற்கான ஒப்பத்தினை அதற்காக ஒரு பதிவேடு திறந்து பெறவேண்டும் என தெரிவிக்கப்படுகிறது. இதில் வரிசை எண், பதிவு ஆவணம் எண், திரும்ப ஒப்படைக்கப்பட்ட முன் பதிவு ஆவணம்/ஆவணங்கள், திரும்பபெற்றவர் பெயர், திரும்பபெற்றவரின் கையொப்பம், சார்பதிவாளர் சுருக்கொப்பம் ஆகிய கலங்கள் இருக்க வேண்டும் என தெரிவிக்கப்படுகிறது.

இந்த சுற்றுறிக்கை 11.06.2018 முதல் நடைமுறைக்கு வருகிறது. மேற்கண்டவாறு உரிய சான்று அசல் ஆவணத்தில் சேர்த்து ஒளிவருடல் செய்யப்படுவதை மாவட்டப்பதிவாளர் (தணிக்கை) தணிக்கையின் போது சரிபார்க்கவேண்டும் எனவும் மேற்கண்டவாறு நடைமுறை பின்பற்றாத நிலையில் அதனை தனி பத்தியாக குறிப்புரை செய்யவேண்டும் எனவும் அறிவிக்கப்படுகிறது.



பதிவுத்துறைத்தலைவர்  
L Venkatesan  
16/06/2018

I request you to patronize the issue by providing your advertisement to promote your products on our **Southern Builder Magazine** for the year 2018.

### TARIFF

Sl. No.	Description	Rate Per Issue	Rate Per Annum
1.	Multi Colour A4 Size Rear Cover Outer	Rs.30,000/-	Rs.3,00,000/-
2.	Multi Colour A4 Size Front Cover Inner / Rear Cover Outer	Rs.20,000/-	Rs.2,00,000/-
3.	Multi Colour A4 Size Inner Page	Rs.15,000/-	Rs.1,50,000/-
4.	Multi Colour A4 Size half Size Inner Page	Rs.10,000/-	Rs.1,00,000/-
5.	Black & White A4 Inner Page	Rs.10,000/-	Rs.1,00,000/-
6.	Black & White A4 Half page Inner Page	Rs. 6,000/-	Rs. 60,000/-

I welcome articles, for publish and your valuable suggestions to bring out the magazine in a best manner.

**L Venkatesan**

**Chairman**



# NEW PATRON MEMBERS



**Mr. H. Robert Livingston**  
**M/s.Holy Builders & Promoters**  
Holy's NRN Arcade, Plot No.3, 2(PT)  
Valmiki Street,  
East Tambaram  
Chennai - 600 059  
9444026186 / 9884856186 / 4557 2316



**Mr. S.R. Logeshwaran**  
No.14, Bharthidasan Street  
Irumbuliyur  
Tambaram  
Chennai - 600 045  
9840150169



**Mr. P. Sarath**  
**M/s M P Developers**  
Plot No.2, 3/1B, Tannery Street  
Somasundaram Nagar  
Pallavaram  
Chennai - 600 043  
7397770075 / 2264 2204



**Mr. M.S. Moorthi**  
**M/s Moorthi Associates**  
001, Inchakkal Block, Chitra Avenue  
No.9, Choolaimedu High road  
Chennai - 600 094  
9840399207 / 2374 3007



**Mr. SL. Sethuraja**  
**M/s Raja Builders & Traders**  
'Swati Huse', No.146, 2nd cross  
Nagappa Nagar  
Chromepet  
Chennai - 600 044  
9841217595 / 9841050457 / 2238 0003



# NEW PATRON MEMBERS



**Mr. R. Aravindan**  
**M/s Rammaiah**  
30/2, Sarojini Street  
T.Nagar  
Chennai - 600 017  
98410 43523 / 2433 0314



**Mr. B. Gopi**  
**M/s. Sharvika Properties**  
No.14, 1st Main Road, Pandyan Nagar  
Lakshmiapuram Extn.II,  
West Tambaram  
Chennai - 600 045  
9094849322 / 22260323



**Mr. P.T. Prabhakaran**  
**M/s Shree Naghul Constructions**  
No.4/13, Jai balaji Nagar Extn  
Nesapakkam  
Chennai - 600 078  
9655599123



**Mr. P. Muruganandam**  
**M/s Shri Anandha Promoter**  
No.3, Thirumurugan Street  
Radha Nagar Main Road  
Chromepet  
Chennai - 600 044  
8903853154 / 9841562020



**Mr. A. Subramanian**  
**M/s. Vinayagga Promoters**  
No.178/8, Dr. Solomon Street  
Jameen Pallavaram  
Chennai - 600 043  
96000 55020 / 93840 01020 / 2266 2198



**Mr. I. Vinoth Singh**  
**M/s. Vinoth Constructions**  
No.40, Sudhanandha Bharathi Street  
Irumbuliyur  
East Tambaram  
Chennai - 600 059  
9941234086 / 8189888999 / 2239 6166



# **SEMINAR ON MODERN TECHNOLOGIES**

A seminar on Modern Technologies in Construction Industry was organised by BAI Southern Centre along with L&T Construction Ltd., hosted by them at their campus in Ramapuram on 15.06.2018 around 150 members attended the seminar.

Inaugural session was done by Bhishma R. Radhakrishnan, Chairman Mr. L. Venkatesan, Vice Chairman, Joint Secretary, Committee Chairman and Co-Chairmans along with Mr. Sreekumar and Mr. Vinod Jacob Chacko of L&T Construction.

