



Southern Builder

Bulletin of Builders Association of India - Southern Centre



For Private Circulation only

April 2016



11.04.2016 அன்று சென்னை வர்த்தக வளாகத்தில்

நடைபெற்ற தென்னக மய்ய நிர்வாகிகள் பதவி ஏற்பு விழாவில் அகில இந்திய காப்பாளர் திரு. M. கார்த்திகேயன், அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், தமிழ்நாடு புதுச்சேரி மற்றும் அந்தமான் மாநிலங்களின் மாநிலத்தலைவர் திரு. M. திருசங்கு ஆகியோர் கவுரவிக்கப்பட்டனர்.



**WE DON'T BUILD HOMES...
WE CRAFT THEM !**



Celebrity Builders Pvt Ltd
11, 8th Avenue, Ashok Nagar, Chennai - 83

☎ 2371 0663, 4231 8009
🌐 www.celebrity.org.in



Southern Builder

Bulletin of Builders Association of India - Southern Centre



For Private Circulation only

Official Journal of Builders' Association of India - Southern Centre.

April 2016

Builders' Association of India Southern Centre

Casa Blanca, 11, Casa Major Road,
Egmore, Chennai - 600 008.
Tel: 2819 2006, Telefax: 2819 1874
Email: baisouthern@yahoo.com
Website : www.baisouthern.com

OFFICE BEARERS -2016-17

Thiru. K. Venkatesan - Chairman
Thiru. L. Venkatesan - Vice Chairman
Thiru. S. Ramaprabhu - Secretary
Thiru. R. Parthiban - Joint Secretary
Thiru. L. Shanthakumar - Treasurer
Thiru. O.K. Selvaraj - Imm. Past Chairman

Editor

Thiru. Mu. Moahan - 94444 48989

Advisors

Thiru. R. Radhakrishnan
All India Past President & Trustee - BAI

Thiru. M. Karthikeyan

All India Trustee -2016-19
All India Past President - BAI

Dr. D. Thukkaram

All India Past Vice President & Trustee - BAI

Thiru. J.R. Sethuramalingam

All India Past Vice President & Trustee - BAI

Editorial Board

Thiru. S. Ayyanathan
Thiru. S.D. Kannan

Contents

ஆசிரியர் மடல்	2
மய்யத் தலைவர் மடல்	3
Notification on Coastal Regulation Zone	4
பவள விழா நினைவலைகள்	7
Various Types of Industrial Flooring	20
Southern Centre Activities	31
பொருளாளர் மடல்	36

Disclaimer

The Materials Provided in this Publication are a free Service to its readers. No Copyright Violations are intended. Views expressed in this Publication are not necessarily of BAI. No direct or indirect or consequential liabilities are acceptable on the information made available herein.



ஆசிரியர் மடல்

அன்புடையீர் ! வணக்கம் !

சதர்ன் பில்டர்ஸ் - மாத இதழின் ஆசிரியராக தொடர்ந்து இந்த வருடமும் என்னை பணியாற்ற பணித்த தென்னக மய்யத்திற்கு முதற்கண் என் நன்றியை உரித்தாக்குகிறேன்.

கடந்த வருடங்களில் தொடர்ந்து ஒவ்வொரு மாதமும் தவறாமல் அனைத்து உறுப்பினர்களுக்கும், அரசுத்துறை அதிகாரிகளுக்கும், தமிழகம் புதுச்சேரி மாநில கட்டுநர் சங்க மய்யங்களுக்கும் பொதுக்குழு உறுப்பினர்களுக்கும் சுமார் 2500 மாத இதழ்களை இலவசமாக (தபால் செலவு உள்பட) அனுப்பப்பட்டு வருகிறது.

கட்டுநர் சமுதாய நிகழ்வுகள், நினைவலைகள், நவீன தொழில்நுட்ப கட்டுரைகள், நகர்ப்புற வளர்ச்சி குழுவும், வருமான விற்பனை மற்றும் சேவை வரிகள் குறித்த தகவல்கள் வெளியிட்டு கட்டுநர்களுக்கு தற்போதைய நிலவரங்களை அறிந்து கொள்ள உதவுகிறது.

தொடர்ந்து மேலும் புதுப்பொலிவுடன் சிறப்பாக மாத இதழை வெளியிட தங்கள் மேலான ஆலோசனைகளை வேண்டுகிறேன். தாங்களின் மற்றும் தங்களது தெரிந்த நிறுவனங்களின் வியாபார விளம்பரங்களை பெற்றுத் தந்து உதவிட கேட்டுக்கொள்கிறேன்.

தங்கள் அனைவரது ஆதரவையும், ஒத்துழைப்பையும் கொண்டு சதர்ன் பில்டர்ஸ் மாத இதழ் மேலும் சிறப்புடன் தனது சேவையை தொடரும்.

உள்ளுவது எல்லாம் உயர்உள்ளல் மற்றுஅது
தள்ளினும் தள்ளாமை நீர்த்து

- திருக்குறள்

நன்றியுடன்
மு. மோகன்





மய்யத் தலைவர் மடல்

என் அன்பான கட்டுநர் சங்க உறுப்பினர்களுக்கு,

வணக்கம் !

அகில இந்திய கட்டுநர் சங்கத்தின் பெருமை மிகு தென்னக மய்யத் தலைவராக என் மீது நம்பிக்கை வைத்து என்னை தேர்ந்தெடுத்த அனைத்து உறுப்பினர்களுக்கும் என் மனமார்ந்த நன்றியையும் வணக்கத்தையும் தெரிவித்துக்கொள்கிறேன்.

01.04.2016 அன்று அனைத்து அலுவலக நிர்வாகிகளும் தென்னக மய்ய அலுவலகத்தில் மூத்த தலைவர்கள் மற்றும் செயற்குழு, பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள் முன்னிலையில் பொறுப்பேற்றுக் கொண்டோம்.

கோவை மய்ய நிர்வாகிகளின் பதவி ஏற்பு விழாவில் தென்னக மய்யம் சார்பாக அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு அவர்களுடன் சேர்ந்து விழாவில் கலந்து கொண்டேன்.

Affiliated Association-யை சேர்ந்த North Chennai Flat Promoters Association, South Chennai Flat Promoters Association மற்றும் Chennai Suburban Flat Promoters Association ஆகிய Association களின் பதவி ஏற்பு நிகழ்ச்சியில் தென்னக மய்யம் சார்பாக கலந்து கொண்டு வாழ்த்துரை வழங்கினேன். 17.04.2016 அன்று திருச்சி மய்ய நிர்வாகிகள் பதவியேற்பு விழாவில் கலந்து கொண்டேன் என்பதையும் மகிழ்ச்சியுடன் தெரிவித்துக்கொள்கிறேன்.

தென்னக மய்யத்தின் தலைவராக பொறுப்பேற்கும் விழா சென்னை வர்த்தக வளாகத்தில் 11.04.2016 அன்று முதன்மை விருந்தினராக தென்னக இரயில்வேத்துறையைச் சார்ந்த திரு. P.K. மிஸ்ரா, IRSE Chief Administrative Officer / Construction Southern Railway, Chennai அவர்கள் சிறப்பு விருந்தினராக, நீதியரசர் திரு. S. ராஜேஸ்வரன் மற்றும் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் ஆகியோர் முன்னிலையில் பதவியேற்பு நிகழ்ச்சி மிகச் சிறப்பாக நடைபெற்றது. இந்த விழாவிற்கு மூத்த தலைவர்கள், செயற்குழு, பொதுக்குழு மற்றும் உறுப்பினர்கள் குடும்பத்தோடு 1000க்கும் மேற்பட்டோர் வந்திருந்து சிறப்பித்தனர். இந்த விழாவில் அகில இந்திய காப்பாளர் திரு. M. கார்த்திகேயன் அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், மற்றும் மாநிலத்தலைவர் திரு. M. திருசங்கு ஆகிய மூவருக்கும் வாழ்த்துரை வழங்கப்பட்டது. இந்த பதவி ஏற்பு நிகழ்ச்சியில் குழுத்தலைவராக இருந்து சிறப்பாக செயல்பட்ட திரு. R. சிவக்குமார் அவர்களுக்கும் விழாவில் கலந்து கொண்ட உறுப்பினர்கள் மற்றும் அவர்களின் குடும்பத்தாருக்கும் என்னுடைய மனமார்ந்த பாராட்டுக்களையும், நன்றியையும் தெரிவித்துக்கொள்கிறேன்.

23.04.2016 அன்று திருச்சியில் நடைபெற்ற முதல் மாநில அளவிலான கூட்டத்திற்கு தென்னக மய்யத்திலிருந்து 35க்கும் மேற்பட்டோர் ஒன்றாக இணைந்து கூட்டத்தில் கலந்து கொண்டது பெருமையாக இருந்தது.

அகில இந்திய அளவிலான முதல் மேலாண்மைக்கூட்டம் டெல்லியில் 30.04.2016 அன்று நடைபெற்றது. அதில் 20க்கும் மேற்பட்டோர் ஒன்று சேர்ந்து கலந்து கொண்டு பல ஆக்கப்பூர்வமான விவாதத்தில் பங்கு கொண்டோம்.

தொடர்ந்து இந்த மய்யத்தின் முன்னேற்றத்திற்காக உழைக்க எனக்கு ஊக்கத்தையும் ஆதரவையும் கொடுக்குமாறு பணிவன்புடன் அனைத்து உறுப்பினர்களையும் கேட்டுக்கொள்கிறேன்.

அன்புடன்

K. வெங்கடேசன்.



Notification on Coastal Regulation Zone

S. Ramaprabhu, Secretary



To be continued....

- (iii) Setting up and expansion of fish processing units including warehousing (excluding hatchery and natural fish drying in permitted areas);

Provided that existing fish processing units for modernization purpose may utilize twenty five percent additional plinth area required for additional equipment and pollution control measures only subject to existing Floor Space index/ Floor Area Ratio norms and subjects to the conditions that the additional plinth area shall not be towards seaward side of existing unit and also subject to the approval of State Pollution Control Board or Pollution Control Committee.

- (iv) Setting up and expansion of units/ mechanism for disposal of waste and effluents, except facilities required for discharging treated effluents into the water course with approval under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974; and except for storm water drains;
- (v) Discharge of untreated wastes and effluents from industries, cities or towns and other human settlements. Schemes shall be implemented by the concerned authorities for phasing out the existing practices, if any, within a reasonable time period not exceeding three years from the date of this notification.
- (vi) dumping of city or town waste for the purpose of land filling or otherwise; the existing practice, if any, shall be phased out within a reasonable time not exceeding three years from the date of this Notification;
- (vii) dumping of ash or any wastes from thermal power stations;
- (viii) Land reclamation, bunding or disturbing the natural course of sea water except those required for construc-

tion modernization or expansion of ports, harbors, jetties, wharves, quays, slipways, bridges and sea-links and for other facilities that are essential for activities permissible under the notification or for control of coastal erosion and maintenance or clearing of water ways, channels and ports or for prevention of sandbars or for tidal regulators, storm water drains or for structures for prevention of salinity ingrees and sweet water recharge:

- (ix) Mining of sands, rocks and other substrata materials, except (a) those rare minerals not available outside the CRZ areas and (b) exploration of Oil and Natural Gas

Provided that in the Union territory of the Andaman and Nicobar Islands, mining of sand may be permitted by a committee constituted by the Lieutenant Governor of the Andaman and Nicobar Islands consisting of – (1) the Chief Secretary Andaman & Nicobar Islands Administration; (2) Secretary, Department of Environment; (3) Secretary, Department of Water Resources; and (4) Secretary, Andaman Public Works Department:

Provided further that the Committee may permit mining of sand upto 44,102 cu.m. for construction purposes on a case to case basis, for the period on and from the 1st day of April, 2003 to the 31st day of March, 2004 from sites selected, inter- alia, based on rate of replenishment or deposition of sand:

Provided also that the permission as may be granted under this sub- paragraph for mining of sand shall be based on mining plans and shall stipulate sufficient safeguards to prevent damage to the sensitive coastal eco- system including corals, turtles, crocodiles, birds nesting sites and protected areas.

