

கட்டுநர் விருது வழங்கும் விழா 2018



Timber Yard : No.19, Jaya Street, Puzhal Union Road, Vadaperumbakkam, Chennai 600 060 Corporate Office : 12/1, First Floor, United India Colony, 4th Cross Street, Kodambakkam, Chennai 600 024 Enquiry Nos. : 098408 15812 / 093846 66606 / 093815 15555 Projects : 098400 70992 Fax No. : 044 2472 4688 Email ID : jayarajenguiry@gmail.com Website : www.jayarajtimber.com





Official Journal of Builders' Association of India - Southern Centre.

January 2018

Builders' Association of India Southern Centre

Casa Blanca, 11, Casa Major Road, Egmore, Chennai - 600 008. Tel: 2819 2006, Telefax: 2819 1874 Email: baisouthern@yahoo.com Website : www.baisouthern.com

OFFICE BEARERS - 2017-18

Thiru. K. Venkatesan - Chairman Thiru. L. Venkatesan - Vice Chairman Thiru. S. Ramaprabhu - Secretary Thiru. R. Parthiban - Joint Secretary Thiru. L. Shanthakumar - Treasurer

Editor

Thiru. Mu. Moahan - 94444 48989

Advisors

Thiru. R. Radhakrishnan All India Past President & Trustee - BAI

Dr. D. Thukkaram All India Past Vice President & Trustee - BAI

Thiru. J.R. Sethuramalingam All India Past Vice President & Trustee - BAI

Thiru. K.Ramanujam All India Trustee

Editorial Board Thiru. S. Ayyanathan Thiru. S.D. Kannan Thiru.P.K.P.Narayanan

Contents

| குசிரியர் மடல் | - | 04 |
|-------------------------------|---|----|
| மய்யத் தலைவர் மடல் | - | 05 |
| Earthquake Resisting Systems | - | 06 |
| Bai Awards | - | 10 |
| Goverment Notification | - | 16 |
| GST (E-Way Bill) - Tax Corner | - | 18 |
| Sand - (M-Sands) | - | 23 |
| Southern Centre Activities | - | 35 |
| Tariff | - | 36 |

Disclaimer

The Materials Provided in this Publication are a free Service to its readers. No Copyright Violations are intended. Views expressed in this Publication are not necessarily of BAI. No direct or indirect or consequential liabilities are acceptable on the information made available herein.

ூதிரியர் மடல்

அன்புடையீர்! வணக்கம்



ஒரு கிராமத்தில் ராமசாமி என்பவர் வாழ்ந்து வந்தார். அவர் வீட்டுத் தோட்டத்தில் ஒரு முருங்கை மரம் இருந்தது. வாரம் ஒரு முறை முருங்கை காய்களை பறித்து பையில் நிரப்பி தோளில் வைத்துக் கொண்டு ஒன்பது கிலோ மீட்டருக்கு அப்பால் இருக்கும் டவுன் வரை நடந்து சென்றே ரெகுலராக ஒரு மளிகை கடையில் விற்று வருவது வழக்கம். முருங்கைக்காயை கொடுத்துவிட்டு அதற்கு பதிலாக அரிசி பருப்பு சர்க்கரை போன்ற வீட்டுக்கு தேவையான பொருட்களை வாங்கி வருவார்.

ராமசாமி கொண்டுவரும் முருங்கைக்காயின் சுவை அந்த பகுதி மக்களிடையே மிகவும் பிரபலம் ! இதைப் பயன்படுத்தி மற்ற முருங்கைக்காயோடு கலந்து மளிகை கடைக்காரரும் நல்ல லாபம் சம்பாதித்து விடுவார். பல வருடங்களாக ராமசாமி முருங்கைக்காய் கொண்டு வருவதால் மளிகை கடைக்காரர் அதை எடை போட்டு பார்த்ததில்லை. ராமசாமி சொல்கின்ற எடையை அப்படியே நம்பி அதற்கு ஈடான மளிகை பொருட்களை கொடுத்து அனுப்புவார். காரணம் ராமசாமியின் நேர்மையும் நாணயமும் எல்லோரும் அறிந்தது. ஒருநாள் ராமசாமி பத்து கிலோ முருங்கைக்காயை கொடுத்துவிட்டு அதற்கான பொருட்களை வாங்கிச் சென்றார். மொத்தமாய் வேண்டும் என்று ஒரு சமையல்காரர் வந்து கேட்க அவருக்காக மளிகைக்காரர் எடைபோட அதில் ஒன்பது கிலோ மட்டுமே இருந்தது. அன்று முழுவதும் மளிகைக்கடைக்காரருக்கு தூக்கமே வரவில்லை. ராமசாமி மீது எவ்வளவு நம்பிக்கை வைத்திருந்தோம். இவ்வளவு பெரிய நம்பிக்கை துரோகத்தை செய்து விட்டாரே. இத்தனை வருடங்களாக இப்படி முட்டாள்தனமாக எடை குறைவான முருங்கைக்காயை வாங்கி ஏமாந்து விட்டோமே ! அடுத்த முறை ராமசாமி வந்தால் சும்மா விடக்கூடாது என்று கடுங்கோபத்தில் இருந்தார்!

நான்கு நாட்கள் கழித்து ராமசாமி மிகவும் சந்தோஷமாக வந்தார். நல்ல விளைச்சல் என்பதால் நிறைய கொண்டு வந்திருந்தார்." எத்தனை கிலோ என்று மளிகைக்காரர் கேட்க பத்து கிலோ என்றார் ராமசாமி அவர் முன்னாலேயே எடைபோட்டு பார்க்க ஒன்பது கிலோ தான் இருந்தது. வந்த கோபத்தில் மளிகைக்காரர் ராமசாமியின் கன்னத்தில் அறைந்தார். இத்தனை வருஷமா இப்படித்தான் ஏமாத்திட்டு இருக்கியா ? கிராமத்துக்காரர்கள் ஏமாத்த மாட்டாங்க என்று நம்பித்தானே எடை போடாம அப்படியே வாங்கினேன். இப்படி துரோகம் பண்ணிட்டியே எனக் கூற நிலை குலைந்து போனார் ராமசாமி.

அய்யா என்னை மன்னிச்சிடுங்க நான் ரொமப் ஏழை, எடைக்கல்லு வாங்குற அளவுக்கு என்கிட்ட காசு இல்லீங்க. ஒவ்வொரு முறையும் நீங்க கொடுக்கிற ஒரு கிலோ பருப்பை ஒரு தட்டுலயும், இன்னொரு தட்டுல முருங்கைக்காயையும் வச்சித்தான் எடை போட்டு கொண்டு வருவேன். இது தவிர வேறு எதுவும் தெரியாதுங்கய்யா என்று காலை பிடித்து அழ மளிகைக்காரருக்கு செருப்பால் அடித்தது போல் இருந்தது.

தான் செய்த துரோகம் தனக்கே வந்ததை உணர்ந்தார். இத்தனை வருடங்களாக ராமசாமியை ஏமாற்ற நினைத்த மளிகைக்காரரும் அவருக்கே தெரியாமல் ஏமாந்து கொண்டுதான் இருந்திருக்கிறார் என்பது தெளிவானது. இது தான் உலக நியதி . நாம் எதைத் தருகிறோமோ அதுதான் நமக்கு திரும்ப வரும். நல்லவை தந்தால் நல்லது வரும். தீமையைத் தந்தால் தீமை வரும். ஆகவே நல்லதை மட்டுமே தருவோம். நல்லதை மட்டுமே விதைப்போம்.

> உள்ளத்தால் உள்ளளும் தீதே பிறன் பொருளைக் கள்ளத்தால் கள்வேம் எனல்

> > திருக்குறள்

அன்புடன் மு. மோகன்.

Southern Builders | 4

e





அன்புடையீர் வணக்கம்

நமது தென்னக மய்யம் இரண்டு ஆண்டுகளுக்கு ஒரு முறை நடத்தும் சிறந்த கட்டிடக் கலைக்கான விருதுகள் வழங்கும் விழா கடந்த 26.02.2018 அன்று சிறப்பு வாய்ந்த கலைவாணா் அரங்கத்தில் மாலை 6.00 மணி முதல் இரவு 8.00 மணி வரை நடைபெற்றது. அதில் நமது மாநில கவா்னா் மாண்புமிகு பன்வாரிலால் புரோகித் அவா்கள் தலைமை விருந்தினராக கலந்து கொண்டு விருதுகளை வழங்கி கவுரவித்தாா்கள்.