Lighting of Kuthuvilakku and Tamil thai Vazhthu was done and the opening speech was given by Mr. Vinod Jacob Chacko, Corporate Communication Department Head, L&T Construction and he explained about the scenario of Indian Construction Industry with reference to the industry undergoing various challenges due to the policy matters and other issues.

Speech by faculty members were given as per the protocol mentioned below:-

<b>Session</b>	<b>Speakers</b>
----------------	-----------------

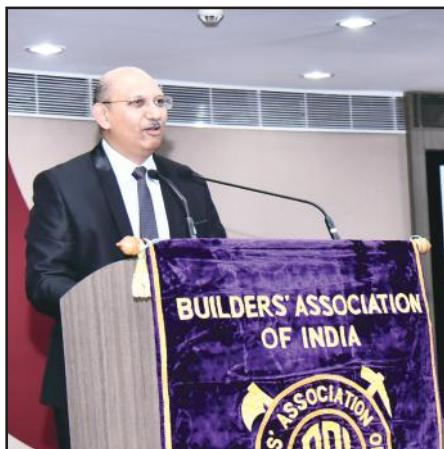
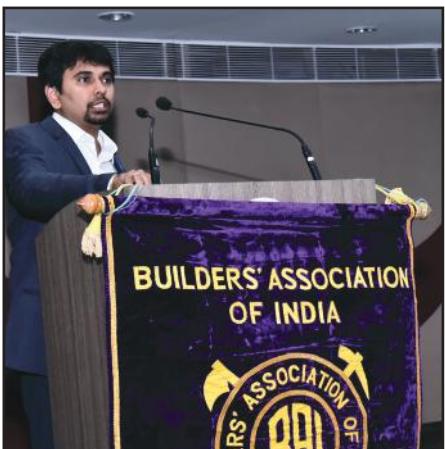
## **Inaugural, Lamp Lighting & Key note address by-----**

<b>Contractor Successive story &amp; General</b>	<b>Mr. M. Balasubramanian, B&amp;F</b>
<b>Latest Formwork Technology</b>	<b>Mr. C. Prasad, B &amp; F</b>
<b>Precast Technology in Residential Buildings</b>	<b>Mr. K. Senou, B&amp;F</b>
<b>Special Bridges Construction Methodologies</b>	<b>Mr. T. Vijayakumar, HC</b>
<b>Digitalization Trends in Construction Industry</b>	<b>Mr. P.S. Rajkumar, B&amp;F</b>

Vote of Thanks was given by Joint secretary and everybody dispersed for lunch organised by L&T.



# L & T SEMINAR



# L & T SEMINAR



# MEDICAL - HEALTH CAMP FOR CONSTRUCTION WORKERS



On behalf of Builders' Association of India- Southern Centre, The first Mega Medical Camp for the year was held at M/s. Walfs' Infra India Pvt. Ltd., group of Meridian Hospital, Inner ring road, Kolathur, Chennai-600 099 on 17/6/2018..

M/s. Apollo Hospital, M/s. Saveetha Dental and Government Eye hospital have been doing tremendous service.

Three General Physicians along with their 10 medical staffs from M/s. Apollo hospital, two duty doctors and 6 trainee doctors from M/s. Saveetha Dental hospital, 2 duty doctors and 7 optomists from Government Eye hospital participated in the Medical camp.



Tests for Diabetes, Blood pressure monitoring and other General tests were done for 250 workers of the Walfs' group by the Apollo Hospital. 40 workers who were suspected to have cardio problems where got ECG screened.



Vitamin tablets, Creams for skin allergy and acidity Medicines were given away to 250 workers.

Dental screening for those workers have also been done by the M/s. Saveetha Dental hospital and oral treatment has been referred for about 20 people.

Eye checkups were done to 120 workers and 35 of them were suggested reading glasses.

The Mega medical camp was organised and co ordinated by Health Committee Chairman N.G. Lokanathan under the able guidance of the BAI Southern Centre Chairman L. Venkatesan and BAI- Southern Centre Charitable Trust' Trustee R. Radhakrishnan.

M/s.Walfs group had extended a greater support in making this Mega camp a mega success.



# சீர் மிகு சென்னை



“சென்னை தமிழ்நாட்டின் தலைநகரமும் இந்தியாவின் நான்காவது பெரிய நகரமும் ஆகும். 1996ஆம் ஆண்டுக்கு முன்னர் இந்நகரம் மெட்ராசு என்று அழைக்கப்பட்டு வந்தது. சென்னை, வங்காள விரிகுடாவின் கரையில் அமைந்த துறைமுக நகரங்களுள் ஒன்று. சுமார் 10 மில்லியன் மக்கள் வாழும் இந்நகரம், உலகின் 35 பெரிய மாநகரங்களுள் ஒன்று. 17ஆம் நூற்றாண்டில் ஆங்கிலேயர் சென்னையில் கால் பதித்தது முதல், சென்னை நகரம் ஒரு முக்கிய நகரமாக வளர்ந்து வந்திருக்கிறது. சென்னை தென்னிந்தியாவின் வாசகலாகக் கருதப்படுகிறது. சென்னை நகரில் உள்ள மெரினா கடற்கரை உலகின் நிலமான கடற்கரைகளுள் ஒன்று.