Courtesy: CMDA.....

To be continued.....



THEME FOR PLATINUM JUBILEE CELEBRATION
“BETTER INFRASTRUCTURE FOR BULAND BHARAT”





பவள விழா நினைவலைகள்



R. இராதாகிருட்டிணன்

சென்ற இதழில் சிமெண்ட் நிகழ்வை குறித்தும் நமது சங்கம் நிகழ்த்திய சரித்திர சாதனை குறித்தும் குறிப்பிட்டிருந்தோம். அந்த நிகழ்வு அகில இந்திய அளவில் அனைவரது பாராட்டினைப் பெற்றது. குறிப்பாக தமிழக அளவில் பொது மக்களிடத்திலும் நல்ல பாராட்டினைப் பெற்றது. குறிப்பாக சிமெண்ட் விலை ஏற்றம் வரும்போதெல்லாம் மக்கள் கவனம் நமது சங்கத்தின்பாலும் சங்க நடவடிக்கைகள் பாலும் உற்று நோக்கும் நிலைமை உருவானது. இந்த நடவடிக்கைகளில் அன்றைய தென்னக மய்ய உப தலைவர் (Vice Chairman) திரு. ராமன் அவர்கள் ஆற்றிய பணி மிகவும் போற்றுவதற்குரியது. திரு. ராமன் அவர்களின் முயற்சியால் கட்டிடத் தொழிலாளர் சங்கம் நம்மோடு இணைந்து போராட்டங்கள் நடத்த இணக்கமான சூழ்நிலை ஏற்பட்டது.

தென்னக மய்யம் 1950 ஆம் ஆண்டு துவக்கப்பட்டு 50 ஆண்டுகள் நிறைவடைந்ததை ஓட்டி மய்யத்தின் பொன் விழா கொண்டாட்டங்கள் சிறப்பாக ஏற்பாடு செய்யப்பட்டு கொண்டாட தீர்மானிக்கப்பட்டது. பொன் விழா கொண்டாட்டக் குழுத்தலைவராக திரு. K. ராமானுஜம் அவர்கள் நியமிக்கப்பட்டார். திரு. ராமன் அவர்கள் தென்னக மய்யத் தலைவராகவும், திரு முத்து துணைத்தலைவராகவும், திரு. சேதுராமலிங்கம் செயலாளராகவும் திரு. தினகர் பொருளாளராகவும் இருந்து செயல்பட்டார்கள்.

விழா 28.03.2001 அன்று சென்னை ராணி மெய்யம்மை திருமண மண்டபத்தில் சிறப்பாக நடைபெற்றது. அன்றைய தமிழக அரசின் பொதுப்பணித்துறை அமைச்சர் மாண்புமிகு துரைமுருகன் அவர்கள் தலைமை விருந்தினராகவும், அண்ணா பல்கலைக்கழகத்துணை வேந்தர் Dr. கலாநிதி,

L&T நிறுவனத்தின் Dr. A. ராமகிருஷ்ணா, நமது சங்கத்தின் முன்னாள் அகில இந்திய தலைவர் மற்றும் காப்பாளர் திரு. A.S. சின்னசாமி ராஜூ ஆகிய மூவரும் கவுரவ விருந்தினர்களாகவும் (Guest of Honour) கலந்து கொண்டார்கள். அடியேன் பொன் விழா ஆண்டு பேருரை ஆற்ற பணிக்கப்பட்டேன். தென்னக மய்யத்தின் உறுப்பினர்கள் குடும்பத்தோடு கலந்து கொண்டார்கள். விழாவில் மய்யத்தின் முன்னாள் தலைவர்கள், மய்யத்தின் மிக மூத்த உறுப்பினர்கள் கட்டுநர் சமுதாயத்திற்கு அரணாக செயல்பட்ட பிரமுகர்கள் விழாவில் கவுரவிக்கப்பட்டனர்.

விழா சிறப்புரை ஆற்றிய அமைச்சர் கட்டுநர் பணி குறித்தும் நாட்டின் மேம்பாட்டிற்கு கட்டுநர் சேவை குறித்தும் வெகுவாக பாராட்டி உரையாற்றினார். தமிழக அரசு நமது சங்கத்தின் வேண்டுகோளுக்கு இணங்க வழங்கிய சலுகைகள் குறித்தும் பட்டியல் இட்டு உரையாற்றினார். மேலும் சில கோரிக்கைகள் பரிசீலனையில் இருப்பதாகவும் அவற்றிற்கு வெகு விரைவில் நிவாரணம் கிடைக்கும் என்ற நம்பிக்கையும் தமிழக அரசு சார்பில் தன் உரையில் குறிப்பிட்டார். Dr. A. ராமகிருஷ்ணா அவரது உரையில் கட்டுநர் நலசங்கம் முன்னோடியாக செயல்படுவதையும், குறிப்பாக தென்னக மய்ய செல்பாடுகளையும் வெகுவாக பாராட்டி உரையாற்றினார். மேலை நாடுகளின் கட்டுமான பணி முன்னேற்றம் குறித்தும், அது போன்ற நடைமுறைகளை நாமும் கடைபிடிக்க வேண்டும் என்று தனது உரையில் அறிவுரித்தினார். திரு. A.S. சின்னசாமி ராஜூ அவர்கள் தென்னக மய்ய செயல்பாடுகள் குறித்தும் அகில இந்திய அளவில் தென்னக மய்யம் சிறப்பாக செயல்படும் மய்யமாக திகழ்கிறது என்பதை தன்னுடைய வாழ்த்துரையில் பாராட்டி உரையாற்றினார். நமது உறுப்பினர்கள் அனைவருக்கும் சிறந்த நினைவுப்பரிசு



வழங்கப்பட்டன. விழா அனைவரது பாராட்டினைப் பெற்று இனிதாக நிறைவேறியது.

2001-2003 ம் ஆண்டிற்கான அகில இந்திய தலைவராக மதுரை மய்யத்தைச் சார்ந்த திரு. V. ராமச்சந்திரன் அவர்கள் அகில இந்தியத் தலைவராகவும், தஞ்சை மய்யத்தைச் சார்ந்த திரு.பத்மநாபன் அவர்கள் அகில இந்திய தென் பிராந்திய துணைத்தலைவராக தேர்வு செய்யப்பட்டார்கள். 2001 ஆம் ஆண்டு ஜூலை திங்கள் 22ம் நாள் அடியேனுடைய மணிவிழா தென்னக மய்யத்தின் சார்பாக மிகச் சிறப்பாக கொண்டாடப்பட்டது. திரு. M.N. ராசாராம் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவரும் காப்பாளரும் விழாக்குழுத்தலைவர் பொறுப்பேற்று செயல்பட்டது அடியேன் பெற்ற பேராக கருதுகிறேன்.

விழா A.V.M, ராஜேஸ்வரி திருமண மண்டபத்தில் நடைபெற்றது. விழாவிற்கு முதன்மை விருந்தினராக Dr. T.N. சுப்பாராவ் அவர்கள் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தார். திரு. சுப்பராவ் அவர்கள் அகில உலக கட்டுநர் சம்மேளனத்தின் தலைவர் ஆவார். அன்னார் நமது சங்கத்தின் முன்னாள் அகில இந்தியதலைவராகவும், IFAWPCA வின் தலைவராகவும், gamans india வின் தலைமை நிர்வாகியாகவும் பொறுப்புகள் வகித்தவர் என்பது குறிப்பிடத்தக்கது. மற்றும் L&T நிறுவனத்தைச் சார்ந்த Dr. A. ராமகிருஷ்ணா அவர்களும், நமது சங்கத்தின் முன்னாள் அகில இந்திய தலைவரும் காப்பாளருமாகிய திரு. A.s. சின்னசாமி ராக அவர்களும் கவுரவ விருந்தினர்களாகவும் கலந்து கொண்டு விழாவை சிறப்பித்தார்கள். விழாவில் மணி விழா மலர்வெளியிடப்பட்டது. விழாவில் தமிழகம், ஆந்திரா, கர்நாடகம், கேரளாவில் இருந்து நண்பர்கள் கலந்து கொண்டு வாழ்த்தினார்கள். விழா மலர் திரு. M. சத்தியநாராயணா அவர்களால் மிக நேர்த்தியாக தயாரிக்கப்பட்டது. திரு. இராமானுஜம் அவர்கள் தென்னக மய்யத்தலைவராக இருந்து விழா சிறப்பு ஏற்பாடுகளை செய்தார். அவரோடு திரு. சேதுராமலிங்கம், திரு. சாயிராம், திரு. M.K. சுந்தரம், திரு. M. சதீஷ் கமார், திரு. V.S.B. சுந்தர், திரு. P. நரசிம்மலு, திரு. L. மூர்த்தி , போன்றவர்கள் இணைந்து செயல்பட்டார்கள்.

2002ம் ஆண்டு அக்டோபர் திங்கள் 15ம் நாள் தென்னக மய்ய கட்டுநர் தினம் மிக சிறப்பாக கொண்டாடப்பட்டது. அன்றைய தமிழக ஆளுநர் மேதகு ராம்மோகன்ராவ் அவர்கள் முதன்மை விருந்தினராக கலந்து கொண்டார். அகில இந்திய சரித்திரத்தில் ஒரு மய்யத்தின் கட்டுநர் தின விழாவில் ஒரு மாநில ஆளுனர் கலந்து கொண்டது அதுவே முதலும் கடைசியும் என்பது இங்கு அறியப்பட வேண்டிய செய்தியாகும். இந்த சரித்திர சாதனை தென்னக மய்யத்தில் நடைபெற்றது என்பதை நாம் எல்லோரும் பெரு உவகை கொள்ளத்தக்க வேண்டிய நிகழ்வாகும். அன்று நம் மய்யத்தின் தலைவராக திரு. இராமானுஜம் அவர் இருந்தார் என்பது இங்கு அறியப்பட வேண்டிய செய்தி ஆகும்.

2003ம் ஆண்ட சனவரி திங்கள் 5 முதல் 7ந்தேதி வரை 20வது அகில இந்திய மாநாடு கோவையில் நடைபெற்றது. மாநாட்டினை அன்றைய தமிழக ஆளுநர் மேதகு ராம் மோகன் ராவ் துவக்கி வைத்தார். தமிழக பொதுப்பணித்துறை அமைச்சர் மாண்புமிகு O. பன்னீர் செல்வம் அவர்களும், தமிழக வணிக வரித்துறை அமைச்சர் மாண்புமிகு S.M. வேலுச்சாமி அவர்களும், Hindustan Construction Ltd உன் தலைமை நிர்வாகியும் நமது சங்கத்தின் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவரும் Construction Federation of India-வின் தலைமை நிர்வாகியும் நமது சங்கத்தின் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவரும் Construction Federation of India உவின் தலைவரும் ஆகிய திரு. அஜித் குலாப் சந்த் அவர்களும் கலந்து கொண்டு விழாவை சிறப்பித்தார்கள். L&T நிறுவனத்தைச் சார்ந்த திரு. K.V. ரங்கசாமி மாநாட்டு தலைமைப் பொறுப்பேற்று வரவேற்புரை நிகழ்த்தினார். ஆளுநர் தனது உரையில் கட்டுனர்கள் தரமான பணியாற்ற வேண்டும் என்றும் குறித்த காலத்தில் பணிகளை முடித்து நாட்டை முன்னேற்றப் பாதையில் கொண்டு செல்ல வேண்டும் என்று அறிவுறுத்தினார். மாநில அமைச்சர்கள் தங்களது உரையில் கட்டுநர் குறைகளை மாநில அரசு கவனத்தில் கொண்டு அதற்குண்டான நிவாரணங்களை பெற்றுத்தர உறுதி அளித்தனர். திரு. அஜித் குலாப் சந்த் அவர்கள் தன்னுடைய உரையில் கட்டுமானத்துறையில் நவீன தொழில் நுட்பத்தை பயன்படுத்தி சர்வதேச தரத்திற்கு பணிகள் மேற்கொள்ள வேண்டும் என்று



அறிவுறுத்தினார். 6,7 தேதிகளும் கருத்தரங்கங்கள் நடைபெற்றன. மாநாட்டு நிறைவு விழாவில் Lakshmi Machine Works தலைமை நிர்வாகி திரு. D. ஜெயவர்தனவேலு தலைமை விருந்தினராகவும், L&T நிறுவனத்தைச் சார்ந்த Dr. A. Ramakrishna கவுரவ விருந்தினராகவும் கலந்து கொண்டு உரையாற்றினார்கள். விழாவை அன்றைய அகில இந்திய தலைவர் திரு. ராமச்சந்திரன் அவர்களும், அன்றைய அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. பத்மநாபன் அவர்கள், அன்றைய தமிழக தலைவர் ஜெயபால் அவர்களும் மாநாட்டின் Organizing Committee தலைவர் திரு. ஜெயராமன் அவர்களும் முன்னின்று அனைத்து ஏற்பாடுகளும் செவ்வனே செய்து மாநாடு வெற்றிகரமாக நடைபெற பணியாற்றினார்கள்.