இந்த விருது வழங்கும் விழாவில் நமது மூத்த தலைவர் திரு. மு. மோகன் அவர்கள் விழாக் குழுத் தலைவராகவும், விருதுக்கான நபர்களை தேர்ந்தெடுக்க நமது துணைத்தலைவர் திரு. L. வெங்கடேசன் மற்றும் R. சிவக்குமார் அவர்கள் சிறப்பாக செயல்பட்டு இவ்விழா சிறப்பாக நடைபெற ஒத்துழைப்பு நல்கினார்கள்.

மேலும் பீஷ்மா அவர்கள் விழா சிறப்புரையில் தமிழகத்தில் கட்டுநர்கள் மற்றும் ஒப்பந்ததாரர்கள் படும் இன்னல்கள் பற்றியும் கட்டுமான தொழில் எந்த அளவிற்கு நசிந்துள்ளது என்பதை பற்றியும் மிகத் தெளிவாக கவர்னர் அவர்கள் கவனத்திற்கு கொண்டு சென்றார். அதற்கு கவர்னர் அவர்களும் அவர்களின் உரையில் மிகத் தெளிவாக நமது பிரச்சனைகள் குறித்து தான் தெரிந்து வைத்துள்ளதையும் நம் பீஷ்மர் குறிப்பிட்ட தகவல்களையும் கொண்டு மிகச் சிறந்த விளக்கத்தோடு தன் தலைமை உரையில் நம் கட்டுனர்கள் துயர் துடைக்க தன்னால் முடிந்த அளவு உதவி செய்ய தயாராக உள்ளதையும், தமிழகத்தில் ஒப்பந்தக்காரர்கள் பிரச்சனைகளை களைய அனைத்திலும் E-Tender முறை அமல்படுத்தப்படும் என்றும், கட்டுநர்களுக்காக அவர்கள் எதிர்பார்க்கும் ஒற்றை சாளர முறை விரைவில் அமல் படுத்தப்படும் என்றும் மேலும் தமிழக மக்களைத் தான் சென்று சந்தித்து அவர்கள் குறைகளை கேட்க முனைப்போடு செயல்படுவதாக கூறி அதிலிருந்து யாரும் என்னை தடுக்க முடியாது என்றும் உறுதியோடு கூறிச் சென்றார்கள். இதன் மூலம் நமது தென்னக மய்யம் மேலும் ஒரு மைல் கல்லைத் தொட்டு நமது கட்டுநர்கள் பிரச்சனைகள் களைய மாபெரும் வெற்றி பெற்றுள்ளோம் என்பதையும் இங்கே சுட்டிக் காட்ட கடமைப்பட்டுள்ளேன்.

நண்பர்களே நம் தென்னக மய்யம் சார்பாக நம்மிடையே பாசமும், நேசமும் அதே நேரம் நமது சமுதாயத்திற்காக இரவு பகல் பாராது உழைக்கக் கூடிய நமது சகோதரர் திரு. மு. மோகன் அவர்களை 27 வருடங்களுக்கு பின்பு அகில இந்திய தலைவர் பதவிக்கு முன் நிறுத்தியுள்ளோம். இந்த அகில இந்திய தலைவர் பதவி போட்டியின்றி நமக்கு கிடைத்து இருக்க வேண்டும். நாம் கேட்காமலே கொடுக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். ஆனால் சில தவிர்க்க முடியாத காரணங்களால் நம் மய்யம் தேர்தலில் போட்டியிட வேண்டிய கட்டாயத்தில் இந்த அகில இந்திய தலைவர் பதவிக்கு திரு.மு. மோகன் அவர்களை வேட்பாளராக நிறுத்தியுள்ளோம் என்பதை உங்களுக்கு தெரிவித்துக் கொள்கிறேன்.

மேலும் நமது மய்யத்தின் முன்னாள் தலைவராக 2012 முதல் 2014 வரை இரண்டு வருடங்கள் இருந்த திரு. S. அய்யநாதன் அவர்களை நமது தமிழகம் மற்றும் புதுவை, அந்தமான் அடங்கிய மாநிலத்தலைவராக ஒரு மனதாக தேர்ந்தெடுக்கப்பட்டுள்ளார் என்பதையும் உங்களோடு மகிழ்ச்சியோடு பகிர்ந்து கொள்வதில் மட்டற்ற மகிழ்ச்சிள அடைகிறேன்.

நன்றி வணக்கம்

உங்கள் அன்புடன் K. வெங்கடேசன்.



Ground Improvement Techniques

A.R.Santhakumar Former Dean (Civil Engineering), Anna University, Chennai, India

The ground can be improved by adapting certain ground improvement techniques. Vibro-compaction increases the density of the soil by using powerful depth vibrators. Vacuum consolidation is used for improving soft soils by using a vacuum pump. Preloading method is used to remove pore water over time. Heating is used to form a crystalline or glass product by electric current. Ground freezing converts pore water to ice to increase their combined strength and make them impervious. Vibro replacement stone columns improve the bearing capacity of soil whereas Vibro displacement method displaces the soil. Electro osmosis makes water flow through fine grained soils. Electro kinetic stabilization is the application of electro osmosis. Reinforced soil steel is used for retaining structures, sloping walls, dams etc.... seismic loading is suited for construction in seismically active regions. Mechanically stabilized earth structures create a reinforced soil mass. The geo methods like Geosynthesis, Geogrid etc.... are discussed. Soil nailing increases the shear strength of the in-situ soil and restrains its displacement. Micro pile gives the structural support and used for repair/replacement of existing foundations. Grouting is injection of pumpable materials to increase its rigidity. The jet grouting is quite advanced in speed as well as techniques when compared with the general grouting.

GROUND IMPROVEMENT:



Rapid urban and industrial growth demands more land for further development. In order to meet this demand land reclamation and utilization of unsuitable and environmentally affected lands have been taken up. These, hitherto useless lands for construction have been converted to be useful ones by adopting one or more ground improvement techniques. The field of ground improvement techniques has been recognized as an important and rapidly expanding one.

GROUND IMPROVEMENT TECHNIQUES:

1. VIBRO-COMPACTION:

Vibro-compaction, sometimes referred to as Vibrofloation, is the rearrangement of soil particles into a denser configuration by the use of powerful depth vibration. Vibrocompaction is a ground improvement Southern Builders | 6

process for densifying loose sands to create stable foundation soils. The principle behind vibrocompaction is simple. The combined action of vibration and water saturation by jetting rearranges loose sand grains into a more compact state. Vibrocompaction is performed with specially-designed vibrating probes. Both horizontal and vertical modes of vibration have been used in the past. The vibrators used by TerraSystems consist of torpedo-shaped probes 12 to 16 inches in diameter which vibrates at frequencies typically in the range of 30 to 50 Hz. The probe is first inserted into the ground by both jetting and vibration. After the probe



reaches the required depth of compaction, granular material, usually sand, is added from the ground surface to fill the void space created by the vibrator. A compacted radial zone of granular material is created.

APPLICATIONS:

- Reduction of foundation settlements.
- Reduction of risk of liquefaction due to seismic activity.
- Permit construction on granular fills.

2. VACCUM CONSOLIDATION:

Vacuum Consolidation is an effective means for improvement of saturated soft soils. The soil site is covered with an airtight membrane and vacuum is created underneath it by using dual venture and vacuum pump. The technology can provide an equivalent pre-loading of about 4.5m high conventional surcharge fill. Vacuumassisted consolidation preloads the soil by reducing the pore pressure while maintaining a constant total stress.



APPLICATIONS:

- Replace standard pre-loading techniques eliminating the risk of failure.
- Combine with a water pre-loading in scare fill area. The method is used to build large developments on thick compressible soil.
- Combine with embankment pre-load using the increased stability

3. PRELOADING:



Preloading has been used for many years without change in the method or application to improve soil properties. Preloading or pre-compression is the process of placing additional vertical stress on a compressible soil to remove pore water over time. The pore water dissipation reduces the total volume causing settlement. Surcharging is an economical method for ground improvement. However, the consolidation of the soils is time dependent, delaying construction projects making it a nonfeasible alternative.