## வரலாறு

சென்னை நகருக்கு நீண்ட வரலாறு உள்ளது. கி.பி. 1ஆம் நூற்றாண்டு முதல் பல்லவ, சோழ, மற்றும் விஜயநகர பேரரசுகளில் சென்னை ஒரு முக்கிய இடமாக விளங்கியதாகக் கருதப்படுகிறது. வெளி நாடுகளிலிருந்து வர்த்தகர்களும் மத போதகர்களும் சென்னை கடற்கரை மூலம் வந்துள்ளனர். இந்தப் பகுதி முதலில் சென்னப்பட்டணம் என்ற சிறிய கிராமமாக இருந்தது.

சென்னையில் ஆங்கிலேயர்களால் புனித ஜார்ஜ் கோட்டை கட்டப்பட்டது. தமிழக வரலாற்றில் ஒரு முக்கிய திருப்புமுனையாக அமைந்தது. 1639 ஆம் ஆண்டு ஆகஸ்ட் மாதம் 22ஆம் தேதிதான் தமிழர்களின் அடையாளங்களுள் ஒன்றாகத் திகழும் இந்நகரம் உருவானது. அன்றைய தினம் கிழக்கிந்திய கம்பெனியைச் சேர்ந்த பிரான்சிஸ்டீ, ஆண்ட்ரூ கோகன் ஆகியோர் தங்களது உதவியாளர் பெரிதிம்மப்பா என்பவர் உதவியுடன் செயின்ட் ஜார்ஜ் கோட்டை உள்ள இடத்தை வாங்கினார்கள். அந்த



இடத்தை விற்ற அய்யப்பன், வேங்கடப்பன் ஆகியோரின் தந்தை சென்னப்ப நாயக்கன் என்பவரின் நினைவாகக் கோட்டைக்கு வடக்கே உள்ள ஊர் சென்னப்பட்டினம் என்று அழைக்கப்பட்டது.

ஆங்கிலேயர்கள் 1639 ம் ஆண்டில் செயின்ட் ஜார்ஜ் கோட்டையைக் கட்டியதைத் தொடர்ந்துதான் சென்னை நகரம் உருவாகி வளர்ந்தது என்றாலும் திருவல்லிக்கேணி, மைலாப்பூர், திருவொற்றியூர், திருவான்மியூர் ஆகிய பகுதிகள் அதற்கு மேலும் பல நூற்றாண்டுகள் தொன்மையானவை. சென்னையில் உள்ள மைலாப்பூர், பல்லவ அரசின் முக்கிய துறைமுகமாக விளங்கியது. புனித தாமஸ் இங்கு கி.பி. 52 முதல் 70 வரை இங்கு போதித்ததாகக் கருதப்படுகிறது. 16ஆம் நூற்றாண்டில் இங்கு வந்த போர்த்துக்கீசியர், 1522 ஆம் ஆண்டு சாந்தோம் என்ற பெயரில் ஓரு துறைமுகத்தை நிறுவினர். பிறகு 1612ஆம் ஆண்டு டச்சு நாட்டவரிடம் இவ்விடம் கைமாறியது.



1639ஆம் ஆண்டில் ஆங்கிலேயே கிழக்கிந்திய கம்பெனியின் ஏஜென்டுகளான பிரான்சிஸ்டே மற்றும் ஆண்ட்ரு கோகன் ஆகியோரால் ஆங்கிலேயர்களுக்கான குடியிருப்பாகத் தேர்வு செய்யப்பட்டது.

ஓராண்டிற்கு பின் செயின்ட் ஜார்ஜ் கோட்டை கட்டப்பட்டது. அந்தக் கோட்டையை மையமாகக் கொண்டு ஆங்கிலேயரின் குடியிருப்பு வளர்ச்சி அடைந்தது. சென்னப்பட்டணத்தை ஒட்டி இருந்த திருவல்லிக்கேணி, புரசைவாக்கம், எழும்பூர், சேத்துப்பட்டு ஆகிய கிராமங்கள் இத்துடன் இணைந்தன.

1522ஆம் ஆண்டில் இங்கு வந்த போத்துக்கீசர்கள் செயின்ட் தாமஸ் கோட்டையை கட்டினர். அதைத் தொடர்ந்து அந்தப் பகுதி போத்துக்கீசர் வசம் வந்தது. தற்போதைய சென்னைக்கு வடக்கே புலிக்காடு என்ற பகுதியில் 1612ஆம் ஆண்டில் அவர்களது குடியிருப்பு உருவானது. 1688 ஆம் ஆண்டில் சென்னை முதல் நகர அவையாக இரண்டாம் ஜேம்ஸ் மன்றால் அறிவிக்கப்பட்டது. இதன் மூலம் இந்தியாவின் முதல் நகராட்சி என்ற பெருமையைச் சென்னை பெற்றது. கிழக்கிந்திய கம்பெனியின் ராபர்ட் கிளைவு தனது படை நடவடிக்கைகளுக்கான தளமாக இதைப் பயன்படுத்தினார். பின்னர் இது பிரித்தானிய அரசின் இந்திய குடியிருப்பு பகுதியில் இருந்த 4 மாகாணங்களில் ஓன்றாக சென்னை மாகாணம் என்ற பெயர் பெற்றது.