2003-2005 ஆண்டுக்கான அகில இந்திய தலைவராக டில்லியைச் சார்ந்த Dr. பிரம்மதத் அவர்கள் தேர்வு செய்யப்பட்டார். அன்னார் இரண்டு ஆண்டு கால தலைவர் பொறுப்பை ஏற்ற காலக்கட்டத்தில் மத்திய அரசில் அன்னாருக்கு இருந்த செல்வாக்கின் மூலமாக தொழிலாளர் முன் வைப்பு நிதி சம்மந்தமாக சில சலுகைகளை பெற்றுத் தந்தார் என்பது இங்கு குறிப்பிட வேண்டிய செய்திய ஆகும். அன்னார் தலைவராக இருந்த காலத்தில் 2005ம் வருடம் பிர்வரி திங்ள் 18,19,20 தேதிகளில் டெல்லியில் நமது சங்கத்தின் 21வது அகில இந்திய மாநாடு மிகச் சிறப்பாக நடைபெற்றது. மாநாட்டினை ஓட்டி பிப்ரவரி 18 முதல் 21ந்தேதி வரை BMCT '05 என்ற கட்டுமான பொருட்கள் மற்றும் இயந்திரங்களின் கண்காட்சியும் நடைபெற்றன. 18ந்தேதி 21வது மாநாடு டில்லி Hotel Ashoka-வில் துவக்கிவைக்கப்பட்டது. துவக்க விழாவில் அன்றைய மத்திய நகர்ப்புற மேம்பாட்டு மற்றும் பாராளுமன்ற துறை அமைச்சர் மாண்புமிகு திரு. குலாம் நபி ஆசாத் அவர்கள் தலைமை விருந்தினராக பங்கேற்று மாநாட்டினை துவக்கி வைத்தார். திரு. P. Kyndiah Hon'ble Union Minister for Development of North East Region of Tribal Affairs was the Guest of Honour. மாநாட்டு துவக்க விழாவில் நமது சங்கத்தின் உறுப்பினர்கள், விருந்தினர்கள், கட்டுமானத்துறையின் முன்னோடிகள் பெருவாரியாக கலந்து கொண்டு அரசங்கம் நிரம்பி இருந்தது. மாநாட்டின் Organizing

Committee தலைவர் திரு. Major Dalbir Singh வரவேற்புரை ஆற்றினார். பிறகு Guest of Honour Shri. P.R. Kyndiah உரையாற்றினார். திரு. Dr. பிரம்ம தத் நமது சங்கத்தின் தலைவர் தலைமை உரையாற்றினார். அவர் தனது உரையில் நமது சங்கத்தின் துவக்கம், வளர்ச்சி, சங்கம் கட்டுமானத்துறைக்கு ஆற்றும் சேவைகள் குறித்தும் கட்டுமானத்துறை நாட்டு முன்னேற்றத்தில ஆற்றுகின்ற பணிகள் குறித்தும் விரிவான உரையாற்றினார். இந்திய கட்டுமானத்துறை இந்திய பொருளாதார முன்னேற்றத்தில இரண்டாவது பெரிய துறையாக செயல்படுகிறது என்பதை வலியுறுத்தி உரையாற்றினார்.

மாநாட்டில் வாழ்நாள் சாதனையாளர் விருதுகள் Dr. Somdatt Chairman SOMDATT BUILDERS LTD அவர்களுக்கும் திரு. jaiprakashgaur chairman Jaiprakash Associates Ltd அவர்களுக்கும் வழங்கப்பட்டது. விருதுகள் தலைமை விருந்தினர் மாண்புமிகு அமைச்சர் Ghulamnabi Azad அவர் கரங்களால் வழங்கப்பட்டன. விருதுகள் வழங்கி அமைச்சர் மாநாட்டு துவக்க உரை நிகழ்த்தினார். உரையில் வாழ்நாள் சாதனை விருது பெற்றவர்களை பாராட்டி அவர்கள் நிறுவனங்கள் ஆற்றிய பணிகள் குறித்தும் உரை ஆற்றினார். மேலும் தனது உரையில் கட்டுமானத்துறையின் சிறப்பு குறித்தும், நாட்டின் கட்டமைப்பில் கட்டுமானத்துறையின் மிக முக்கிய பங்கு குறித்தும் குறிப்பிட்டார். நாட்டின் அத்தியாவசிய பணிகளாம் சாலை, குடியிருப்பு, அனல் மின் நிலையங்கள், அணைக்கட்டுகள், விமான நிலையங்கள், நாட்டின் பாதுகாப்பு பணிகள், ரயில்வே பணிகள் போன்ற நாட்டின் மேம்பாட்டு பணிகள் மேற்கொள்ளும் கட்டுநர்களை வெகுவாக பாராட்டி உரையாற்றினார். மேலும் தன் உரையில் கட்டுமானத்துறை சந்திக்கின்ற இடர்பாடுகள் குறித்தும் அதற்குண்டான நிவாரணங்கள் மத்திய அரசு ஆராய்ந்து சாதகமான முடிவுகள் மேற்கொள்ளப்படும் என்ற உறுதியை குறிப்பிட்டு உரையாற்றினார். முதல் முறையான மாநாட்டுச் செய்திகளை உடனடியாக மாநாட்டு பிரதிநிதிகள் அறிந்து கொள்ளும் வகையில் BAICON TIMES என்ற பத்திரிக்கை வெளியிட்டு சாதனை படைத்தார்கள். மாநாட்டு மலரை தலைமை விருந்தினர் வெளியிட்டார். இரண்டு நாட்கள்



கருத்தரங்கங்களம் நடைபெற்றது. கருத்தரங்கில் திரு. அஜித் குலாப் சந்த் அவர்கள் சிறப்புரை ஆற்றினார். Dr. Montek Sing Ahluvalia, Hon'ble Deputy chairman Planning Commission, Government of India கருத்தரங்கை துவக்கி வைத்து சிறப்புரையாற்றினார். உரையின் நிறைவாக திரு. Ahluvalia அவர்கள் Builders Association of India Vision Document வெளியிட்டார்.

20ம் தேதி மாலை நிறைவு விழாவில் டில்லி முதலமைச்சர் மாண்புமிகு திருமதி Sheila Dikshit அவர்கள் தலைமை வகித்தார். மத்திய மின்சார அமைச்சர் Hon'ble P.M. Syeed அவர்கள் சிறப்பு

விருந்தினராக கலந்து கொண்டார்கள். மாநாட்டு குழு Dr. Brahm Datt அவர்கள் வழிகாட்டுதலின் பேரில் திருவாளர்கள் Maj. Dalbir Singh, Blkramjit Ahuvalia, Lalchand Sharma, Vice President BAI, Rajpal Arora, H.S. Nagar, Aunsahai, Vedkurana, Lalchand Ralhan போன்றவர்கள் பணிகளால் சிறப்பாக மாநாடு நடந்தேறியது. மாநாட்டின் நிறைவு நாள் விருந்து Dr. பிரம்மதத் அவர்கள் பண்ணை வீட்டில் சிறப்பாக நடைபெற்றது. மாநாட்டில் பங்கேற்ற அத்துணைபேருடைய ஒரு மித்த பாராட்டை பெற்ற மாநாட்க் 20வது அகில இந்திய மாநாடு அமைந்தது என்றால் அது மிகையாகாது.

நன்றி நினைவலைகள் தொடரும்

SOUTHERN BUILDER ADVERTISEMENT TARIFF

We request you to patronize the issues by providing your advertisements, to promote your products on our Southern Builder Magazine for the year 2016

S.No.	Description	Rate Per issue Rs	Rate per Annum (one Time Payment) Rs
1	Multi Colour A4 Size - Rear Cover outer	25,000	Rs. 2,50,000
2	Multi Colour A4 size - Front/Rear Inner	15,000	Rs. 1,50,000
3	Multi colour A4 size - Inner page	12, 500	Rs.1,25,000
4	Multicolour half size - Inner Page	7,500	Rs. 75,000
5	Black & White A4 size - Inner page	10,000	Rs.1,00,000
6	Black & White half size - Inner Page	6,000	Rs. 60,000

Thanking you in anticipation your early response.

With regards,

S. Ramaprabhu

Hon. Secretary



பவள விழா நினைவலைகளின் புகைப்படத் தொகுப்பு



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில் தமிழக அரசின் பொதுப்பணித்துறை அமைச்சர் மாண்புமிகு துரைமுருகன் அவர்கள் நமது அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர்கள் திரு. Rஇராதாகிருட்டிணன், திரு. A.S. சின்னசாமி ராஜூ, L&T நிறுவனத்தின் Dr. A. ராமகிருஷ்ணா அவர்களுடன் உரையாற்றினார்.

தென்னக மய்ய பொன்விழாவில் தமிழக அரசின் பொதுப்பணித்துறை அமைச்சர் மாண்புமிகு துரைமுருகன் அவர்கள் கலந்து கொண்டார்.



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில் Sr. Advocate திரு. K. விஜயன் அவர்கள் கவுரவிக்கப்பட்டார்.



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில் முன்னாள் மய்யத்தலைவர் திரு. காசி விஸ்வநாதன் அவர்கள் கவுரவிக்கப்பட்டார்.



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில்
முன்னாள் மய்யத்தலைவர்
Dr. C.V. அனந்தசயனம் அவர்கள்
கவுரவிக்கப்பட்டார்.



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில்
Dr. A.R. சாந்தக்குமார் அவர்கள்
கவுரவிக்கப்பட்டார்.



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில் நமது
முத்த உறுப்பினர் Dr. நல்லகிருஷ்ணா
அவர்கள் கவுரவிக்கப்பட்டார்.



தென்னக மய்ய பொன் விழாவில்
கட்டுமான தொழிலாளர் தலைவர் திரு.
குலசேகரன் அவர்கள் கவுரவிக்கப்பட்டார்.



தென்னக மய்யத்தின் பொன்
விழா கொண்டாட்டம்



அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர்
திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்களின்
மணிவிழவில் Dr. T.N. சுப்பாராவ் அவர்கள்.



22.07.2001ல் நடைபெற்ற அகில இந்திய
முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன்
அவர்களின் மணிவிழா தென்னக மய்யம்
சார்பாக கொண்டாடப்பட்டது.



சிமெண்ட்விலை உயர்வை கண்டித்து
தமிழக கட்டிடத் தொழிலாளர்
கூட்டமைப்பும் அகில இந்திய கட்டுநர்
சங்கமும் இணைந்து நடத்திய
உண்ணாவிரத போராட்டத்தில் அகில
இந்திய முன்னாள் தலைவர்
திரு. R. ராதாகிருட்டிணன் அவர்கள்
உரையாற்றினார்.