The soils treated are Organic silt, Varved silts and clays, soft clay, Dredged material The design considerations which should be made are bearing capacity, Slope stability, Degree of consolidation. Southern Builders | 7

APPLICATIONS:

- Reduce post-construction
- Settlement •
- Reduce secondary compression. •
- Densification
- Improve bearing capacity •

4. HEATING:

Heating or vitrifaction breaks the soil particle down to form a crystalline or glass product. It uses electrical current to heat the soil and modify the physical characteristics of the soil. Heating soils permanently alters the properties of the soil. Depending on the soil, temperatures can range between 300 and 1000 degree Celsius. The impact on adjacent structures and utilities should be considered when heating is used. .



APPLICATIONS:

- Immobilization of radioactive or contaminated soil •
- Densification and stabilization



5. GROUND FREEZING:

Ground freezing is the use of refrigeration to convert in-situ pore water to ice. The ice then acts as a cement or glue, bonding together adjacent particles of soil or blocks of rock to increase their combined strength and make them impervious. The ground freezing considerations are Thermal analysis, Refrigeration system geometry, Thermal properties of soil and rock, freezing rates, Energy requirements, Coolant/ refrigerant distribution system analysis.

GROUND FREEZING APPLICATIONS:

- Temporary underpinning
- Temporary support for an excavation •
- Prevention of groundwater flow into excavated area •
- Temporary slope stabilization •
- Temporary containment of toxic/hazardous waste contamination •

6. VIBRO-REPLACEMENT STONE COLUMNS:

Vibro-Replacement extends the range of soils that can be improved by vibratory techniques to include cohesive soils. Reinforcement of the soil with compacted granular columns or "stone columns" is accomplished by the top-feed method. The important Vibro-replacement stone columns are Ground conditions, Relative density, Degree of saturation, Permeation. A schematic showing the vibro replacement process



PRINCIPLES OF VIBRO-REPLACEMENT:

The stone columns and intervening soil form and integrated foundation support system having

low compressibility and improved load bearing capacity. In cohesive soils, excess pore water pressure is readily dissipated by the stone columns and for this reason, reduced settlements occur at a faster rate than is normally the case with cohesive soils.

There are different types of installation methods which can be broadly classified in the following manner:

- Wet top feed method
- Dry bottom feed method
- Offshore bottom feed method

| Summary: Vibro Replacement | |
|-----------------------------|---|
| Principle | • Principle |
| | • Drainage |
| Applicable soil(s) | • Mixed deposits of clay, silt and sand |
| | • Soft and ultra soft silts (slimes) |
| | Soft and ultra soft clays |
| | Garbage fills |
| Effect(s) | Increased shear strength |
| | Increased stiffness |
| | Reduced liquefaction potential |
| Common applications | Airport taxiways and runways |
| | Chemical plants |
| | Storage tanks & silos |
| | • Pipelines |
| | Bridge abutments and approaches |
| | Offshore bridge abutments |
| | Road and railway embankments |
| Maximum depth | • 20-40 m |
| Land / offshore application | • Both |



VIBRO-REPLACEMENT APPLICATIONS:

- Reduction of foundation settlement
- Improve bearing capacity/reduce footing size requirements
- Reduction of the risk of liquefaction due to seismic activity
- Slope stabilization
- Permit construction on fills
- Permit shallow footing construction

| GROUND TYPE | RELATIVE EFFECTIVENESS |
|-------------|-----------------------------------|
| SANDS | EXCELLENT |
| SILTY SANDS | EXCELLENT |
| SILTS | GOOD |
| CLAYS | MARGINAL TO GOOD |
| MINESPOILS | EXCELLENT(DEPENDING ON GRADATION) |
| DUMPED FILL | GOOD |
| GARBAGE | NOT APPLICABLE |

MECHANICALLY STABILIZED EARTH STRUCTURES:

A segmental, precast facing mechanically stabilized earth wall employs metallic (strip or bar mat) or geosynthetic (geogrid or geotextile) reinforcement that is connected to a precast concrete or prefabricated metal facing panel to create a reinforced soil mass.



PRINCIPLES:

- The reinforcement is placed in horizontal layers between successive layers of granular soil backfill. Each layer of backfill consists of one or more compacted lifts.
- A free draining, non plastic backfill soil is required to ensure adequate performance of the wall system.
- For walls reinforced with metallic strips, load is transferred from the backfill soil to the strip reinforcement by shear along the interface.
- For walls with ribbed strips, bar mats, or grid reinforcement, load is similarly transferred but an additional component of strength is obtained through the passive resistance on the transverse members of the reinforcement.
- Facing panels are typically square, rectangular, hexagonal or cruciform in shape and are up to 4.5m ^2 in area.
- MSEW- Mechanically Stabilized Earth Walls, when the face batter is generally steeper than 70 degrees.
- RSS- Reinforced Soil Slopes, when the face batter is shallower.

APPLICATIONS:

- RSS structures are cost effective alternatives for new construction where the cost of embankment fill, right-of-way, and other consideration may make a steeper slope desirable.
- Another use of reinforcement in engineered slopes is to improve compaction at the edges of a slope to decrease the tendency for surface sloughing.

DESIGN:

Current practice consists of determining the geometric reinforcement to prevent internal and external failure using limit equilibrium of analysis.

SOIL NAILING:

The fundamental concept of soil nailing consists of reinforcing the ground by passive inclusions, closely spaced, to create in-situ soil and restrain its displacements. The basic design consists of transferring the resisting tensile forces generated in the inclusions into the ground through the friction mobilized at the interfaces.



APPLICATIONS:

- Stabilization of railroad and highway cut slopes
- Excavation retaining structures in urban areas for high-rise building and underground facilities
- Tunnel portals in steep and unstable stratified slopes
- Construction and retrofitting of bridge abutments with complex boundaries involving wall support under piled foundations

MICRO PILES:

Micro-piles are small diameter piles (up to 300 mm), with the capability of sustaining high loads (compressive loads of over 5000 KN). The drilling equipment and methods allows micro – piles to be drilled through virtually every ground conditions, natural and artificial, with minimal vibration, disturbances and noise, at any angle below horizontal. The equipment can be further adapted to operate in locations with low headroom and severely restricted access.



APPLICATIONS:

- For Structural Support and stability
- Foundation for new structures
- Repair / Replacement of existing foundations
- Arresting / Prevention of movement
- Embankment, slope and landslide stabilization
- Soil strengthening and protection

EXAMPLE:

In India, in some circumstances steel pipes, coated wooden piles are used as cost-effective Options in improving the bearing capacity of foundation or restrict Displacements to tolerable levels and similar uses in stabilization of slopes, strengthening of foundations are common. Sridharan and Murthy (1993) described a Case study in which a ten-storeyed building, originally in a precarious condition due To differential settlement, was restored to safety using micropiles. Galvanized steel Pipes of 100 mm diameter and 10 m long with bottom end closed with shoe, driven at An angle of 600 with the horizontal were used and the

Ø

friction between the pile and The soil was used as the design basis in evolving the remedial measures. A similar Attempt was made in the present case study in which the bearing capacity of the Existing foundation system of a building was restored to safety using micropiles.

GENERAL GROUTING:

Grouting is the injection of pumpable materials into a soil or rock formation to change the physical characteristics of the formation. Grouting selection considerations are Site specific requirement, Soil type, Soil groutability, Porosity. Grouting can be prevented by Collapse of granular soils, Settlement under adjacent foundations, Utilities damage, Day lighting. Grouting can provide Increased soil strength and rigidity, reduced ground movement, Predictable degree of improvement

DESIGN STEPS:

- Identify underground construction problem.
- Establish objectives of grouting program.
- Perform special geotechnical study.
- Develop initial grouting program.
- Develop performance prediction.
- Compare with other solutions.
- Refine design and prepare specifications.