1679ஆம் ஆண்டின் செயின்ட் ஜார்ஜ் கோட்டையையும் சென்னை நகரையும் பிரஞ்சு கைப்பற்றியது 1749 ஆம் ஆண்டு இவை மீண்டும் ஆங்கிலேயர் வசம் வந்தன. அதற்கு பின் சென்னை நகரம் பெரிதும் வளர்ச்சி அடைந்தது. இந்தியாவில் இருந்த முக்கிய நகரங்கள் ரயில் மூலம் சென்னையுடன் இணைக்கப்பட்டன. 1947 ஆம் ஆண்டு இந்தியா விடுதலை அடைந்த பிறகு மதராஸ்



மாகாணத்தின் தலைநகரானது. சென்னை மாகாணம் 1969 ஆம் ஆண்டு தமிழ்நாடு என பெயர் மாற்றம் செய்யப்பட்டது. நகரின் பெயரான மதராஸ் 1996 ஆம் ஆண்டு சென்னை என பெயர்மாற்றம் செய்யப்பட்டது.

இந்திய விடுதலைக்குப் பிறகு சில வருடங்கள் கழித்து 1956 ஆம் ஆண்டு மொழி வாரியாக மாநிலங்களைப் பிரித்த போது தமிழ் நாட்டின் ஒரு பகுதியாகி மாநிலத்தின் தலைநகரானது. 1996 ஆம் ஆண்டு தமிழக அரசாங்கம் மதராஸ் என்ற பெயர் போர்த்துக்கீசியர்களால் வைக்கப்பட்டது என்று கருதியதால் சென்னை என மாற்றம் செய்யப்பட்டது. வெங்கடபதி சௌகாதரர்களிடம் இருந்து சென்னை ஜார்ஜ் கோட்டை நிலத்தை பிரித்தானியர் வாங்கியதால் தங்கள் தந்தை சென்னப்ப நாயக்கர் பெயரால் சென்னப்பட்டனம் என அழைக்க வேண்டும் என வெங்கடபதி சௌகாதரர்கள் கோரிக்கை விடுத்தனர். ஆகவே சென்னை ஜார்ஜ் கோட்டை நிலமும் அதனை கற்றிய பகுதிகளம் சென்னை என அழைக்கப்படுகிறது என்று கருதப்படுகிறது.

இந்தியாவின் தென் கிழக்கு கடற்கரையில் அமைந்துள்ள சென்னை, தமிழகத்தின் வடகிழக்கு கோடியில் ஆந்திரப்பிரதேச மாநிலத்தின் அருகில் உள்ளது. சென்னை நகரின் கிழக்கில் வங்காள விரிகுடா உள்ளது.

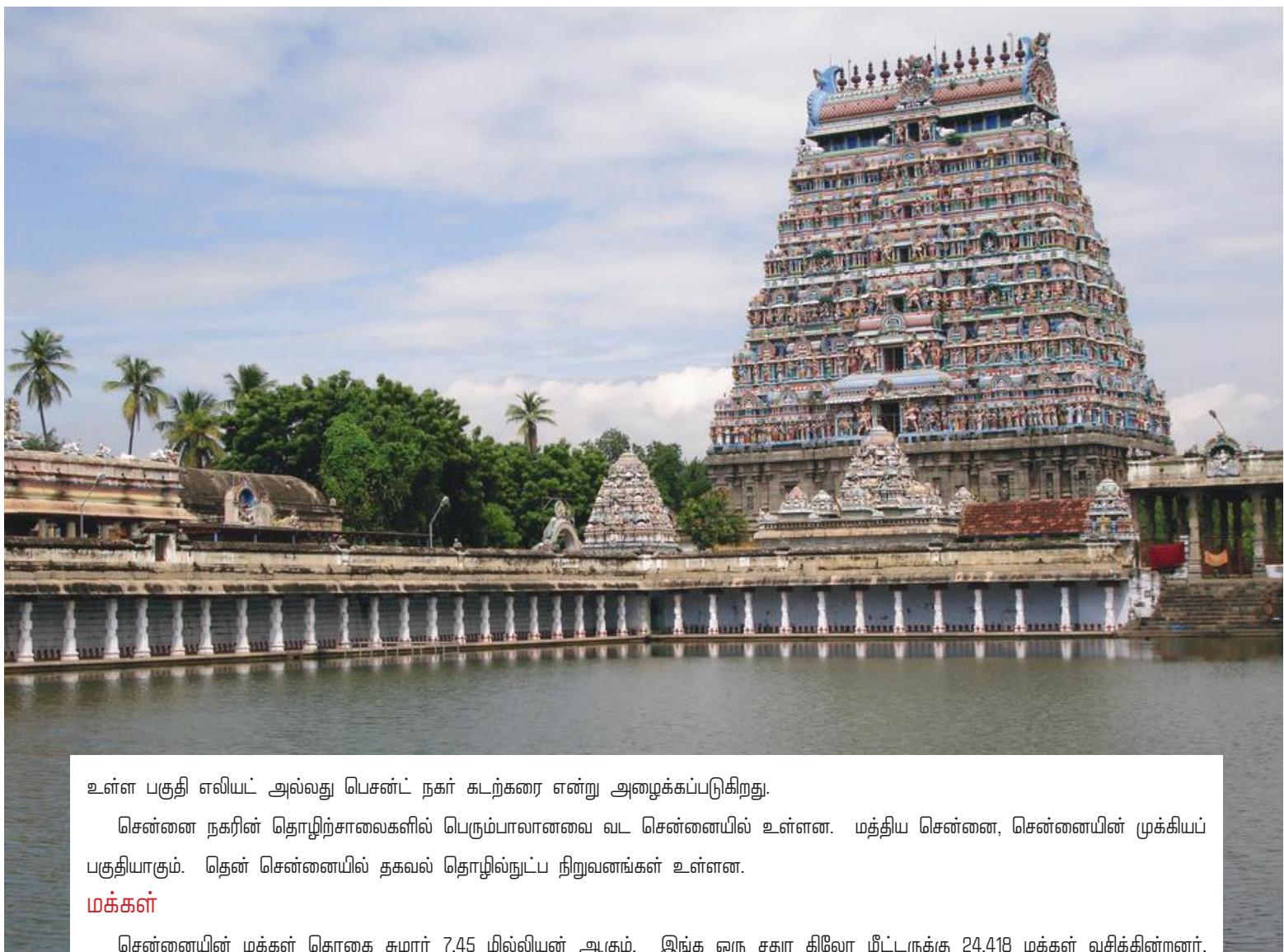
சென்னையில் வெப்பமும் ஈரப்பதமும் வருடம் முழுவதும் மிகுந்து காணப்படுகிறது. சென்னையில் பதிவு செய்யப்பட்ட அதிக வெப்பநிலை 44.1 செல்சியஸ், குறைந்த வெப்பநிலை 15.8 செல்சியஸ். தென் கிழக்கு பருவ மழையும், முக்கியமாக வட கிழக்கு பருவமழையும் நகருக்கு மழை கொண்டு வருகிறது. சென்னையில் வருடத்திற்கு சமார் 1300 மி.மீ மழை பெய்கிறது.