11.04.2016 அன்று தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் மற்றும் அலுவலக நிர்வாகிகளின் பதவி ஏற்பு விழா

தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்களை அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. ராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் பதவியில் அமர்த்தினார்.



தென்னக மய்யத்துணைத்தலைவர் திரு. L. வெங்கடேசன் அவர்கள்



தென்னக மய்யச் செயலாளர் திரு. S. ராமப்பிரபு அவர்கள்



தென்னக மய்யப் பொருளாளர் திரு. L. சாந்தக்குமார் அவர்கள்



தென்னக மய்ய துணைச் செயலாளர்
திரு. R. பார்த்திபன் அவர்கள்



உடனடி முன்னாள் மய்யத்தலைவர்
திரு. O.K. செல்வராஜ் அவர்கள் சபையில்
கவுரவிக்கப்பட்டார்.



பதவி ஏற்பு விழாவில் முதன்மை
விருந்தினராக கலந்து கொண்ட
திரு. P.K. மிஸ்ரா, IRSE Chief Administrative
Officer / Construction Southern Railway
Chennai அவர்கள் கவுரவிக்கப்பட்டார்.



பதவி ஏற்பு விழாவில் சிறப்பு விருந்தினராக
கலந்து கொண்ட நீதி அரசன்
திரு. ராஜேஸ்வரன் அவர்கள்
கவுரவிக்கப்பட்டார்.





தென்னக மய்ய பதவி ஏற்பு விழாவில் மய்ய நிர்வாகிகள் செயற்குழு மற்றும் பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள்

தென்னக மய்ய பதவி ஏற்பு விழாவில் கலந்து கொண்டவர்களின் ஒரு பகுதி



22.04.2016 அன்று சென்னையில் மாநிலத்தலைவர் அலுவலகத்தை அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் திறந்து வைத்தார்.

மாநிலத்தலைவர் அலுவலக திறப்பு விழாவில் கலந்து கொண்ட உறுப்பினர்கள்.





17.04.2016 அன்று திருச்சி மய்யத்தின் சார்பில் மாநிலத்தலைவர் திரு. M. திருச்சங்கு அவர்களை நமது அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. ராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் பதவியில் அமர்த்தினார்.

23.04.2016 ல் திருச்சியில் நடைபெற்ற விழாவில் அகில இந்திய காப்பாளர்கள் திரு. M. கார்த்திகேயன், திரு. R. சுப்புராமன் அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. M. மோகன் ஆகியோர் கவுரவிக்கப்பட்டனர்.



24.04.2016 அன்று திருச்சியில் நடைபெற்ற முதலாவது மாநில அளவிலான மாநாடு.



முதலாவது மாநில அளவிலான கூட்டத்தில் கலந்து கொண்ட உறுப்பினர்களின் ஒரு பகுதி.





02/04/2016 அன்று நடைபெற்ற கோவை மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா

05.04.2016 அன்று நடைபெற்ற தூத்துக்குடி மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா



06.04.2016 அன்று நடைபெற்ற கன்னியாகுமரி மய்யத்தின் பதவி ஏற்பு விழா

08.04.2016 அன்று நடைபெற்ற வேலூர் மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா





17.04.2016 அன்று நடைபெற்ற திருச்சி மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா



18.04.2016 அன்று நடைபெற்ற திருப்பூர் மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா



20.04.2016 அன்று நடைபெற்ற தஞ்சை மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா



24.04.2016 அன்று நடைபெற்ற கும்பகோணம் மய்யத்தலைவரின் பதவி ஏற்பு விழா



27.04.2016 அன்று நடைபெற்ற
திருநெல்வேலி மய்யத்தலைவரின்
பதவி ஏற்பு விழா

30.04.2016 அன்று டில்லியின்
நடைபெற்ற முதலாவது
மேலாண்மைக்கூட்டம்.



27.04.2016 அன்று CMDA
Development Rules பற்றிய
கருத்தரங்கு நமது சொசைட்டி
அலுவலகத்தில் நடைபெற்றது.

27.04.2016 அன்று CMDA
Development Rules பற்றிய
கருத்தரங்கு நமது சொசைட்டி
அலுவலகத்தில் நடைபெற்றது.



JSW Steel

JSW **NEOSTEEL**
PURE TMT BARS



Because your
home is your
family too.

If you look closely, there'll always be a
home in every child's family picture.
Which is why, build your home only with
JSW Neosteel Pure TMT Bars.

500D | 550D



HIGHEST LEVEL
OF PURITY



CONSISTENT QUALITY
ACROSS THE BAR



BEST BONDING
WITH CEMENT

Exclusive Retail and Project Distributors



Vishnu Enterprises

55/2, Sembudoss Street, Chennai - 600 001.
Contact: +91 44 42166161 / 97109 60000
Email: info@vishnuenterprises.in
Website: www.vishnuenterprises.in

Various Types of Industrial Flooring



V. Ganesan

Chairman, Ganesan Builders Limited.
Past Chairman, BAI Southern centre

The flooring works for the Industrial buildings has gained of utmost importance because of various needs and more so for life long, trouble free, dust free, motor able, to withstand the wear and tear, impact loads, impressive and other needs. Different types of flooring done by the author and proved to exist, meeting the required standard are given below.

What is Vacuum De Watered Concrete / Tremix Flooring ?

A high quality concrete floor or pavement requires not only to be level but it should also have high wear resistance, high compressive strength, reduced shrinkage and minimum water permeability.

Vacuum dewatered concrete, popularly know tremix in India, is developed by Tremix, Sweden. It is a system for laying high quality concrete floors with superior cost-effectiveness. The key to the use of this method is the dewatering of concrete by vacuum process. Immediately after placing and compaction, excess water is removed by vacuum dewatering process. Thus reducing water content, optimum water to cement ratio can be achieved. A lowered water : cement ratio automatically leads to a noticeable improvement in almost each of the concrete properties.

The process of vacuum dewatered concrete:

It is a vital part to execute all activities in right sequence to obtain good quality of concrete pavement. Initially, poker vibration is essential, especially at the panel edges. Use of needle vibrator ensures elimination of entrapped air and voids. One cannot achieve levelled surface while doing compaction with needle vibrator. It is therefore essential to combine this vibration with surface vibration (screeding), in order to obtain a vibrated concrete with a leveled surface. Two passes with surface vibrator are normally recommended. The Surface Vibrator is guided by two men, standing on either side of the panel. Vacuum dewatering process is achieved by filter pad, suction mat and pump.. The

process starts immediately after surface vibration.

After compaction by surface vibrator, filter pad are placed leaving all sides exposed about 4 ". The Top Cover is then placed on the filter pads and rolled out till it covers the strips of exposed concrete on all sides. The Top Cover is then connected to the vacuum pump through a suction hose and the pump is started. Vacuum is immediately created between the filter pads and the top cover. Atmospheric pressure compresses the concrete and the surplus water is squeezed out. Water content in the concrete is reduced by 15-20% during vacuum dewatering process. Usually it takes about 1.5 – 2 mins for de watering process for one centimeter thickness of slab.. This is the indication of concrete being properly de-watered and ready for finishing.

The finishing operations

Floating & Trowelling take place right after de watering. Floating operation is done with Floating disc. This ensures after mixing of sand & cement particles, further compaction and closing the pores on the surface. Floating operation generates skid-free finish. Trowelling is done with Trowelling blades in order to further improve the wear resistance, minimize dusting and obtain smoother finish.





Form Work

Construction of floor begins with careful preparation. Before casting MS Channel are generally used as form works. They act as a stopper, also as support for pulling the screed board vibrator



Dowel System

- Reinforcement bar at regular intervals
- Diamond / Rectangular dowel system



Double Beam Screed Vibrator

Screed vibrator is used for the levelling as well compaction of concrete it consists of high quality steel bar (4.2 meter) with spacing of 250 MM in between. Spe-

cial water protective vibrator motor is mounted in the centre which produces 1830 N centrifugal force which is most ideal for compaction of green concrete. They are also available in different sizes from 2 meter to 5.5 meter.



Truss Screed Vibrator

This type of screed vibrators used for leveling as well as compaction of concrete up to span of 12.00mts.

It consists of detachable truss of 3.00mts and 1.500Mts



Vacuum Pump

This is the core of the system. A continuous discharge vacuum pump is complete self contained unit. The unit is mounted on a transportation trolley. 24Sqmt freshly laid concrete can be De-watered in one single operation with one set mat. The pump is powered by 7.5 H.P. 3 Phase electric motor.



Power Trowel

It is surface finishing equipments powered by 3H.P. electric motor through gear box towelling RPM of 135. It polishes the surface after floating operation and 3 to 4 passes are required for giving fine finish to the floor.



Advantages of using vacuum de watering system:

- Increased Compressive strength by more than 50%
- Reduced Cement consumption by more than 30% as no cement is required separately for finishing.
- Increased Abrasion resistance by more than 50%
- Increased wear resistance
- Minimum dusting & crack formation
- Minimum dry and plastic shrinkage and floor wraps
- Lower water permeability due to increased density.
- High early strength minimizes damage on newly cast floors
- Earlier utilization and Reduced maintenance cost
- Tensile strength increases by @ 70%
- Cement consumption is reduced to the extent of 40%, no cement is required separately for finishing the surface.

Typical Application Areas of VDF Flooring:

- Warehouses, Godowns
- Roads, Sports Courts
- Cellars, Parking Areas
- Production Areas

- Pharmaceutical Companies
- As the base floor for Epoxy & PU Floorings

The Serious Concerns of VDF Flooring:

- The withdrawal of water produces settlement of the concrete, possibly up to 3%. This can be topped up with the application of a dry shake but with little bleed water at the surface there is a risk of subsequent delaminating.
- In practice the VDF process produces voids in the concrete and it has been found that with the same water / cement ratio, ordinary concrete has been found to have a somewhat higher strength than VDF concrete.
- VDF concrete stiffens very quickly. This is acceptable in cold climatic conditions but leaves the window of workability very short in hotter climates.
- Some of the finer materials are removed with the VDF process and fine sands and cement contents of greater than 350 Kg/Cum should be avoided.

Groove Cutting:

Groove Cutting is the technique to provide control joints in Concrete to guide cracks along a predetermined line and to help accommodate the movement of the concrete and avoid Cracking of Concrete and long-term damage.

Concrete expands and contracts constantly with changes in the temperature, the moisture content of the air and due to drying of cement which results in shrinkage. The movements result in stress that can cause cracks in the concrete and destabilization of the base.

Uncontrolled cracking can cause an uneven surface, which is subject to increased wear over time and water seepage, which can damage the substrate. Though formation of cracks is almost impossible to prevent, it can be controlled. The purpose of the Groove Cutting is to weaken the slab along the predetermined line so that the slab cracks there instead of somewhere else.

GROOVE CUTTING METHODOLOGY

- Leaving the concrete surface to get cured for a minimum of 24 hours after casting to avoid chipping off of edges
- Locating the joints and marking on the concrete using Line Dori and Paint exactly along the joints making panels of 4Mtrs X 4Mtrs or as specified



- Cutting the concrete using heavy duty Cutting Machine with diamond cutting wheel of 4mm thickness
- The Minimum thickness of the Grooves should be 4mm and Minimum depth of the Groove should be one fourth of the thickness of the concrete.
- Cleaning the Grooves using air blower and filling with appropriate sealant.

Benefits of Floor Cutting:

- Prevents cracking of concrete and increases the life of concrete
- Gives Aesthetic Looks



Joint Sealant

Joint Fillers and Sealants are hard, semi-rigid materials typically used to fill the construction joints in concrete floors. Being flexible joint sealants expand and contract along with the concrete. Their main purpose is to prevent water, other liquids, and debris from entering the joint. They can also improve the appearance of a floor. Most sealants are available in colours and can make the joints “disappear”.