GROUTING TECHNIQUES:

The various injection grouting techniques used by grouting contractors for ground improvement / ground modification can be summarized as follows:

- Permeation
- Compaction Grouting:
- Claquage
- Jet Grouting

JET GROUTING:

Jet grouting is a general term used by grouting contractors to describe various construction techniques used for ground modification or ground improvement. Grouting contractors use ultra high-pressure fluids or binders that are injected into the soils at high velocities. These binders break up the soil structure completely and mix the soil particles in-situ to create a homogeneous mass, which in turn solidifies. This ground modification / ground improvement of the soil plays an important role in the fields of foundation stability, particularly in the treatment of load bearing soils under new and existing buildings; in the indepth impermeabilization of water bearing soils; in tunnel construction; and to mitigate the movement of impacted soils and groundwater.



EXAMPLE:

Teesta Dam – India

Cut off / jet grouting and grouting

Upstream and downstream cofferdams. 2 cut-off walls by grouting and jet grouting.

நாம் வாங்கும் நிலத்தை பத்திரப்பதிவுத் துறையின் முலம் பதிவு செய்யும்போதே பட்டா மாறுதலுக்கான மனுவும் சேர்த்தே சமாப்பிக்கிறோம். பதிவுத்துறையின் முலமாகவே, நமது பட்டா மாறுதல் மனு வருவாய்த்துறையினருக்கு அனுப்பி வைக்கப்படுகிறது. அதன்படி வருவாய்த் துறையினர் இயல்பாகவே நாம் வாங்கிய நிலத்துக்கான பட்டாவில் பெயர் மாறுதல் செய்து நமக்குத் தர வேண்டும். அரசாணை வெளியிடப்பட்ட ஆண்டு 1984, ஆனால் நடைமுறை அப்படியா இருக்கிறது ? இல்லவே இல்லை. நிலத்தைப் பதிவு செய்துவிட்டு பட்டா பெயர் மாறுதலுக்காக வி.ஏ.ஓ விடம் போகிறோம். அவர் குறைந்த பட்சம் 4000 ருபாயிலிருந்து தொடங்கி நம்மிடம் எதிர்பார்க்கிறார். வெறும் பட்டா பெயர் மாறுதலுக்கோ, உட்பிரிவு உள்பட பெயர் மாறுதலுக்கோ சல்லிக்காசு கூட கட்டணமில்லை. ஆனால் அவரோ தாசில்தார், மண்டல துணை தாசில்தார் உள்பட வருவாய்த்துறையின் அத்தனை மேஜைகளுக்கும் படியளந்துதான் பட்டா பெற முடியும் என்பதாக நம்மிடம் அளந்து நம்மிடம் எதிர்பார்க்கும் தொகைகக்கான பங்குத் தொகை பிரிப்புப் பட்டியலை விரிக்கிறார். இந்தக் கொள்ளையை எதிர்த்து சமுக ஆர்வலர் திரு. ஒ. பரமசிவம் என்பவர் சென்னை உயா்நீதி மன்ற மதுரை கிளையில் வழக்கு தொடுத்துள்ளாா்.

தலைமை நீதிபதி திரு. சஞ்சய்கிஷன் கவுல் மற்றும் நீதிபதி எஸ். தமிழ்வாணன் ஆகியோர் தமிழக அரசின் 1984ஆம் ஆண்டு அரசாணையின்படி எவ்திக் கட்டணமுமின்றி உடனடியாகப் பட்டா பெயர் மாறுதல் செய்து வழங்கிட ஆணையிட்டுள்ளனர். மேலும் நிலம் பதிவு செய்யும்போதே பட்டா மாறுதலுக்கான மனுவும் பெறப்படுவதால் பதிவு செய்த ஒரு மாத காலத்திற்குள் பட்டாவில் பெயர் மாற்றம் செய்து உரியவருக்கு வழங்கப்பட வேண்டும். புதிதாக விண்ணப்பிக்க வேண்டியதில்லை என்றும் அத் தீர்ப்பில் ஆணையிட்டுள்ளார். அந்த தீர்ப்பின் நகல

பட்டா பெயர் மாற்றம் – நீதி மன்ற உத்தரவு

Consumer Rights Protection ... vs Tamil Nadu Govt. on 6 February, 2015

Madras High Court Consumer Rights Protection ... vs Tamil Nadu Govt. on 6 February, 2015

BEFORE THE MADURAI BENCH OF MADRAS HIGH COURT

DATED: 06.02.2015

Coram THE HONOURABLE Mr.SANJAY KISHAN KAUL, The Chief Justice and THE HONOURABLE Dr.JUSTICE S.TAMILVANAN

Writ Petition (MD) No.8250 of 2008
and
M.P.(MD)No.1 of 2018

Consumer Rights Protection Council, through its Secretary O.Paramasivam, No.6, Thamukkam Shopping Complex, Tallakulam, Madurai-2, Madurai Ditrict.

... Petitioner

vs.

 Tamil Nadu Govt., rep.by The Secretary, Revenue Department, St.George Forts Building, Chennai.

2.Inspector General of Registration, The Registration Department, 120, Santhome High Road, Chennai-4.

... Respondents

Writ Petition fileArtinder 226 of the Constitution of India, praying for issuance of a writ of mandamus, directing the respondent No.2 and his subordinates to forward the application and the fee collected for survey and patta transfer at the time of registration fo sale deed to 1st respondent Revenue Offices and respondent No.1 to transfer patta in the name of the purchaser without obtaining another application and charges.

: ORDER

Consumer Rights Protection ... vs Tamil Nadu Govt. on 6 February, 2015

(Order of the Court was made by The Hon'ble Chief Justice) The petitioner, claiming to be the Secretary of the Consumer Rights Protection Council, seeks to file the present writ petition, in public interest, on account of the grievance that any transaction for purchase of immovable property of any kind, which are registrable and whereafter patta is required to be issued, the 2nd respondent/Registration Office is collecting charges for patta transfer and even issuing receipts as also for sub- division. It is submitted that thus when the purchaser approaches the revenue authorities, a second set of charges are to be paid.

2.In the counter affidavit, it has been stated that patta transfer application in prescribed form/Registration-II Form No.52, tendered along with documents presented for registration, is forwarded by the Sub-Registrar to the Tahsildar in whose jurisdiction the property is situated and the job of collecting this fee now has been entrusted to the Registration Department as per G.O.Ms.No.916 CT & RE Department, dated 23.08.1984. It is thus submitted that there is no occasion to once again pay the fee to the Revenue Authorities.

3.The aforesaid stand of the respondents thus shows that the requirement is to pay only one set of fee but, the collecting agency for such fee is now the Registration Office. No second set of fee is required to be paid.

4. The petition is accordingly closed. No costs. Connected miscellaneous petition is also closed.

(S.K.K.,CJ) (S.T.,J) 06.02.2015

> The Hon'ble Chief Justice and S.TAMILVANAN,J gb

To:

qb

Index:yes/no

Internet:yes/no.

1.The Secretary, Revenue Department, Government of Tamil Nadu, St.George Forts Building, Chennai.

2.Inspector General of Registration, The Registration Department, 120, Santhome High Road, Chennai-4.

Order in W.P.(MD)No.8250/2008 and MP(MD)No.1 of 2008 Dated:06.02.2015

நீ நீயாக இரு!