பதினேழாம், பதினெட்டாம் நூற்றாண்டுகளில் சென்னையின் கடற்கரை நகரின் மிக உட்புறத்தே அங்கப்ப நாயக்கன் தெரு உள்ள தொலைவில் இருந்தது. பிற்பட்ட காலப்பகுதியில் கடல் நன்றாக உள்வாங்கித் தற்போதைய இடத்தில் நிலை கொண்டுவிட்டது. கோட்டைக்குள் இருக்கும் அருங்காட்சியத்தில் வைக்கப்பட்டிருக்கும் வண்ண வரைபடங்கள் சிலவற்றில் கடலின் அலைகள் கோட்டையின் சுவர்களுக்கு மிக மிக அருகில் காணப்பிக்கப்பட்டிருக்கின்றன.

சென்னை மாநகராட்சி ரிப்பன் கட்டிடத்தில் செயல்பட்டு வருகின்றது. சென்னை மாநகராட்சி 1688 ஆம் ஆண்டு துவங்கப்பட்டது. இது இந்தியாவில் மட்டுமின்றி இங்கிலாந்து அல்லது காமன் வெல்த் நாடுகளின் மாநகராட்சியைக் காட்டிலும் பழையானது.

சென்னையில் உள்ள மெரினா கடற்கரை உலகின் இரண்டாவது பெரிய கடற்கரை ஆகும். 13 கி.மீ நீளம் உள்ள இக்கடற்கரை மூன்று பகுதிகளாகப் பிரிக்கப்பட்டுள்ளது. மெரினா கடற்கரையின் வடகோடியில் கூவம் கடலில் கலக்கும் இடத்திற்கு தெற்கில் உள்ள பகுதி மெரினா கடற்கரை என்றும், அதன் தெற்கில் அடையாறு கடலில் கலக்கும் பகுதிக்கு வடக்கில் உள்ள பகுதி சாந்தோம் கடற்கரை என்றும் அடையாற்றின் தெற்கில்





உள்ள பகுதி எலியட் அல்லது பெசன்ட் நகர் கடற்கரை என்று அழைக்கப்படுகிறது.

சென்னை நகரின் தொழிற்சாலைகளில் பெரும்பாலானவை வட சென்னையில் உள்ளன. மத்திய சென்னை, சென்னையின் முக்கியப் பகுதியாகும். தென் சென்னையில் தகவல் தொழில்நுட்ப நிறுவனங்கள் உள்ளன.

### மக்கள்

சென்னையின் மக்கள் தொகை சுமார் 7.45 மில்லியன் ஆகும். இங்க ஒரு சதுர கிலோ மீட்டருக்கு 24.418 மக்கள் வசிக்கின்றனர். ஆயிரம் ஆண்டுகளுக்கு 948 பெண்கள் உள்ளனர். கல்வியறிவு விகிதம் 80.14% நகரின் 25 விழுக்காடு மக்கள் குடிசைப் பகுதிகளில் வசிக்கின்றனர்.

சென்னையில் தமிழ் மொழி பேசுவோரே பெரும்பான்மை. இதைத்தவிர ஆங்கிலம், தெலுங்கு, உருது, கன்னடம், மலையாளர், இந்தி, போன்ற மொழிகளும் பயன்பாட்டில் உள்ளன. ஆனால் தமிழிற்கு அடுத்த படியாக இந்திய மொழிகளில் தெலுங்கே அதிக அளவில் பேசப்படுகிறது.

அலுவலகங்களிலும், கல்விக் கூடங்களிலும் ஆங்கிலம் அதிகமாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது. ஆங்கிலோ இந்திய மக்களும், மற்ற நாட்டவரும் சிறு அளவில் காணப்படுகின்றனர்.

கலாச்சாரம் எழும்பூரில் உள்ள அரசு அருங்காட்சியகம், இந்தோ-சார்சனிக் கட்டிடக்கலைக்கு நல்ல எடுத்துக்காட்டாகும். ஹென்றி இர்வினால் வடிவமைக்கப்பட்டு 1896 ஆம் ஆண்டு கட்டப்பட்டது.

சென்னை பூங்கா நகரில் அமைந்துள்ள “விக்டோரியா பப்ஸில் ஹால்.