Floor Hardeners

Floor hardeners provide a dense, tough surface capable of withstanding the abrasion and impact loading seen by floor slabs in a wide range of commercial, industrial and manufacturing facilities.

Types of Floor Hardeners

- Dry shake floor hardeners come in mineral aggregate and metallic varieties. The selection of a dry shake hardener is dependent on the specific solution intended for the particular application.
- Liquid Floor Hardener

Dry Shake Floor Hardeners:

Dry shake floor hardeners come in mineral aggregate and metallic varieties. The selection of a dry shake hardener is dependent on the specific solution intended for the particular application. Dry shake hardeners provide 2 to 8 times the abrasion resistance of plain, cured concrete. Most manufacturers offer hardeners in a range of colours.

Types of Dry Shake Floor Hardeners:

- Metallic Floor Hardeners
- Non-Metallic Floor Hardeners

Metallic Floor Hardeners:

Metallic floor hardeners are formulated with graded, non-oxidizing or oxidizing metallic aggregate in a high strength cementations binder. Mineral hardeners contain a mixture of well graded, non-metallic aggregates,



plasticizer and cement binder. Both are recommended for use in either interior or exterior applications where a hard, long wearing, heavy duty floor is required. Metallic hardeners should not be applied to concrete with intentionally added chloride.

Non-Metallic Floor Hardeners:

- Fosroc Nitoflor Hardtop Standard
- Dr Fixit Pidotop 333
- Sika Chapdur



The Alkathene Paper used for VDF Flooring:

Alkathene Sheets are manufactured from a “new generation” virgin low density or high density polyethylene. It is used as underlay for the VDF Flooring works.

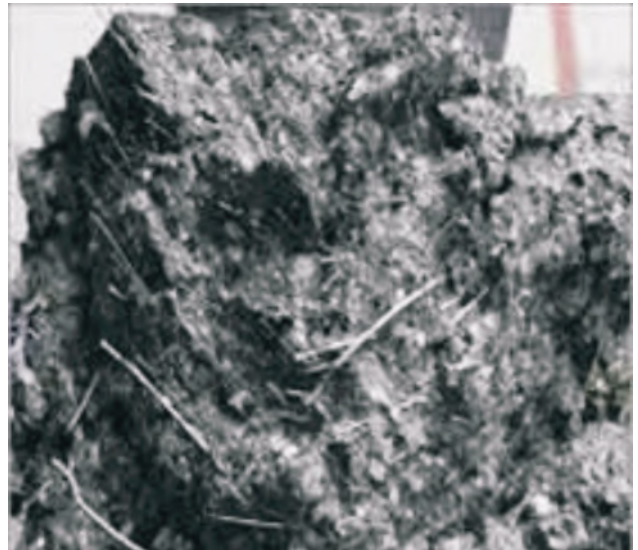


Various VDF Specifications

- Singly reinforced flooring having reinforcement at top layers and reinforcement arrangements based design
- Doubly reinforced flooring having reinforcement

at both top & bottom layers and reinforcement arrangements based design

- Fiber reinforced flooring (Poly propylene fiber, Forto Ferro Fiber etc...)
- Metallic Fiber reinforced flooring (Dramix 3D etc...)
- Floor hardeners can be used in above specification based on requirements



METALIC FIBER REINFORCEMENT (Dramix 3D)

Joint Less / Free Movement Flooring

Jointless Floor reduces maintenance cost. Joints are the biggest cause of problems for the floor user, Fewer joints =Less maintenance and higher MHE efficiency.

An ideal floor would be perfectly flat and level and have no joints. For making Jointless floor to adopt large area construction method as against conventional long strip casting, by this method large floors up to several thousand square metres in area was laid in a continuous operation. Fixed forms were used only at the edges of the construction at intervals of typically 30 X 24 m. Concrete was discharged into the floor area and spread by laser Screed machines. Levels were controlled both manually using a target staff in conjunction with a laser level transmitter and by direct control of laser-guided spreading machines constructing free-movement areas

By definition Jointless floors are floors constructed in large panels typically 50 m square without intermediate joints.

The word ‘jointless’ can be misleading, as there is a





practical upper limit to the area of concrete that can be placed in a single continuous operation. No joints are sawn, but steel fibres incorporated into the concrete mix control the width and distribution of cracks caused by shrinkage. A benefit of jointless floors to the building user is the opportunity of having relatively large areas of floor with no joints. Steel fibres were used in concrete to provide structural (load-bearing) capacity and for the control of shrinkage-induced cracking as against conventional Steel bars.

Steel fibres for reinforcing concrete are manufactured from cold-drawn wire and are used in grade or ground supported floors. Normally the preferred length is 60 mm, with aspect ratios of 80 (ratio of length to nominal diameter). In order to gain pull-out resistance fibres have hooked end profile. Using Glued Steel Fibre Reinforced Concrete (SFRC) helped us with a time saving and providing cost efficient solution to our client. Being Multi dimensional reinforcement it offer following advantages:-

- Optimal Load bearing
- Optimal Crack control
- High fatigue resistance
- High impact resistance

Get more out of your slab

- Easier to maintain
- Longer lifespan
- Optimized Thickness
- Timesaving construction
- Better Performance
- The ductile steel fibre floor with stands moderate deformations, minimizes curling of concrete slab.
- Easier and more accurate installation.

In 'jointless' slab construction, we used steel fibres at dosages in the order of 30-45 Kg/m³. We have constructed north India's first jointless floors for an area of 9000 m² and panel size of 30X 24 M for M/s. Knorr Bremse of FM2 category as per international standards of TR-34.

FM2 is a term used in defining high tolerance referring to surface regularity. Surface regularity needs to be limited in two ways. The floor should have an appropriate flatness in order to limit the bumpiness and general stability in operation of the materials handling equipment, and an appropriate levelness to ensure that the building as a whole with all its static and mobile equipment can function satisfactorily. There are essentially two methods for defining floor flatness requirements. Floors are divided into Free Movement Areas (FM) and Defined Movement Areas (DM).



TR34 Classification FM2 is recommended when specifying a new floor as this represents a good quality floor that can be achieved without excessive cost. For VNA applications a DM Specification (Superflat floor) should be used and the category is defined by the racking height.



To carry out a survey for Floor Level & Flatness by using Digital Profileograph "FloorPro" to ascertain whether the floor meets the requirements of International Standards of TR-34 & Survey report was submitted to assure the clients that to walk the talk



VNA FLOORING [Very Narrow Aisle Flooring]

About Narrow Aisle Storage:-

The narrow aisle warehouse allows maximum space utilisation by making the aisles as small as possible. Along with high lift heights the narrow aisle system offers high space utilisation.

Due to the single deep rack configuration each pallet position can be easily accessed. The narrow aisle trucks are designed so that order picking can take place directly in front of the cab.

Narrow aisle storage allows strategies such as first in first out to take place in a controlled environment.

Objective :-

Minimising the working aisle width and maximising throughput allows the best possible utilisation of bulk storage and picking profiles, with in the same environment, using the same truck.

Planning :-

It is critical to correctly plan the interfaces between rack and trucks including all relevant safety distances and racking clearances. The project management of these interfaces are vital for the success of a project.

Construction Details about VNA Flooring :-

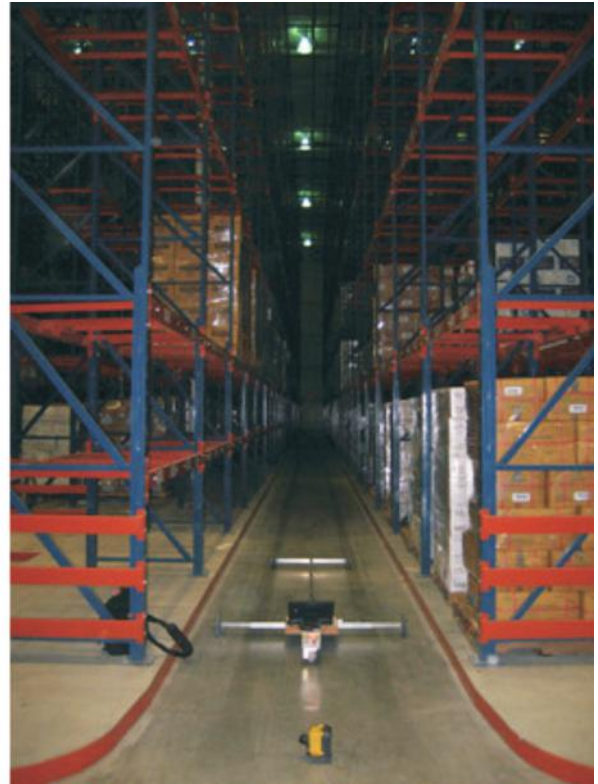
Narrow-strip concrete placements have been the industry standard for the construction of Narrow Aisle and Very Narrow Aisle (VNA), Defined-Traffic, Superflat High-Bay storage warehouse, fulfillment and distribution centers, and freezer floors. Typically, contractors construct these Superflat slabs in long, narrow strips (11 to 22 feet wide), striking off the concrete form-to-form by hand screed, vibratory truss screed, or laser screed. (Tolerances on these types of floors can range from F-min 50 to 125; See excerpt Table 1.1 from ACI 360-10). These methods are used to meet the high levelness and flatness tolerances that are required for

Rack height, ft (m)	Longitudinal* F-min	Transverse† F-min
0 to 25 (0 to 7.6)	50	60
26 to 30 (7.9 to 9.1)	55	65
31 to 35 (9.4 to 10.7)	60	70
36 to 40 (11 to 12.2)	65	75
41 to 45 (12.5 to 13.7)	70	80
46 to 50 (14 to 15.2)	75	85
51 to 65 (15.5 to 19.8)	90	100
66 to 90 (20.1 to 27.4)	100	125

*Longitudinal value between the front and rear axle.
†Transverse value between loaded wheel tracks.

material handling equipment (MHE) to operate at their maximum efficiency, while at the same time increasing associate and facility safety.

Ultimately it is up to the facility owner to determine how their Defined Traffic or F-min concrete slabs will be constructed. If the owners don't want corrective grinding in their defined traffic aisles, then the "narrow strip" construction method is the most viable. However, if the facility owner does not mind (and some don't mind) having minor spot grinding here and there, with overages ranging from ~0.030-in (1 mm) to ~0.125-in (3 mm) in the MHE wheel paths, the project can be completed earlier with wider placements. How can this be done?



People and equipment

On every project it's better for placing and finishing crews to be trained in the basic fundamentals of concrete, and having your employees become certified as ACI Flatwork Technician/Finishers is a great way to do so. However, to place and finish floors with high F-min tolerances you must also have well trained crews that have an understanding of how everything they do (or don't do) impacts the next step in the process and, in turn, the final results. To assist, it's recommended finishers become certified as ACI Specialty Commercial/Industrial Concrete Flatwork Technicians/Finish-



ers. This certification provides proof that an individual has the basic training necessary to construct superflat floors.

In addition to skilled employees, it's also good to employ the services of a specialized and experienced floor consultant. They can assist with mix design review and adjustments, the planning and pre-construction process, and some can even provide additional hands-on place and finish training for your crews. Great finishers can become exceptional finishers in just a few days with hands-on training from the right consulting firm.

Not to be overlooked is the importance of the equipment used. It's imperative that high quality, well calibrated and dependable equipment be selected to accomplish the task at hand. This is the case with your choice of screed (laser or truss) and trowel machines (walk-behind or ride-on). For screed selection, special consideration should be given to accuracy. In regards to trowel machines, different trowel sizes, weights and engine types will be needed for the various stages of the finishing process. For instance, panning operations require a diesel machine that has the torque to pan without bogging down while also having the ability to control blade speed through softer paste or paste that has become hard enough to bring to a shine.