தங்கம் விலை அதிகம்தான் தகரம் விலை மலிவு தான் ஆனால் தகரத்தைக் கொண்டு செய்ய வேண்டியதை தங்கம் கொண்டு செய்ய முடியாது அதனால் தகரம் மட்டமில்லை தங்கமும் உயர்த்ததில்லை எனவே நீ நீயாக இரு கங்கை நீர் புனிதம் தான் அதனால் கிணற்று நீர் வீண் என்று அர்த்தமில்லை தாகத்தில் தவிப்பவருக்கு கங்கையாயிருந்தால் என்ன ? கிணறாகயிருந்தால் என்ன ? எனவே நீ நீயாக இரு நாய்க்கு சிங்கம் போல் வீரமில்லை தான் ஆனாலும் நன்றி என்னவோ நாய்க்குத்தான் எனவே நீ நீயாக இரு பட்டுப்போல் பருத்தி இல்லை தான் ஆனாலும் வெயிலுக்கு சுகமென்னவோ பருத்திதான் எனவே நீ நீயாக இரு ஆகாசம் போல் பூமி இல்லைதான் ஆனாலும் தாங்குவதற்கு இருப்பது பூமிதான் எனவே நீ நீயாக இரு நேற்று போல் இன்றில்லை இன்று போல் நாளையில்லை அதனால் ஒவ்வொன்றும் அற்புதம்தான் ! எனவே நீ நீயாக இரு அதில் வெட்கப்பட ஒன்றுமில்லை அதில் வருத்தப்பட ஒன்றுமில்லை அதில் நொந்துபோக ஒன்றுமில்லை அதில் பாவம் ஏதுமில்லை அதில் அசிங்கம் ஒன்றுமில்லை எனவே நீ நீயாக இரு உன்னை உரசிப்பார் உன்னை சரி செய்து கொண்டே வா எனவே நீ நீயாக இரு உலகம் ஒரு நாள், உன்னைப் போல் வாழ ஆசைப்படும் உலகம் ஒரு நாள் உன்னை உதாரணமாகக் கொள்ளும் உலகம் ஒரு நாள் உன்னைப் பாடமாக ஏற்கும் உலகம் ஒரு நாள் உன் வழி நடக்கும் அடுத்தவனுக்காக மாறி உனக்காக உள்ளோரை இழக்காதே எனவே நீ நீயாக இரு Southern Builders | 16

26.02.2018 கலைவானர் அரங்கில் கட்டுநர் விருது வழங்கும் விழா











26.02.2018 கலைவானர் அரங்கில் கடிருநர் விருது வழங்கும் விழா







26.02.2018 கலைவானர் அரங்கில் கடிருநர் விருது வழங்கும் விழா





26.02.2018 கலைவானர் அரங்கில் கடிுநர் விருது வழங்கும் விழா









GST COUNCIL MEET: E-WAY BILL ROLL-OUT FROM APRIL I, RETURN FILING PROCESS EXTENDED TILL JUNE

Mr. S.D. Kannan Chairman - Taxation Committee

Highlights:

- 26th GST Council gave extension to the filing of GSTR-3B of 3 months
- GST Council could not decide on a simplified GST return form
- A ministerial panel given task of framing one-page GST return form

In its 26th meeting on Saturday, Arun Jaitley-chaired GST Council (Goods & Services Tax) extended the existing system of filing returns (GSTR-3B and GSTR 1) by another three months till June. Besides this, group of ministers (GOM) on the IT will look into the tax filing process and consult tax experts before taking a call, among other decisions, Union Finance Minister Arun Jaitley tweeted.

Union Finance Minister Arun Jaitley on Saturday, after the GST Council meet, said the electronic way or e-way bill for movement of goods between states will be implemented from April 1.

However, for intra-state movement, the e-way bill would be rolled out in a phased manner starting April 15, and will cover all the states by June 1.

The Goods and Services (GST) Council was expected to simplify the return filing process on Saturday, however, the Council could not decide on a simplified GST return form and entrusted the ministerial panel under Sushil Modi to chalk out a single page form which is simpler and evasion proof. Besides, tax exemptions to exporters have also been extended by six months to September.

26th GST Council Meet: Following Major Decisions Were Taken.

Return filing deferred: The present system of filing GSTR 3B and GSTR 1 is extended for three months till June 2018 till he new return system is finalized. A new model was discussed extensively and group of ministers on IT has been tasked to finalise the same.

Tax exemptions for exporters extended: Available tax exemptions on imported goods have been extended for a further six months beyond March 31. Now, exporters availing various export promotion schemes Southern Builders | 23

can continue to avail such exemptions on their imports upto October 1. By that time, e-wallet scheme is expected to be in place to continue the benefits in future.

E-Way Bill From April 1: The electronic way or e-way bill for movement of goods between states will be implemented from April 1. However, for intra-state movement, the e-way bill would be rolled out in a phased manner starting April 15, and will cover all the states by June 1.

Reverse charge mechanism deferred: The liability to pay tax on reverse charge has been deferred till June 30. Meanwhile, a group of ministers will look into the modalities of its implementations to ensure that no inconvenience is caused to the trade and industry.

Deduction of TDS/TCS deferred: The Provision for deduction of tax at source (TDS) under section 51 of the CGST Act and collection of tax at source under section 52 of the CGST Act shall remain suspended till June 30. In the meantime, the modalities of linking state and central governments accounting system with GSTN will be worked out so that seamless credit is available to the registered traders whose tax is deducted or collected at source.

For redressing grievances: GST implementation committee has been tasked with the work of redressing the grievances caused to the taxpayers arising out of IT glitches.

In the 23rd GST council meeting, it was decided that filing of GSTR-2 and GSTR-3 forms would stop and only the filing of GSTR-1 and GSTR-3B would continue.

According to the recommendation made by Nilekani, instead of supplying invoices to be uploaded, a module can be formed where supplying invoice details can be posted, and based on the invoice data fed by the supplier, the system by itself generates the return.

GSTR-3B Return: Due Dates for February And March

Due date of filing GSTR-3B return is 20th of the next month. For instance, the 3B return for the month of March can be filed anytime before April 20, and similarly, the 3B return for the month of February can be filed anytime before March 20.

GSTR-1 Return: Due Dates for February and March

Taxpayers with an annual turnover that amounts to Rs. 1.5 crore or less are obligated to file their GSTR-1 returns quarterly. The due date for such taxpayers is 30th of the month following the end of respective quarter. For the March (Jan 1 to March 31) quarter, for instance, the deadline would be 30th of April.

Those with a turnover of Rs. 1.5 crore and above are meant to file monthly returns of GSTR-1. The deadline for monthly return is 10th of the month that comes two months after the end of respective month. For instance, the GSTR-1 return for the month of January can be filed by March 10. Likewise, returns for the months of February and March can be filed by April 10 and May 10.



PREVENTION OF CORROSION IN RCC STRUCTURES IN THE COASTAL AREAS

A.R.Santhakumar Former Dean (Civil Engineering), Anna University, Chennai, India

1. Introduction

The entire coastal belt of Indian Peninsula is an extremely corrosive belt. Steel reinforcements in concrete structures along the coast are susceptible to corrosion which is mainly caused by the chloride ions present in the coastal environment. Corrosion does not occur in dry air. Oxygen and moisture are required to come in contact with steel. Corrosion also occurs in presence of moisture & oxygen, due to the ingress of chlorine through wind borne salt spray in coastal areas. Corrosion of reinforcing steel is one of the most important causes for deterioration of concrete structures in coastal environment. High permeability of poor quality concrete and poor detailing causes significant damages due to corrosion. This leads to fast deterioration and eventual collapse of concrete structures.

2. Environmental factors

In coastal cities and towns there is rapid increase in industrial and other institutional activities and increase in population. The requirement to meet the needs of ground water has increased rapidly over the last two decades. Under the above condition there is substantial lowering of water table in many parts of coastal areas which stimulates the intrusion of sea water land ward. Thus salinity has spread over a larger area in land. Fig.1 shows the corrosion map of india published by CECRI, Karikudi The zone where chloride induced severe corrosion is indicated in red color. It can be seen that the problem area can extend upto 45 to 50 kilometers.

3. Types of Marine Corrosion

There are many types of marine corrosion that can occur to steel waterfront structures and many methods for corrosion control. In actual practice, these methods are combined in an overall corrosion control program. The most common types of metal corrosion occurring in a marine environment are described in Table 1.



4. The need for Good Quality concrete

In the cement concrete, when the cement hydrates, the constituent silicates reacts yielding calcium hydrate and calcium hydroxide. Besides, cement also gets converted rapidly into calcium hydroxide. These hydration products provide alkalinity to the concrete of PH about 13 to 13.5. In this environment, a thin and adherent passive oxide film (gamma ferric oxide) is formed on the steel surface, which protects the steel from corrosion. This protective film is destroyed either due to the ingress of chlorides or due to the lowering of PH value of the concrete.