சென்னையின் பொருளாதாரம் பலதரப்பட்ட தொழில்களைச் சார்ந்தது. ஊர்தி, தகவல் தொழில்நுட்பம், வன்பொருள் தயாரிப்பு, மருத்துவம் போன்ற பல துறைகளைக் கொண்டது. மேலும் ஊர்தி மற்றும் ஊர்திகளின் உதிரிப்பாகங்கள் உற்பத்தியிலும் நாட்டின 35 விழுக்காடு சென்னையை அடிப்படையாகக் கொண்டுள்ளன. மேலும் தகவல் தொழில் நுட்பத் துறையில் நாட்டில் இரண்டாம் இடத்தில் உள்ளது. நியூயார்க் டைம்ஸ் இதழின் 2014ல் செல்ல வேண்டிய உலகின் 52 இடங்களின் பட்டியலில் சென்னை 2வது இடத்தைப் பெற்றுள்ளது.





# SOUTHERN CENTRE ACTIVITIES

15.06.2018 L&T உடன் இணைந்து தென்னக மய்யம் நடத்திய கருத்தரங்கு

அகில இந்திய கட்டுநர் சங்கத்தின் தென்னக மய்யம் L&T நிறுவனத்தோடு இணைந்து “கட்டுமானத் துறையில் நவீன தொழில் நுட்பங்கள் “குறித்த கருத்தரங்கினை ஏற்பாடு செய்தது. L&T நிறுவனம் மணப்பாக்கத்தில் உள்ள தனது அலுவலக வளாகத்திலேயே கருத்தரங்கினை நடத்திக் கொடுத்தது. இக்கருத்தரங்கில் 120 உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டனர். கருத்தரங்கின் துவக்க நிகழ்ச்சியை பீஷ்மா R. இராதாகிருட்டினன், மய்யத்தலைவர் திரு. L. வெங்கடேசன், துணைத்தலைவர் திரு. S. இராமப்பிரபு இணைச் செயலாளர் திரு. R. ஸ்ரீதர், குழுத்தலைவர் திரு. V.S. B. சுந்தர், துணைக்குழுத் துணைத்தலைவர் திரு. K. கோபிநாத், திரு. A. சத்தியநாராயணா ஆகியோர் L&T நிறுவனத்தின் திரு. ஸ்ரீ குமார் மற்றும், திரு. வினோத் ஜேக்கப் சாக்கோ, அவர்களோடு இணைந்து நடத்தினர். விளக்கேற்றி கூட்டம் துவங்கப்பட்டது. L&T நிறுவனத்தின் தொடர்புத் துறை தலைமை அதிகாரி திரு. திரு. வினோத் ஜேக்கர் சாக்கோ அவர்கள் துவக்க உரையாற்றினார்கள். அவர் தனது உரையில் இந்திய கட்டுமானத் துறையின் தற்கால நிலைமையை விளக்கியதோடு கொள்கை முடிவுகளாலும், மற்றும் வேறு பல காரணங்களாலும் கட்டுநர் துறை சுந்தித்துவமும் சவால்களை விளக்கினார். ஏனைய உறுப்பினர்கள் கீழ்காணும் நெறிமுறை வரிசையில் உரையாற்றினார்கள்.

Contractor Successive story & General

Mr.M.Balasubramanian,

Latest Formwork Technology

Mr.C.Prasad, B&F

Precast Technology in Residential Buildings

Mr.K. Senou, B&F

Special Bridges Construction Methodologies

Mr.T.Vijayakumar, HC

Digitalization Trends in Construction Industry

Mr.P.S. Rajkumar, B&F

இணைச் செயலாளர் திரு. R.R. ஸ்ரீதர் அவர்கள் நன்றியுரையாற்றினார்கள். L&T மதிய விருந்துடன் கூட்டம் நிறைவடைந்தது.

17.06.2018 மருத்துவமுகாம்

இந்த வருடத்திற்கான முதலாவது மருத்துவ முகாம் Walfs Group Meridian Hospital, Inner Ring Road, Madhavaram பணிமனையில் 17.06.2018 அன்று நடைபெற்றது. அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டினன் அவர்கள் மருத்துவ முகாமை துவக்கி வைத்து உரையாற்றினார். மய்யத்தலைவர் திரு. L. வெங்கடேசன் அவர்கள் வரலேவ்புரையாற்றினார். மருத்துவ முகாம் குழுத்தலைவர் திரு. N.G. லோகநாதன் அவர்கள் மருத்துவமுகாமிற்கான ஏற்பாடுகளை மிகவும் சிறப்பாக செய்திருந்தார். இதில் தொழிலாளர்களுக்கு மருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட்டு அதற்கான மாத்திரைகள் மற்றும் மருந்துகள் கொடுக்கப்பட்டது. இதில் Apollo மருத்துவமனையில் இருந்தும், Savetha Dental University பிலிருந்தும் , அரசு கண் மருத்துவமனையிலிருந்தும் மருத்துவ குழுக்கள் மருத்துவ பரிசோதனை செய்தனர். தொழிலாளர்களுக்கு இரத்த பரிசோதனை, உயர் அழுத்தப் பரிசோதனை, சர்க்கரை நோய் பரிசோதனை ஆகியவை செய்யப்பட்டது. மருந்துகள் இலவசமாக வழங்கப்பட்டன. இந்த மருத்துவ முகாமில் 250 பேர் கலந்து கொண்டனர். ஓரு தொழிலாளருக்கு சிறுநீரகத்தில் கல்லும் cardio problem இருந்ததால் இலவச சிகிச்சைக்கு அப்பல்லோ மருத்துவமனைக்கு பரிந்துரைக்கப்பட்டனர். மேலும் 168 பேரில் 10 பேருக்கு oral cancer இருந்தது. கண் சம்மந்தமாக 35பேருக்கு கண்ணாடி பரிந்துரைக்கப்பட்டது. 20பேருக்கு கண்புரை நோய்க்கு பரிந்துரைத்துள்ளனர். இம்மருத்துவ முகாமில் செயற்குழு பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டனர். கவுரவ இணைச் செயலாளர் திரு. R.R. ஸ்ரீதர் அவர்கள் மருத்துவ முகாமில் கலந்து கொண்ட அனைவருக்கும் நன்றி கூறினார்.