Pre-slab meeting :-

An essential part of every successful quality concrete floor project, especially when levelness and flatness is a concern, is a pre-slab meeting. For this meeting to be of benefit, it requires the attendance and the full cooperation from the owner or owner's representative, general contractor, engineer, concrete contractor, concrete producer, floor consultant, floor testing laboratory and other related members of the construction team. Discussed in this meeting are all aspects of the



floor placements, including but not limited to: jobsite access, placement rates (yards per hour), placement method (pump or chute), mix design, allowable slump, onsite slump adjustment, finish floor and form elevations, floor testing methods and acceptable testing data collection devices. Critical issues and concerns of all parties are openly discussed and any adjustments required to allay those issues or concerns are agreed upon. For reference, the American Society of Concrete Contractors (ASCC) has a very detailed pre-slab meeting agenda available as a reference document.

Delivery, mix and slumpCritical to successful F-min placements is having a placement “traffic controller.” Their sole responsibilities are to oversee:

- The direction of mixer-truck traffic.
- The checking of batch tickets to ensure that batch weights are within tolerance.
- Slump and temperature testing of every truckload just prior to placement. This will ensure proper sequencing of trucks and virtually eliminate the possibility of placing an out-of-tolerance load.

The ready mix concrete producer also plays an integral role. Proper timing and spacing of delivery as well as slump consistency is very important. Variable set-times and slumps will adversely affect the final profile elevations of the aisle due to differential shrinkage. Therefore, experience has shown that in regards to concrete slump:

- Slump variation should be within $\pm 1/2$ " of the specification.
- Every truck should be slump tested instead of every 3 to 5 trucks.
- Major field adjustments of out-of-tolerance loads usually result in a finishing problem. It may be best to send the load away or use it on site in another application

A mix design containing well graded aggregates is also essential. The finishers need enough paste to perform the re-straightening and final finishing work necessary to meet the high flatness and levelness tolerances, but they also need properly proportioned aggregate to minimize differential setting. On a related note, varying slab thickness can cause the concrete to bleed and set at different rates, leaving hard or soft spots that are difficult to finish to a tight tolerance. Therefore, to make the slabs thickness consistent it's recommended the finish grade work of the subbase be done using a laser grading machine with an elevation tolerance of plus or minus 1/4 inch.

Strike-off considerations. Even the smallest variations in strike-off and screed accuracy can cause major differences in achieved F-min values.

Therefore, screed operators should make sure their machines are calibrated prior to every concrete placement. Laser screed operators should confirm all electronic or hydraulic units are working properly and are set to factory specifications. They should also check the machine head (plow, auger, and vibrator) to confirm its settings and straightness are set to the needs of the placement.

Laser screed operators should also understand the rack/aisle layout, since the testing of the F-min aisles will follow the direct wheel path of the VNA truck (usually the center of the aisle). To assist, it's usually helpful to locate the aisles by spray painting lines and using flags or setting rebar pins with survey whiskers. You may also find it helpful to assign a “spotter” to work with the screed operator in keeping track of rack/aisle locations. The operator should reach out and pull shorter passes (running parallel to the aisle), which will allow the screed head to set down in the rack space and pull through the aisle. These simple yet effective methods will keep screed head “touchdowns” from occurring in the aisle, thereby eliminating their potentially adverse effect on the finished floor elevations (resulting in corrective grinding).

Whether using a truss or laser screed, it's vital to follow behind the screed operations with a check rod or highway straightedge (often called a bump cutter). The proper use of these tools allows a finisher to remove high spots and fill low spots while the concrete surface is still plastic.

Finishing process:- The machine portion of the finishing process starts with an initial float pass using a walk-behind power trowel (with float shoes) or a ride-on power trowel (with float pans). As soon as the surface will support their weight, finishers should then begin re-straightening the slab using a bump cutter. However, finishers should only walk on the slab in the center of the area that will be under the future racks. In some cases (like when there are curbs under the racks), finishers could even begin walking on the slab when they are leaving $1/4$ " deep footprints.

The re-straightening process continues with ride-on trowels equipped with float pans, and then the aisles are bump cut repeatedly to remove any high spots and fill any low spots. The panning and bump-cutting process is followed by an initial pass with a ride-on trowel machine outfitted with combination blades. After this



machine pass, the highway straightedge is used one final time to shave off any remaining irregularities or minute bumps (fine tuning). This is an important step because a 1/16-inch variation can be the difference between an F-min 50 and F-min 100 floor. Following this step the slab is finished by ride-on trowel machines outfitted with combination blades, resulting in a shiny hard trowel surface (burnished).

Measuring up:-

There are a number of different devices that testing labs can use to measure flatness and levelness (FF/FL) of random traffic floors some of which have been used on defined traffic F-min floors. Some devices are point-to-point elevation data collectors that one “walks”, while others “roll” automatically or are “pulled” along the MHE wheel paths (See note 2 in ASTM E 1155). While the accuracy of each data collection method is debated within the industry and by their respective manufacturers, an obvious difference between the available devices is the speed of the F-min results. While each gives you some immediate feedback as it relates to FF/FL, only one, a Profileograph, will provide immediate F-min numbers for both longitudinal and transverse profiles. Some of the other types of devices require downloading information into a specialized program or sending the data collected off to an outside consultant to calculate the F-min profiles and numbers. (Which can take hours or days.) In most instances, this limitation will impact the timeliness of contractor finishing process adjustments, corrective grinding or project completion.

‘Proof is in the project’ A good example of the success that comes from following the suggestions outlined in the previous paragraphs is the Preferred Freezer project in San Leandro, Calif., owned by Chill Build LLC. The concrete contractor on the project, Gessick Concrete of Sacramento, Calif., was tasked with constructing 185,000 square feet of VNA warehouse with a specified F-min 80 for both the longitudinal and transverse limitations.

Gessick set the goal to place and finish the defined traffic aisles using the wide bay approach with minimal grinding. Placement widths varied from 45 to 63 feet with lengths averaging over 400 feet. (These widths contained either three or four VNA per placement).

For equipment, Gessick chose to use a Somero laser screed with a 12 foot screed head as well as 8- and 10-foot diesel and gas Wacker-Neuson trowel machines. In addition to the previously outlined re-straightening procedures, Gessick also re-straightened the slab with

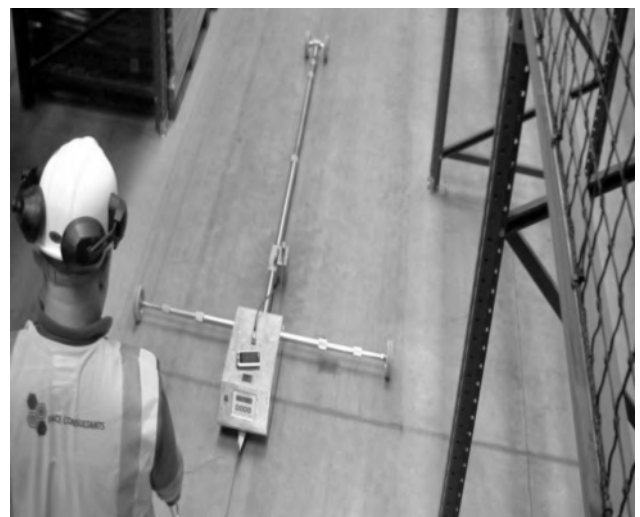
a proprietary, collaboratively designed, ride-on trowel machine mounted bump-cutting unit.

When it came time to measure the Preferred Freezer placements against the F-min specification and render a certification for compliance, a floor flatness and levelness testing firm with a qualified, onsite technician was selected.

The testing firm operated a wheelbase adjustable, digital, dual-axis differential Profileograph, the F-min Profiler, to match the exact wheel path of the intended MHE. This allowed for immediate measurement results and layout of necessary spot grinding in out-of-tolerance areas.

As planned, the construction team was able to meet the schedule while minimizing the grinding cost (to meet the F-min 80 tolerance). What were the final results?

- On average 3 percent of each of the 33 aisles totaling 12,276 linear feet required grinding to meet the F-min 80 specification. By comparison, other wide-bay placement methods would have endured higher overages.
- Eight of the aisles measured F-min 100 or higher in both transverse and longitudinal directions.



VNA Conclusion:-

No project is without challenges, but an open minded and well trained concrete contractor and crew can meet or exceed a facility owner’s expectations every time by using proper planning and construction methods, high quality tools and equipment, employing an experienced floor-consulting firm, and a testing firm that can provide quick and accurate data. This, along with durable design will result in a facility that will meet





the owner's needs for years to come.

CASE STUDY ON FLOORING WORKS DONE AT VARIOUS INDUSTRIES

1. SCHWING STETTER @ Irungattukottai, Sriperumbudur (2001-02) :-

Base Preparation:

Since the swelling nature of soil is above 30%, the existing soil is removed about 1 meter and it has been refilled with good quality of gravels by layers of 250 mm thick with 98% compaction.

Flooring Specification:

200mm thickness concrete of M25 grade having polypropylene fibres (millennium make) of dosage 0.9 kg / M3 used as reinforcement. The steel rebars were used only at the junctions of construction joint of 20mm dia @ 600 c/c with regular VDF methodology of 4mtr. strips each panel.

Even after 15 years, this flooring sounds good.

Floor Cutting & Filling:

Construction joint at every 4 mtrs. and controlled joint every 20 m2 and cut in the depth of 50mm and filled with polysulphide sealant.

2. SRF (Area – 12,000 m2):-

Base Preparation:

Hill earth 300mm of one layer compacted to 98% and 300mm granular sub-base (GSB) compacted to 98% above Hill Earth.

Flooring :

75mm thick M10 plain cement concrete followed by 300mm thick doubly reinforced concrete and rebars were placed as 10 dia at 150 c/c both ways top and bottom as done as per VDF methodology. Hardener : Nito floor hard top of 4kg. / m2 was used as floor hardener.

Floor Polishing :

Ashford Formula (details given below separately) was used.

Dowels & Floor Cutting :

20mm dia reinforcement @ 600 c/c was used. Construction joint at every 4 mtrs. and controlled joints for every 20 m2 is cut and filled with Nito seal 280 sealant of Fosroc, as per the specifications.

3. J.K. TYRES:

Base Preparation:

Hill earth to a depth of 1.2 mtrs. average height was filled by layer of each 300mm thickness compacted to 98% and optimum moisture content as per lab report i.e. 10% is maintained throughout the filling in each layer and necessary plate load test conducted as per client's instruction. Above 300mm GSB laid and compacted to 98% with OMC.

Flooring :

(a). Construction Joint

Here the floor patterns were designed as 7 mtrs. bay and wherever columns and machinery foundation comes, it has been isolated with structural angles and about 1 mtr. from end wall has been casted separately to take care of future expansion. These isolations were generally casted with edge angles for better usage.

(b) Controlled Joint

These joints were cut at every 20 m2 basis.

(c) Diamond Dowels

In the construction joint, diamond dowels were used for better dowelling system and placed at every 600 mm c/c.

(d) Concrete

M25 concrete 200mm thickness with single reinforced bars of 10mm dia @ 150 c/c both ways is used and done as per VDF methodology.

Cutting & Filling :

Construction and controlled joint at every 20 m2 is cut to a depth of 6x35 mm and the same has been filled with Nito seal 280 of Fosroc.

In isolation joints Hydrocell pad of 10mm thickness has been used and it has been filled to a depth of 10mm X 10mm with THEOFLEX of Fosroc make.

To be continued.....

SOUTHERN CENTRE ACTIVITIES



01.04.2016: தென்னக மய்யத்தின் பதவி ஏற்பு

தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு.K. வெங்கடேசன் மற்றும் அலுவலக நிர்வாகிகள் -2016-17 ஆகியோரை அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் பதவி அமர்த்தி வாழ்த்துரை வழங்கினார். இந்த நிகழ்ச்சியில் 40க்கும் மேற்பட்ட செயற்குழு மற்றும் பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தனர்.