The chloride ions migrate through the concrete until they reach the steel reinforcement. Normally, the corrosion is initiated once the passivating film is destroyed due to the presence of the chloride ions at the steel–concrete interface, if oxygen and water are present. Since, the walls of pores in a cement paste absorb great amounts of chlorine, the chloride film can be formed on the steel surface only if the chlorine concentration exceeds a certain threshold value. Thus, we need to exercise a strict check on the maximum permissible chloride content in mixing water, aggregates to minimize the chlorides of internal type.

Based on the empirical data of prior research, a probable threshold value for destroying the passivity of the Iron-cement paste system is of a chloride hydroxyl ion molecular activity rate of 0.6 in solution at the Iron-paste interface. The amount of chloride required for initiating corrosion is thus, dependent upon the PH value of the liquid in the paste. When the PH is less than 11.5, corrosion may occur without chlorides but for a concrete of PH greater than 11.5, a measurable amount of chloride is required, and that amount increases as the PH at the iron-liquid interface increases. Thus it is clear that by maintaining a very high PH value for the concrete the possibility of corrosion due to chlorides can be minimized. It is also clear that to minimize the chlorides, moisture and air entering the concrete; we need to produce a dense void less concrete. It was established that the passivative oxide film can be maintained and initiation of the corrosion can be prevented as long as the PH at the concrete cover is about 10.5 to 11. Reduction of Alkalinity of concrete occurs by leaching of alkaline substances with water, or by it's reactions with carbon-dioxide in the atmosphere thus allowing the carbon-=dioxode and any dampness in the concrete to form carbonic acid, which causes corrosion. Thus, to prevent corrosion, the high alkalinity of the concrete is required to be maintained. The coefficient of permeability of normal concrete is much less than that of a granite that physically no water will permeate through in a perceptible manner. However in actual practice, it is noticed that the mortar and concrete exhibit appreciable permeability. This is due to the formation of micro cracks due to drying shrinkage, structural stresses, existence of entrapped air due to insufficient compaction etc. Thus good construction practices are to be followed.

5. Preventive measures

To protect the steel we need preventive measures. The well known methods are:

- Physical barieres on concrete surface
- Protective coating on rebars
- Electrochemical methods
- Chemical methods

Table 1. Types of marine corrosion

| Type | Description | Remarks |
|----------------------------|---|---|
| Galvanic Corrosion | Tow dissimilar metals connected to teach other electrically in an electrolyte (e.g., Seawater). Current flows through the electrolyte from the more reactive metal (the Anode) to the less reactive metal (the cathode), thereby corroding the anode area while protecting the cathode area from corrosion. | New steel is anodic to old steel. Brightly cut surfaces (e.g., pipe threads) are anodic to uncut surfaces. Steel is anodic to its surfaces mail scale. Highly Stressed areas (e.g., pipe Bands) are anodic to less stressed areas. |
| Stray Current | Occurs on metal surfaces wherever stray direct cuttent passes from them to an electrolyte. This current most Fre-quently arises from electric tailway and crane systems, improperly grounded welding generators, and adjacent cathodic protection systems. | Stray current corrosion should always be suspected as the cause of accelerated corrosion in areas adjacent to sources of DC current and checked for by detection of current flow. |
| Differential Envitonmental | Occurs from differences in chemical composition of the medium. Usually Results from different levels of aeration (oxygen content); Less Fre- quently from different salinities | Corrosion occurs in area of lower oxygen content. On steel piling, this is just below the mean low tide level. Also in creveces and corners because less oxygen is there. |
| Erosion-Corrosion | Scouring action of sand and other abrasives exposes bright metal and keeps the corrosion active | Commonly found at or just above the mud line on steel piling or riser chains of moorings. wind in sandy areas. |
| Biological Corrosion | Marine biological organisms accel-erate corrosion by changing the normal environment | Organisms may create different oxygen levels in the electrolyte. Organisms may create corrosive products through their metabolism or decomposition. Organisms may remove the protective film of corrosion products from metal surfaces. |

Of the four methods Fusion bonded epoxy coating offers best protection as can be seen based on test results.

The salt spray test is the most appropriate for marine corrosion study. The test generates a corrosive marine environment. Here the test is used to compare different coating methods. The testing is conducted in a closed chamber. The salt solution is sprayed by a nozzle. This produces corrosive environment inside the

chamber. The results of reinforcing bars tested in a fog cabinet for 28 days are reproduced in Fig.2. It should be noted that the bars were exposed to 5% Sodium chloride fog at 35 degrees following ASTM protocol.



Fig.2. Relative Corrosion of bars in a Fog Chamber

Quantitatively the values of corrosion rate are given in Table 2. The average corrosion rate in micrometers per year is the lowest for fusion bonded epoxy coated steel without holidays.

6. Need to protect steel in Foundations

It was shown that the salinity in soil in coastal areas is increasing. This has been conclusively shown by the "Seawater-Freshwater Interface study" by Government of TamilNadu Hence there is an urgent need to provide fusion bonded epoxy coating to bars in foundations. This is because the water table in the coastal area fluctuated in summer and winter introducing alternate wetting and drying condition.

| Bar type | Condition | Average Corrosion Rate | | | |
|-----------------------|-------------|------------------------|--|--|--|
| | | Micrometer/ Year | | | |
| Carbon Steel | as received | 914.7 | | | |
| Carbon Steel | Sandblasted | 1557.6 | | | |
| Galvanized | no hole | 1190.2 | | | |
| Galvanized | with hole | 1281.0 | | | |
| LCC (MMFX) | as received | 625.0 | | | |
| LCC (MMFX) | sandblested | 523.6 | | | |
| Stainless steel 3CR12 | Sandblasted | 296.8 | | | |
| outhern Builders 28 | | | | | |

| T 11 0 4 | • | | 1:00 | . 1 |
|-----------------|-----------|---------|-----------|--------|
| Table / Average | corrocion | rate of | ditterent | CTAALC |
| Table 2 Average | COLLOSION | | uniterent | SILLIS |
| 0 | | | | |

| Stainless steel 2201 | sandblasted | 29.7 | | | |
|--|--------------|------|--|--|--|
| Stainless steel 2205 | as received | 1.9 | | | |
| Stainless steel 316LN | as received | 1.2 | | | |
| Epoxy-Coated (New) | without hole | * | | | |
| Epoxy-Coated (New) | with hole | * | | | |
| Epoxy-Coated (Old) | with hole | * | | | |
| *the method using weight loss data to determine corrosion rate was not applicable to epoxy-coated rebar (ECR). Corrosion rate of ECT, however, was minor and extimated to be in the same order as | | | | | |

Fig.3 shows a typical foundation in the coastal area being provided with Fusion Bonded Epoxy coated steel reinforcements.



Fig.3 North Chennai 2X500MW Foundation provided with FBECS

7. Conclussion

- 1. Rebar corrosion is both broad in scope and practical in application, addressing reinforcing materials, corrosion protection techniques and the concrete itself
- 2. Use of FBEC offers an economical practical solution
- 3. It is necessary to coat and protect steel in the foundations and runways because of marine intrusions and salinity of water.

8. References

- 1. ------"Seawater-Freshwater Interface Study Along the Coast of TamilNadu", Chief Engineer, PWD, Chennai
- 2. "RCC Structures in Coastal Areas" http://the constructor.org/
- 3. A.R.Santhakumar "Concrete Technology" Oxford University Press, 2012

Planning

Office of the Commissioner of Town and Country Planning, 807, Anna Salai, Chennai – 600 002.

<u>Circular</u>

<u>Roc. No.3733/2018/LA1</u>

Dated: 26 .02.2018

- Sub: Development Control Regulations- minimum size of plot in a layout and calculation of 10% Open Space Reservation (OSR) – Decision taken by the Empowered Committee – Communicated for adherence – Regarding.
- Ref:
- 1. Minutes of the Empowered Committee at its 40th meeting held on 07.2.18 in respect of agenda item No.47
- 2. Minutes of the Empowered Committee at its meeting held on 14.01.2011
- 3. Circular of the DTCP in Roc.No.19690/10 Spl.cell, dated:02.02.2011

Minimum site of a plot in a residential layout as per the decision taken by the Empowered Committee at its earlier meeting held on 14.01.2011is 9.0m X 15.0m (30' X 50'). This decision has been communicated for adherence by the field offices vide this office circular letter 3rd cited above.