20.06.2018 மூன்றாவது செயற்குழு கூட்டம்

2018-19ஆம் ஆண்டிற்கான மூன்றாவது செயற்குழு கூட்டம் காஸ்மோ பாலிடன் கிளப், அண்ணாசலை, சென்னை - 2ல் திரு. N.G. லோகநாதன், திரு. M. செந்தில் குமார், திரு. K. கோட்டைஸ்வர சவுத்திரி மற்றும் திரு. M. சேகர் உபசரிப்பில் நடைபெற்றது.

28.06.2018 61st Assessment Committee Meeting

பொதுப்பணித்துறையின் 61வது Assessment Committee Meeting PWD வளாகத்தில் 28.06.2018 அன்று மாலை 2.30 மணி அளவில் நடைபெற்றது. அதில் நமது மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்களும், PWD குழுத்தலைவர் திரு. R. சிவக்குமார் அவர்களும் கலந்து கொண்டு தங்கள் கருத்துக்களை பதிவு செய்தனர்.

2018-19ஆம் ஆண்டிற்கான மூன்றாவது செயற்குழு கூட்டம்  
கால்மோ பாலிடன் கிளப், அண்ணாசலை, சென்னை - 2ல்  
திரு. N.G. வோகநாதன், திரு. M. செந்தில் குமார், திரு. K. கோட்டஸ்வர சுவத்திரி மற்றும்  
திரு. M. சேகர் உபசரிப்பில் நடைபெற்றது.



14.06.2018 அன்று கும்பகோணத்தில் நடைபெற்ற மாநில மய்யத்தலைவர்கள்  
மற்றும் குழு இணைத்தலைவர்கள் கூட்டம்



# **WHY I HAVE TO JOIN BUILDERS' ASSOCIATION OF INDIA?**

Along with our existing 2500 members  
you are very special to us !



This is a forum where people in construction industry together, work for the interest of the members mutually supporting each other in other words, professional fraternity prevails here which helps not only in business development but also in taking the business to heights.



On the economic front we individually play a vital role in the nation building, by being the second largest contributor to GDP and second industry to promote employment. As nation is progressing, opportunities available in plenty for all of us. In such a scenario you are ahead of others to grab the opportunities.



Prime motto of the association is to safeguard the member's interest. Being strong means higher representation. Instead of a lone voice, we can represent individual and industry concerns, as a mighty association with unity to Government and to other areas, where it should be. With our strong functioning we represent few government bodies also.



We are an active association. We often meet. Every month we have meetings and we do have extraordinary meetings to discuss important matters. We have our association office at prime location with dedicated staff. We have strong Office bearers supported by Executives, General and Marketing bodies to carry out the office of the association.



You will be always updated on the industry with recent updates, developments etc., in and around the industry. We conduct training and seminars frequently on industry updates. We have our own structured Corporate Social Responsibilities. We circulate a monthly journal by name "Southern Builder", with an expertise editorial board, which keeps you updated on industry happenings.

**BUILDERS' ASSOCIATION OF INDIA – SOUTHERN CENTRE**

Casa Blanca, 11, Casa Major Road, Egmore, Chennai 600 008. Phone : 044-2819 2006.

Web: [www.baisouthern.com](http://www.baisouthern.com) • E-mail: [baisouthern1950@gmail.com](mailto:baisouthern1950@gmail.com)



# BUILDERS' ASSOCIATION OF INDIA

(All India Association of Engineering Construction Contractors)

Southern Centre Estd : 1950

## MEMBERSHIP APPLICATION FORM

To  
The Secretary,  
BAI - Head Office  
G-1/G-20, 7<sup>th</sup> Floor, Commerce Centre  
J. Dadajee Road, Tardeo  
MUMBAI – 400 034  
Ph : 022-2352 0507 / 2351 4802  
Website : [www.baionline.in](http://www.baionline.in)

Through  
The Honorary Secretary,  
BAI - Southern Centre  
"Casa Blanca", 2nd Floor, 11, Casa Major Road,  
Egmore, Chennai - 600 008.  
Phone : 044-28192006, 28191874  
Web : [www.baisouthern.com](http://www.baisouthern.com)  
E-mail : [baisouthern1950@gmail.com](mailto:baisouthern1950@gmail.com) /  
[baisouthern@yahoo.com](mailto:baisouthern@yahoo.com)

Dear Sir,

Please enroll my/our name (s) PATRON / RENEWAL Member of Builders' Association of India. I/We am/are connected with the Building Profession / Trade / Construction industry as (please tick relevant box/s)