02.04.2016: கோயம்புத்தூரில் பதவி ஏற்பு விழா

கோவையில் மய்யத்தலைவர் திரு. R. கர்ணபூபதி மற்றும் அலுவலக நிர்வாகிகளை அகில இந்திய தலைவர் திரு. அவினாஷ் பட்டீல் அவர்கள் பதவி அமர்த்தினார். இவ்விழாவில் அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு ஆகியோர் கலந்து கொண்டார்.

03.04.2016: பதவி ஏற்பு விழா

நமது Affiliated Association உறுப்பினரான Flat Promoters Association Ambattur-Avadi சங்கத்தின் புதிய தலைவராக திரு. மோகன் அவர்களை அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் பதவி அமர்த்தி வாழ்த்துரை வழங்கினார். இந்த விழாவில் கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு மற்றும் கவுரவ பொருளாளர் திரு. L. சாந்தகுமார் ஆகியோரும் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தனர். இந்த பதவியேற்பு விழா ஓட்டல் சபரி இன், தியாகராய நகர், சென்னை-ல் நடைபெற்றது.

04.04.2016: பதவி ஏற்பு விழா

நமது Affiliated Association உறுப்பினரான

North Chennai Flat Promoters Association-ன் புதிய தலைவராக திரு. சிவக்குமார் அவர்களை அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் பதவி அமர்த்தி வாழ்த்துரை வழங்கினார். இந்த விழாவில் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன், கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு பொதுக்குழு உறுப்பினர் திரு. S. D. கண்ணன் மற்றும் செயற்குழு உறுப்பினர் திரு. S. சத்தியநாராயணா ஆகியோர் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தனர். இந்த பதவி ஏற்பு விழா ஓட்டல் கிரீன் பார்க், வடபழனி சென்னையில் நடைபெற்றது.

06.04.2016: சிறப்பு செயற்குழு / பொதுக்குழு கூட்டம்

இம்மாதம் 11ந்தேதி நடைபெறவுள்ள மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் மற்றும் அலுவலக நிர்வாகிகள் பதவியேற்பு விழா பற்றி கலந்தாலோசிக்க சிறப்பு செயற்குழு / பொதுக்குழு கூட்டம் நமது மய்ய அலுவலகத்தில் நடைபெற்றது. அதில் 35க்கும் மேற்பட்ட உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டு தங்கள் கருத்துக்களை பதிவு செய்தனர்.

07.04.2016: Meeting

Glass Academic Board சார்பாக ஓட்டல் Le Meridian-ல் நடைபெற்ற கூட்டத்தில் முன்னாள் காப்பாளர் திரு. J.R. சேதுராமலிங்கம் அவர்கள் தென்னக மய்யம் சார்பாக கலந்து கொண்டார்.

08.04.2016: பதவியேற்பு விழா

வேலூர் மய்யத்தில் நடைபெற்ற அலுவலக நிர்வாகிகள் -2016-17 பதவியேற்பு விழாவில் அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன் அவர்கள் முதன்மை



விருந்தினராக கலந்து கொண்டு திரு. C. ஸ்ரீதர் மற்றும் அலுவலக நிர்வாகிகளை பதவி அமர்த்தி வாழ்த்திப்பேசினார். தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்களும் இந்த விழாவில் பங்கேற்று வாழ்த்துரை வழங்கி சிறப்பித்தார்.

09.04.2016: கலந்தாலோசனைக்கூட்டம்

மய்ய அலுவலகத்தில் நடைபெற்ற அலுவலக நிர்வாகிகள் பதவியேற்பு விழா பற்றிய கலந்தாலோசனைக் கூட்டத்தில் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன், கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு, இணைச் செயலாளர் திரு. R. பார்த்திபன். கவுரவப் பொருளாளர் திரு. L. சாந்தக்குமார், உடனடி முன்னாய் மய்யத்தலைவர் திரு. O.K. செல்வராஜ், அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், மாநிலத்தலைவர் திரு. திருசங்கு, முன்னாள் மய்யத்தலைவர் திரு. R. சிவக்குமார், பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள் திரு. T.V. சந்திரசேகரன், திரு. V.S. B. சுந்தர் ஆகியோர் கலந்து கொண்டு தங்கள் கருத்துக்களை பதிவு செய்தனர்.

11.04.2016: பதவியேற்பு விழா - 2016-17

தென்னக மய்யத்தின் சார்பாக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் மற்றும் அலுவலக நிர்வாகிகள் பதவியேற்பு விழா சென்னை வர்த்தக வளாகத்தில் உள்ள Convention Hall-ல் மிகவும் சிறப்பான முறையில் நடைபெற்றது.

பதவி ஏற்பு குழுத்தலைவர் திரு. R. சிவக்குமார் அனைவரையும் வரவேற்றுப் பேசினார். திரு. O.K. செல்வராஜ் மய்யத்தலைவர்-2015-16 அவர்கள் வழிகாட்டியாக இருந்து செயல்பட்ட அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன், அலுவலக நிர்வாகிகள் செயற்குழு / பொதுக்குழு/மேலாண்மைக்குழு மற்றும் மூத்த தலைவர்கள் ஆகியோருடைய ஒத்துழைப்பும் ஆதரவும் நல்கியதற்காக நன்றி தெரிவித்துக்கொண்டார். திரு. O.K. செல்வராஜ் அவர்களுக்கு பூங்கொத்து வழங்கி, பொன்னாடை அணிவித்து நினைவுப் பரிசு வழங்கி கவுரவிக்கப்பட்டார்.

அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் மற்றும்

அலுவலக நிர்வாகிகள் திரு. L. வெங்கடேசன், மய்யத்துணைத்தலைவர், திரு. S. இராமப்பிரபு - கவுரவ செயலாளர் திரு. L. சாந்தக்குமார், கவுரவ பொருளாளர், திரு. R. பார்த்திபன் - இணைச் செயலாளர் மற்றும் 15 செயற்குழு உறுப்பினர்களை பதவியில் அமர்த்தினார்.

திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் அலுவலக நிர்வாகிகளை பாராட்டி பேசினார். சங்கத்தின் நலத்திற்காக அலுவலக நிர்வாகிகளின் தன்னலமற்ற சேவை தேவைப்படுகிறது என்பதை சுட்டிக்காட்டினார். ஒற்றுமை மூலமாக எதையும் சாதிக்க முடியும் என்று கூறினார். மேலும் பேசுகையில் கட்டுமானத் தொழில் எதிர் கொண்டிருக்கும் சவால்களை எடுத்துக்கூறி அதை ஒத்துழைப்பு மற்றும் கடின உழைப்பால் தீர்க்க முடியும் என்று கூறினார். முதன்மை விருந்தினராக கலந்து கொண்ட திரு. P.K. மிஸ்ரா, IRSE Chief Administrative Officer / Construction, Southern Railway, Chennai அவர்களை வரவேற்று அவருடைய சேவையை பாராட்டினார். மேலும் மத்திய அரசால் பல்வேறு துறைகளில் சாதனைபுரிந்தவர்களுக்கு வழங்கப்படும் பத்மா விருதுகளை கட்டுமானத்துறையினருக்கும் வழங்க வேண்டும் எனக்கூறி அதற்கு எடுத்துக்காட்டாக தென்னக ரயில்வேயில் சிறந்த கட்டுனர்களுக்கு விருதுகள் வழங்கி கவுரவிக்க வேண்டுமென்று கோரிக்கை வைத்தார். மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்களுக்கு பொன்னாடை அணிவித்து நினைவுப்பரிசு வழங்கி கவுரவப்படுத்தினார்.

மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் தனது ஏற்புரையில் தான் இந்த நிலைக்கு உயர்ந்ததற்கு முதற்கண் தன் பெற்றோர்களுக்கு நன்றி கூறினார். தன் மீது நம்பிக்கை வைத்து தன்னை மய்யத்தலைவராக தேர்ந்தெடுத்ததற்கு அனைத்து உறுப்பினர்களக்கும் நன்றி கூறினார். மேலும் சங்கத்தின் முன்னேற்றத்திற்காக எல்லாவகை முயற்சிகளும் மேற்கொள்ளப்படும் என்று கூறினார். புதிய உறுப்பினர்கள் சேர்க்கை மற்றும் கட்டுமானத் தொழிலாளர்களுக்கான மருத்துவ முகாம்கள் நடத்தப்படும் என்று உறுதி கூறினார். கட்டுமானத் தொழில் எதிர்கொண்டிருக்கும் பிரச்சனைகளை தீர்ப்பதற்காக Real Estate Regulation Authority பற்றி நம் கருத்துக்களை கூற தனியாக ஒரு குழு அமைத்து அதனடிப்படையில்



மத்திய மாநில அரசுகளை அணுகி உரிய நடவடிக்கை எடுக்கப்படும் என்று உறுதி அளித்தார். அலுவலக நிர்வாகிகள் மற்றும் செயற்குழு / பொதுக்குழு உறுப்பினர்களை ஆதரவு அளிக்கும்படி கேட்டுக்கொண்டார்.

தென்னக மய்யம் சார்பாக புதிதாக தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட தலைமையக அலுவலக நிர்வாகிகளான - காப்பாளர் திரு. M. கார்த்திகேயன், அகில இந்திய துணைத்தலைவர் - (தெற்கு) திரு. Mu. மோகன், தமிழ்நாடு மற்றும் புதுச்சேரி மாநிலத்தலைவர் திரு. M. திருசங்கு ஆகியோர் மாலை மற்றும் பொன்னாடை அணிவிக்கப்பட்டு நினைவு பரிசு வழங்கி கவுரவிக்கப்பட்டனர்.

சிறப்பு விருந்தினராக கலந்து கொண்ட நீதி அரசர் திரு. S. ராஜேஸ்வரன் அவர்கள் பேசுகையில் தென்னக மய்யம் கட்டுமானத் தொழிலுக்கு ஆற்றி வரும் சேவையை பற்றி கூறினார். மேலும் பொருளாதார வளர்ச்சிக்கு தென்னக மய்யம் ஆற்றிவரும் பங்கை எடுத்துரைத்தார். மேலும் புதிய நிர்வாகிகள் சிறப்பாக செயல்பட வாழ்த்தினார். தென்னக மய்யம் சார்பாக நீதி அரசர் திரு. ராஜேஸ்வரன் அவர்களுக்கு பொன்னாடை அணிவித்து நினைவுப் பரிசு வழங்கி கவுரவிக்கப்பட்டார்.

முதன்மை விருந்தினராக கலந்து கொண்ட திரு. P.K. Mishra, IRSE, Chief Administrative Officer/ Construction, Southern Railway, Chennai அவர்கள் உரையில் கட்டுனர்கள் மற்றும் ஒப்பந்ததாரர்கள் இந்தியாவின் வளர்ச்சிக்கு ஆற்றி வரும் பணி மிகவும் சிறப்பு வாய்ந்தது என்று பாராட்டினார். கடந்த 8 முதல் 10 ஆண்டுகளாக நாடு பல துறைகளில் பொருளாதார சுதந்திரம் கண்டுள்ளது என்றும் இதன் பலனாக நாடு கடந்த 3 முதல் 4 ஆண்டுகளாக நல்ல வளர்ச்சியைக் காண முடிகிறது என்று கூறினார். ஒரு முன்னேற்றம் அடைந்த நாடு என்பதற்கு போதிய கல்வி, வேலைவாய்ப்பு போதுமான சுகாதார வசதிகள், வீட்டு வசதிகள் அவசியம் என்றும் இதற்கு அதிக அளவுக்கு முதலீடு தேவைப்படுகிறது என்று கூறினார்.