This subject of minimum size of a plot in a layout and the subject of the present procedure adopted for calculating 10% OSR for layout were elaborately discussed by the Empowered Committee at its meeting held on 7.2.18 and the following decisions have been taken.

General:

"The Committee discussed in detail about the allowable minimum size of plot in a layout or subdivision in general and in the background of the requests of the Real Estate Owner's Association to reduce the plot size requirement due to the current economic difficulties. Earlier, the Empowered Committee at its meeting held on 19.8.2010 had taken a decision to adopt the minimum size of a plot in a layout as 9.0m X 15.0m (30' X 50') = 135 sq.m (1500 sqft). This subject affects density issues, affordability of the general public and higher land cost. Hence, the Committee decided to reduce the minimum size of plot in a layout sub division for residential purpose to 6m X 12m (2Q' X 40') = 72sq.m (800sq.ft). This is on par with CMDA norms as well.

Further, the Committee discussed about the OSR requirement for a layout, subdivision. The DCR requires 10% of the area of layout to be reserved as OSR. In CMDA 10% OSR is calculated for the area excluding the roads. The Committee decided to follow a similar procedure in DTCP areas and to reserve 10% OSR excluding roads."

Therefore, it is informed that the above decision of the Empowered Committee should be adhered to scrupulously. The circular instructions come into effect immediately. Receipt of this circular shall be acknowledged by return of post.

Encl: Copy of the minutes 1st cited above.

Commission of Town and Country Planning

To

Member Secretaries of all Composite Local Planning Authorities/ New Town Development Authorities Regional Deputy Directors/ Regional Assistant Directors of all regional offices.

Copy to: All the Assistant Directors, Planning Assistants and Supervisors of Head office.

| | + |
|---|---|
| | /s/ 0373 3 \s |
| | to tall to an and Configured 2 Martine 2018 |
| Extract of the Subject No.47 of the Minutes of the Prince | inal Secretary to Covernment, Housing |
| held on 07.02.2018 in the Chamber of the Frink | 500 009. |
| and Urban Development Department, Chennary | The Committee discussed and observed |
| 47 Eayout - Commissioner of Town and County Planning Chennai - Tirunelveli Local | that this is a subdivision of a plot man |
| Planning Authority/Corporation Melapalayam | approved layout. The resulting sub |
| word Kulavanigarpuram Village – S.F.No.849 | divided plot does not satisfy the |
| part, New ward-BM Block No.15, | minimum plot dimension of 30'x50'. |
| T.S.No.102/2 Perumalpuram DD Plan No.7, | However the extent of the plot is 192.78 |
| an approved layout No.LP/R(TK)No.18/84 in | sqm. Which is in excess of the |
| plot no.39- Relaxation of DCR sub division | requirement of 135 sqm. |
| minimum plot measurement – requested – | Hence the Committee decided to |
| regarding. | allow the shortage in the requirement of |
| (file N0.4/81/2010/LA1) Thiru A Surgeh Babu | General: |
| Tuntu. A. Surtsu Dabu | The Committee discussed in detail about |
| | the allowable minimum size of plot in a |
| | layout or subdivision in general and in |
| | the background of the requests of the |
| | Real Estate Owner's Association to |
| | reduce the plot size requirement due to |
| | the current economic difficulties. |
| | Earlier, the Empowered Committee at its |
| | meeting held on 19.8.2010 had taken a |
| | not in a layout, as $0 \text{ m} \ge 150 \text{ m} (30^{\circ} \ge 10^{\circ})$ |
| | 50° = 135 sam (1500 saft) This |
| | subject affects density issues |
| | affordability of the general public and |
| | higher land cost. Hence, the Committee |
| | decided to reduce the minimum size of |
| | plot in a layout sub division for |
| | residential purpose to 6m X 12m |
| | $(24' \times 40') = 72$ sq.m (800 sq.ft). This is |
| | on par with CMDA norms as well. |
| | Further, the Committee discussed |
| | about the OSR requirement for a layout |
| | subdivision. The DCR requires 10% of |
| | In CMDA 10% OSP is calculated for the |
| | area excluding the roads. The Committee |
| | decided to follow a similar procedure in |
| | DTCP areas and to reserve 10% OSR |
| | excluding roads. |
| (Sd) /-Beela Rajesh | (Sd)/-S.Krishnan |
| Convener of Empowered Committee & Cha | irman of the Committee & |

Commissioner of Town and Country Planning

ommittee & The Principal Secretary to Government, Housing and Urban Development Department. sr/ Sim Mul 18 Assistant Director of Town and Country Planning

/Forwarded By Order/

į

ONLINESERVICEINTRODUCEDBYGOVERNMENT

It is an excellent online service introduced by GOI. Kindly, pass this on to as many as you can. Finally something very useful... INDIAN GOVERNMENT INTRODUCED ONLINE Services Obtain:

1. Birth Certificate <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service</u> Caste Certificate http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=4.3. Tribe Certificate

http://www.india.gov.in/howdo/NDIAN GOVERNMENT INTRODUCED ONL INE Services

Obtain:

| 1. Birth Certificate | http: | / | /www.india.g | gov.in | /howdo | /howdoi. | ph | p?service=1 |
|----------------------|-------|---|--------------|--------|--------|----------|----|-------------|
| | | | | | | | | |

2. Caste Certificate <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=4</u>

3. Tribe

Certificate <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=8</u>

4. Domicile Certificate <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=5</u>

5. Driving Licence <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=6</u>

6. Marriage Certificate <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=3</u>

7. Death Certificate http:// www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=2

Apply for:

1. PAN Card <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=15</u>

2. TAN

Card <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=3</u>

3. Ration Card <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=7</u>

4.

Passport <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=2</u>

5. Inclusion of name in the Electoral

Rolls <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=10</u>

Register:

1. Land/Property <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=9</u>

2. Vehicle <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=13</u>

3. With State Employment

Exchange <u>http://www.india.gov.in/howdo/howdoi.php?service=12</u>

4. As

.

Employer <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=17</u>

5.

Company <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=19</u>

6. .IN

| Domain | http:// | www.india.gov.in | /howdo | /otherservice_ | details.php?service=18 |
|--------|---------|------------------|--------|----------------|------------------------|
| | | <u>(</u> | | | |

7. <u>GOV.IN</u>

Domain <u>http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=25</u>

Check/Track:

1. Waiting list status for Central Government Housing http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=9 2. Status of Stolen http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=1 Vehicles 3. Land Records http://www.india.gov.in/landrecords/index.php 4. Cause list of Indian http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=7 Courts 5. Court Judgments (JUDIS http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=24) 6. Daily Court Orders/Case http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=21 Status 7. Acts of Indian Parliament http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=1 3 8. Exam http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=16 Results 9. Speed Post Status http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=10 10. Agricultural Market Prices Online http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=6 Book/File/Lodge: 1. Train Tickets Online http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=5 2. Air Tickets http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=4 Online 3. Income Tax Returns http://www.india.gov.in/howdo/otherservice_details.php?service=12

SOUTHERN CENTRE ACTIVITIES

06.02.2018 Industrial Safety and Health - meeting

Industrial Safety and Health துறையின் திரு. பொன்சிங் மோகன் ராம், Sr. Addl. Director அவர்களின் வேண்டுகோளுக்கிணங்க நமது மய்யத்தின் சார்பாக திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்களும், கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு அவர்களும் கலந்து கொண்டனர். அதில் கட்டுமானத்துறையில் பிரச்சனைகள் குறித்து விவாதிக்கப்பட்டது.