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> Civil Construction Contractors | <input type="checkbox"/> Real Estate Developer / Promoter | <b>Registered With</b>   |
| <input type="checkbox"/> Electrical                     | <input type="checkbox"/> Architect/Engineer               | <input type="checkbox"/> Central PWD                             |
| <input type="checkbox"/> Plumbing                       | <input type="checkbox"/> Transporter                      | <input type="checkbox"/> State PWD                               |
| <input type="checkbox"/> Fabrication                    | <input type="checkbox"/> Demolition                       | <input type="checkbox"/> MES                                     |
| <input type="checkbox"/> Roads                          | <input type="checkbox"/> Manufacturers /Suppliers         | <input type="checkbox"/> Railways                                |
| <input type="checkbox"/> Water Proofing                 | <input type="checkbox"/> Dealers/Hirers                   | <input type="checkbox"/> Other State/Central Govt.Dept.(specify) |
| <input type="checkbox"/> Interior decorator             | <input type="checkbox"/> Engineering College/Polytechnics | _____  |
| <input type="checkbox"/> Repairs/Maintenance            | <input type="checkbox"/> any other (specify)              | _____  |
|   |   | <input type="checkbox"/> any other (specify)                     |

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

I/we specialise in \_\_\_\_\_

I/We have read the Rules and Regulations of your Association and agree to abide by the same. Please find herewith sum of

Rs. \_\_\_\_\_/- (Rupees \_\_\_\_\_)

\_\_\_\_\_) by Cash/Cheque/Demand Draft No \_\_\_\_\_ Dated \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ drawn on \_\_\_\_\_ in favour of "BUILDERS ASSOCIATION OF INDIA"

towards the membership subscription.

Yours faithfully,  
(For & On Behalf of)

Date : .....

(To be signed by Proprietor / Partner / Director of Attorney / Authorised Signatory)

Fill below in Block letters:

I. Full Name and Address.....

.....  
.....  
.....

Tel : Office : ..... Res ..... Mobile: .....

GST No: ..... E.mai: .....

2.Give names in case of partnership firm/  
Ltd Company /Institution and indicate  
against each whether Partner / Director /  
Executive attorney

- a) \_\_\_\_\_  
b) \_\_\_\_\_  
c) \_\_\_\_\_  
d) \_\_\_\_\_

Name of the Person  
who will attend and vote at the meeting with residence  
address and contact numbers

- a) \_\_\_\_\_  
b) \_\_\_\_\_  
c) \_\_\_\_\_  
d) \_\_\_\_\_

Res / Address. & Tele. No. ....

.....  
.....

PROPOSED BY .....

SECONDED BY .....

APPLICATION IN ORDER : FEES RECEIVED Rs. ..... Receipt No. ....

..... Date ..... Accepted by the Managing Committee at its meeting held on .....  
at \_\_\_\_\_

SECRETARY'S NOTING

SECRETARY

The Membership fees

The Patron Membership fees Rs.29,700/- ( Inclusive of GST @18% )

Renewal Membership fees Rs.3627/- ( Inclusive of GST @18% )

Annual Membership fees Rs.3745/- ( Inclusive of GST @18% )

Cheque May drawn in favour of BUILDERS ASSOCIATION OF INDIA.

**Please enclose Recent Passport Size Photographs - 2Nos, Photo ID and Address Proof.**

# UMA BLUE METALS



- Manufacturing of High Standard "M" Sand & Plastering Sand, (Water Washing Process) using VSI Machine.
- B.G. Metals 20mm, 12mm & 6mm using by VSI Machine.
- 40mm, GSB, WMM Quarry Dust.

---

**Crushing Unit Address:**  
Vettakara Kuppam Village, Kodur Post, Cheyyur Taluk,  
Kancheepuram District-603 305.

**Chennai Address:**  
No. 14/1, V.o.c Nagar 2nd Street, Anna Nagar East,  
Chennai-600 102

---

Email: [umabluemetals066@gmail.com](mailto:umabluemetals066@gmail.com)

---

**CONTACT:**  
**97868 66768 / 94449 09746 / 78670 10036**  
**94443 80781 / 99625 87979**



M. Sekar  
Managing Director



## CHARAN WINDOWS

CREATING VALUES



WINDOWS



DOORS



ARCH WINDOWS

**MANUFACTURER OF  
UPVC  
WINDOWS & DOORS**

**20 YEARS  
WARRANTY**

*100 % SATISFACTION*

# 21, Kalaivanar street, Oragadam, Ambattur, Ch - 53  
Pughazendhi : 99404 31134 Senthil Murugan : 9566043344

# **SB THEATRES**

No. 2, Amman Koil Street, Kumanachavadi Main Road,  
Poonamallee, Chennai-56.





## ROAD CONSTRUCTION Machinery

SCHWING - XCMG provides you with complete road construction solutions. Our products include wheel loaders, motor graders & cold milling machines.



### SCHWING STETTER (INDIA) PVT LTD

ISO 9001:2015 :: OHSAS 18001:2007 :: ISO 14001:2015

F71, SIPCOT Industrial park, Irungattukottai, Sriperumbudur taluk, Kancheepuram, Tamil Nadu

Phone: 044 71378106, Visit us at [www.schwingstetterindia.com](http://www.schwingstetterindia.com)

MUMBAI 022 2562 4863 / 64, 3071 8300 | NEW DELHI 011 3092 8500 | HYDERABAD 040 6615 1783 | BANGALORE 080 4243 8400 | KOLKATA 033 3322 3300 | COCHIN 0484 4055984  
AHMEDABAD 079 4024 4200 | PUNE 020 2605 5651 / 2 | CHANDIGARH 0172 3957500 | BHUBANESWAR 0674 2463999 | GUWAHATI 0361 2234738 | RAIPUR 0771 2562325