13.02.2018 நான்காவது மாநில அளவிலான கூட்டம்

நான்காவது மாநில அளவிலான கூட்டம் ஏலகிரியில் கள்ளக்குறிச்சி மய்யத்தின் உபசரிப்பில் சிறப்பாக நடைபெற்றது. தென்னக மய்யத்தின் சார்பாக அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் , உடனடி முன்னாள் அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன், மய்யச் செயலாளர் திரு. S. ராமப்பிரபு, கவுரவ பொருளாளர் திரு. L. சாந்தக்குமார், இணைச் செயலாளர் திரு. R. பார்த்திபன், மற்றும் பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள்

26.02.2018 BAI AWARD FUNCTION

தென்னக மய்யத்தின் சார்பாக விருது வழங்கும் விழா கலைவாணர் அரங்கில் பிப்ரவரி 26ந்தேதி மாலை 6.00 மணி அளவில் நடைபெற்றது. மாண்புமிகு தமிழக ஆளுநர் உயர்திரு. பன்வாரிலால் புரோகித் அவர்கள் முதன்மை விருந்தினராக கலந்து கொண்டு தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட கட்டுநர்களுக்கு விருதுகளை வழங்கினார். தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்கள் வரவேற்புரையாற்றினார். அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன், குழுத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், திரு. M. சதீஷ் , Whole Time Director – L&T ஆகியோர் சிறப்புரையாற்றினார். அலுவலக அதிகாரிகள், செயற்குழு, பொதுக்குழு மற்றும் அனைத்து மய்யங்களிலிருந்தும் வந்திருந்த உறுப்பினர்கள் அனைவரைக்கும் கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு அவர்கள் நன்றி தெரிவித்தார். இரவு விருந்துடன் விழா இனிதே நிறைவடைந்தது.

இவ்விழாவில் மய்யத்தின் சார்பாக கீழ்வரும் கட்டுநர்கள் தேர்ந்தெடுக்கப்பட்டு மாண்புமிகு ஆளுநர் அவர்கள் விருந்து வழங்கி சிறப்பித்தார்.

LIST OF AWARDEES - BAI AWARDS - 2018

| 1. | Larsen & Toubro Limited | Best Infrastructure Provider |
|----|---------------------------------------|---|
| 2. | Hariynarayanan Structurals Pvt. Ltd., | Best Commercial Building |
| 3. | Qualtech Engineers Pvt. Ltd. | Best Institutional/IT Building |
| 4. | Stepsstone Promoters Pvt. Ltd. | Young Entrepreneur in Construction Industry |
| 5. | Schwing Stetter India Pvt. Ltd. | Best Supporter of Construction Industry |
| 6. | Dr.R.Manoharan | Humanitarian Award |
| 7. | Mrs.Kavitha Bharanidaran | Young Achiever Award |
| | | |



-

Centre keen on developing and

TUESDAY 27.02.2018

Governor Banwarllal Purohit congratulating Qualtech Engineers Pvt. Ltd MD 1 / Sankar, who was honoured with the 'IT Building' at the 'Builder's Association of India, Southern Centre's Award - 2018' function held in city on Monday | раманая

INDIAN EXPRESS

77

<text><text><text><text><text><text><text><text><text>

ing fly-ash generated by ther-mal power stations for construction. The Builders' Association of finite expressed their desire to build eco-friendly housing. "We guality of infrestructure and still becoming more eco-friend

said R Radh ld R Radhakrishnan, for-ational president of the ation. association presented the best infrastructure prov award to the L & T, the best of mercial building award to F narayanan Structures, the IT building to Qual Tech E means the he best com-ard to Hari

team leave for Japan to woo investors EXPRESS NEWS SERVICE

MUL SECRETAR

TREASURER

© Chemal INDUSTRIES Minister MC Sampasih on Monday inf for Japoni leading high-level dat-eration comprising Rural In-dustries Minister P Benjamin and secretaries of key depart-uit March 2 to promote Japa-nese Investments in Tamil Nadu. The visit comes in the valeo of the announcement on

The Global Investors Ma scheduled for January 2019 The delegation will ta part in seminars and meet t ty offic ty, officials of Ja o during the

visit Tokyo

நான் பொம்மை கவர்னராக இருக்க மாட்டேன்

LIGOT. Gadoy தேம் விழாவில், யானத் துறைவி பெலியதாவது: என் பல்வேறு பத்தேல், பப்புகம் சேச்சைக்கை பற்றுமர் போடி, சந்தேது வருகில் வத்தில் நடத்து வரும் றகல். சிலி டட்டங்கள் கட்டுமான முகேட்டற்ததார். இட்டங்கள், ட்டங்கள் கட்டுமான பேல்லா உட்ட குக்கு லே – வழங்க, வழங்கு எங்கைக்கு முழுன தாக கறி வெளிப்ப 10.0 aL®

கும். இம். சென்ற, இது ரூறித்து, மக்களை தல் பேரி, நிர்வாக நிரைக மாநில பஸ் எடுக்க வேண்டிய நடவ தலரை க மண் எடுக்க வேண்டிய நடவ தலரை க Latarilleonia

காலத்தில்

த்தவரை, க்களுக்கு வருக்கு மற தரப்பு டும், டியாக சத் அனை வடிக் - பொறுக் பாரை 6

We request you to patronize the issue by providing your advertisement, to promote your products on our Southern Builder Magazine for the year 2017-18.

TARIFF

DA. C

| SI.NO. | Description | Rate per issue | Rate per Annum | | | |
|---|--|----------------|----------------|--|--|--|
| 1. | Multi Colour A4 Size Rear Cover Outer | Rs.30,000/- | Rs.3,00,000/- | | | |
| 2. | Multi Colour A4 Size front Cover Inner / Rear Cover Inner. | Rs.20,000/- | Rs.2,00,000/- | | | |
| З. | Multi Colour A4 Size Inner Page. | Rs.15,000/- | Rs.1,50,000/- | | | |
| 4. | Multi Colour Half size Inner Page. | Rs.10,000/- | Rs. 1,00,000/- | | | |
| 5. | Black & White A4 Size Inner Page. | Rs.10,000/- | Rs.1,00,000/- | | | |
| 6. | Black & White Half Page Inner Page. | Rs.6,000 /- | Rs.60,000/- | | | |
| welcome articles, for publish and your valuable suggestions Yours | | | | | | |

+5% GST

 (\mathbb{B})



MANUFACTURER OF UPVC WINDOWS & DOORS

100 % SATISFACTION

20 YEARS WARRANTY

21,Kalaivanar street, Oragadam, Ambattur, Ch - 53 Pughazendhi : 99404 31134 Senthil Murugan : 9566043344





- Manufacturing of High Standard "M" Sand & Plastering Sand, (Water Washing Process) using VSI Machine.
- B.G. Metals 20mm, 12mm & 6mm using by VSI Machine.
- 40mm, GSB, WMM Quarry Dust.

Crushing Unit Address: Vettakara Kuppam Village, Kodur Post, Cheyyur Taluk, Kancheepuram District-603 305.

Chennai Address: No. 14/1, V.o.c Nagar 2nd Street, Anna Nagar East, Chennai-600 102

Email: umabluemetals066@gmail.com

CONTACT: 97868 66768 / 94449 09746 / 78670 10036 94443 80781 / 99625 87979

SB THEATRES

No. 2, Amman Koil Street, Kumanachavadi Main Road, Poonamallee, Chennai-56.











Total Concrete Solutions

Your Partner in Production, Transportation & Placement of Concrete



Batching Plants | Concrete Pumps | Transit Mixers | Concrete Recycling Plants | Belt Conveyors | Separate Placing Booms | Shotcrete Pumps | Tower Cranes

Schwing Schwing Stetter (INDIA) PVT LTD Stetter ISO 9001:2008 :: OHSAS 18001: 2007 :: ISO 14001:2004

F 71 - 72, SIPCOT Industrial Park, Irungattukottai, Sriperumpudur Taluk, Kancheepuram District, Tamil Nadu - 602117 Phone : 044 71378106 Visit us at www.schwingstetterindia.com

> MUMBAI 022 25624863 / 64, 30718300 / 33555588 | NEW DELHI 011 3092 8500 / 33555588 HYDERABAD 040 6615 1783 / 33555588 | BANGALORE 080 4243 8400 / 33555588 KOLKATA 033 3322 3300 / 33555588 | COCHIN0484 4055984 / 3355558 AHMEDABAD079 40244200 / 33555588 | PUNE 020 26055651 / 2 / 33555588 MOHALI0172 3957500 / 3957503 | BHUBANESWAR 0674 2463999 / 3355558 GUWAHATI 0361 2234738 | RAIPUR 0771 2562325