அந்த முதலீட்டை கட்டுமானத் தொழிலால் மட்டும்தான் உபயோகமுள்ள வசதிகளாக மாற்ற முடியும் என்று தெளிவு படக்கூறினார். மேலும்

மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் மற்றும் அவரது அலுவலக நிர்வாகிகள் குழுவை பாராட்டி, வெற்றிபெற வாழ்த்தினார். மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்கள் முதன்மை விருந்தினர் திரு. P.K. மிஸ்ரா அவர்களுக்கு பொன்னாடை அணிவித்து நினைவுப்பரிசு வழங்கி கவுரவித்தார்.

அகில இந்திய காப்பாளர் திரு. M. கார்த்திகேயன், அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன் ஆகியோர் அவர்களது உரையில் சங்கத்தின் வளர்ச்சிக்காக தொடர்ந்து சேவை செய்வோம் என்று உறுதி அளித்தனர். மேலும் மாநிலத்தலைவர் திரு. திருசங்கு அவர்கள் கூடிய விரைவில் மாநில சம்மந்தப்பட்ட அலுவலகளை மேற்கொள்வதற்காக சென்னையில் கூடியவிரைவில் அலுவலகம் திறக்கப்பட்டு செயல்படும் என்று கூறினார்.

திரு. S. அறிவுச்செல்வன், IRSE, Dy. Chief Engineer (Construction) Rtn. ISAK NAZAR IMM. Past Dist. Governor, Rotary International District -3230, திரு. அந்தோணி ரத்தினம், Manging Director, Rajarathnam Cosntruction (P) Ltd, மற்றும் திரு. C.K. குமரவேல், Founder and CEO- Naturals ஆகியோர் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் மற்றும் அவரது அலுவலக நிர்வாகிகள் குழுவை பாராட்டி வாழ்த்து தெரிவித்தனர். மேற்கூறிய அனைவருக்கும் பொன்னாடை அணிவித்து கவுரவிக்கப்பட்டனர்.

பதவி ஏற்பு விழாக்குழுத்தலைவர் திரு. R. சிவக்குமார் அவர்கள் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் அவர்களால் பொன்னாடை அணிவித்து நினைவுப் பரிசு வழங்கி கவுரவிக்கப்பட்டார்.

கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு அவர்கள் விழாவில் கலந்து கொண்ட அனைவருக்கும் நன்றி கூறினார்.

இந்த விழாவில் கலந்து கொண்ட மற்ற மய்யங்களைச் சேர்ந்த அலுவலக நிர்வாகிகள் மற்றும் உறுப்பினர்கள் பொன்னாடை அணிவிக்கப்பட்டு கவுரவிக்கப்பட்டனர்.

17.04.2016: பதவியேற்பு விழா

திருச்சி மய்யத்தில் நடைபெற்ற புதிய



நிர்வாகிகள் பதவியேற்று விழாவில் அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன் அவர்கள் திருச்சி மய்யத்தலைவர் திரு. J. சங்கரன் மற்றும் அவரது அலுவலக நிர்வாகிகள் குழுவை பதவி அமர்த்தி பாராட்டி வாழ்த்துரை வழங்கினார். தென்னக மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் இந்த விழாவில் கலந்து கொண்டு புதிய நிர்வாகிகளை வாழ்த்தினார்.

CREDAI-ன் பதவி ஏற்பு விழா

Hotel ITC Grand Chola.கிண்டி சென்னையில் நடைபெற்ற CREDAI Chennai Chapter -சார்பாக அதன் புதிய தலைவராக திரு. சுரேஷ் கிருஷ்ணன், மேலாண்மை இயக்குநர் Isha Homes மற்றும் அலுவல நிர்வாகிகள் பதவி ஏற்பு விழாவில் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன், கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு, மற்றும் கவுரவ பொருளாளர் திரு. L. சாந்தகுமார் ஆகியோர் கலந்து கொண்டனர்.

22.04.2016: மாநிலத்தலைவர் அலுவலக திறப்பு விழா

மாநிலத்தலைவர் அலுவலகம் சிறப்பு பூஜை செய்யப்பட்டு காலை 9 மணி அளவில் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் திறந்து வைத்தார். இந்த அலுவலகம் வித்யோதயா பிரதான சாலை, தி. நகர், சென்னை - 600 017 ல் அமைந்துள்ளது. மாநிலத்தலைவர் - தமிழ்நாடு, புதுச்சேரி மற்றும் அந்தமான் திரு. M. திருசங்கு அவர்களும் மாநிலச் செயலாளர் திரு. S. அய்யநாதன் அவர்களும் இணைந்து தென்னக மய்ய கவுரவ பொருளாளர் திரு. L. சாந்தகுமார் அவர்களின் உதவியுடன் மிகவும் சிறப்பான ஏற்பாடுகளை செய்திருந்தனர். இந்த அலுவலக திறப்பு விழாவில் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. M. கார்த்திகேயன், மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன், முன்னாள் மய்யத்தலைவர் திரு. O.K. செல்வராஜ், திரு. R. சிவக்குமார், முன்னாள் காப்பாளர்கள் டாக்டர். D. துக்காராம், திரு. J.R. சேதுராமலிங்கம், கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு, இணைச்செயலாளர் திரு. R. பார்த்திபன், மேலாண்மைக் குழு உறுப்பினர்கள்

திரு. S. கணபதி, திரு. K. இராமானுஜம், திரு. G. திலகர், திரு. T.V. சந்திரசேகரன், திரு. R. எத்திராஜன், திரு. K. அண்ணாமலை, பொதுக்குழு உறுப்பினர் திரு. V.S. இராமகிருட்டிணன், திரு. R. ராஜேந்திரன், திரு. A. உதயசங்கர், திரு. V.S.B. சுந்தர், செயற்குழு உறுப்பினர் திரு. Y. சீனிவாசன் ஆகியோர் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தனர்.

மாலை

தென்னக மய்யத்தின் முதலாவது செயற்குழு கூட்டம் Hotel Courtyard by Marriott, சென்னை - 600 018ல் உயர்திரு. T.M.S. சிவக்குமார், உயர்திரு. M. ஜெய்சங்கர், உயர்திரு. J. நிர்மல்சந்த், உயர்திரு. D. குமார், உயர்திரு. B. தனசேகரன், உயர்திரு. S. ஜெயராமன், உயர்திரு. K.R. பார்த்தசாரதி, உயர்திரு. R. குபேந்திரன், உயர்திரு. M. கண்ணன் ஆகியோரின் உபசரிப்பில் நடைபெற்றது.

23.04.2016

திருச்சி மய்யம் சார்பாக நடைபெற்ற மாநிலத்தலைவர் பதவி ஏற்பு விழாவில் மாநிலத்தலைவர் திரு. திருசங்கு அவர்களை நமது அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன் அவர்கள் பதவியில் அமர்த்தினார். அகில இந்திய காப்பாளர்கள் திரு. M. கார்த்திகேயன், திரு. சுப்பராமன், அகில இந்திய துணைத்தலைவர் திரு. Mu. மோகன், ஆகியோர்கள் அந்த விழாவில் கவுரவிக்கப்பட்டனர்.

24.04.2016

திருச்சியில் நடைபெற்ற முதலாவது மாநில அளவிலான கூட்டத்தில் தென்னக மய்யம் சார்பாக மூத்த தலைவர்கள், அலுவலக நிர்வாகிகள், பொதுக்குழு உறுப்பினர்கள் உள்பட 40 உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தனர். பயணக்குழுத்தலைவர் திரு. K. ராம்குமார் அவர்கள் சொகுசு பேருந்தில் அனைவரையும் அழைத்துச் சென்று பயண ஏற்பாடுகளை சிறப்பாக செய்தார்.

26.04.2016: கலந்தாலோசனைக்கூட்டம்

முதலாவது அகில இந்திய மேலாண்மைக்கூட்டம் 30.04.2016 அன்று



டெல்லியில் நடைபெற உள்ளதையொட்டி நமது மய்ய அலுவலகத்தில் கலந்தாலோசனைக்கூட்டம் காலை 11 மணி அளவில் நடைபெற்றது. அதில் அகில இந்திய முன்னாள் தலைவர்கள் திரு. R. இராதாகிருட்டிணன், திரு. M. கார்த்திகேயன் மற்றும் மேலாண்மைக்குழு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டு தங்கள் கருத்துக்களைத் தெரிவித்தனர்.

மாலை: பதவி ஏற்பு

Chennai Suburban Builders Association சார்பாக, Hotel Radisson Blue Airport, Chennai-நடைபெற்ற பதவி ஏற்பு விழாவில் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் முதுன்மை விருந்தினராக கலந்து கொண்டு அச்சங்கத்தின் செயற்குழு உறுப்பினர்களை பதவி அமர்த்தி வாழ்த்துரை வாங்கினார்.

Flat Promoters Association Chennai South சார்பாக Hotel Le Meridian Chennai-யில் நடைபெற்ற பதவி ஏற்பு விழாவில் திரு. R. மனோகர், மேலாண்மை இயக்குநர் Ruby Builders நிறுவனம், முதன்மை விருந்தினராக கலந்து கொண்டு அதன் தலைவர் திரு. சுரேஷ் அவர்களை பதவி அமர்த்தி வாழ்த்துரை வழங்கினார். மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் இந்த விழாவில் கலந்து கொண்டு சிறப்புரையாற்றினார். மேலும் கவுரவ செயலாளர் திரு. S. இராமப்பிரபு, பொதுக்குழு உறுப்பினர் திரு. S. சிவக்கமார், செயற்குழு

உறுப்பினர் திரு. R. ரமேஷ் ஆகியோரும் கலந்து கொண்டனர்.

27.04.2016: மாலை Seminar

CMDA உDevelopment Rules பற்றிய கருத்தரங்கு நமது சொசைட்டி அலுவலகத்தில் மாலை 4 மணி அளவில் நடைபெற்றது. இக்குருத்தரங்கம் மய்யத்தலைவர் திரு. K. வெங்கடேசன் தலைமையில் மேலாண்மைக்குழு உறுப்பினர் திரு. K. இராமானுஜம் அவர்கள் உரையுடன் துவக்கப்பட்டது. கவுரவ செயலாளர் திரு. S இராமப்பிரபு அவர்கள் Power Point Presentation மூலமாக மிகவும் விளக்கமாகவும், கலந்து கொண்டவர்கள் கேட்ட சந்தேகங்களுக்கு உடனுக்குடன் பதிலும் அளித்தார். மேலும் நிலமோ அல்லது வீடோ வாங்கும்போது கவனிக்க வண்டிய Openspace Reservation charges) உள்பட முக்கியமான விஷயங்களை எடுத்துக் கூறினார். கருத்தரங்கின் முடிவில் திரு. இராமப்பிரபு அவர்கள் அனைவருக்கும் நன்றி கூறினார்.

30.04.2016: அகில இந்திய மேலாண்மைக்கூட்டம்

டெல்லியில் நடைபெற்ற முதலாவது மேலாண்மைக்குழு கூட்டத்தில் தென்னக மய்யம் சார்பாக மூத்த தலைவர்கள், அலுவலக நிர்வாகிகள் மற்றும் மேலாண்மைக்குழு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டு சிறப்பித்தனர்.



All Birds find Shelter during a rain
But Eagle avoids rain by flying
above the clouds
Problems are common
But attitude makes the difference
- A.P.J. Abdul Kalam



பொருளாளர் மடல்



அன்பார்ந்த உறுப்பினர்களுக்கு,

அகில இந்திய கட்டுநர் வல்லுநர் சங்கத்தின் பெருமை மிகு தென்னக மய்யத்தின் கவுரவ பொருளாளராக தேர்ந்தெடுத்தமைக்கு என் முதற்கண் நன்றியைத் தெரிவித்துக் கொள்கிறேன். நமது மய்யத்தின் வலிமை பெருகவும் நாம் ஒன்றுபட்டு உறுப்பினர்களின் இடர்பாடுகள் நீங்கிடவும் இந்த வருடமும் உங்களின் நல்லாதரவு தொடர்ந்து கிடைக்க வேண்டும் என்று கேட்டுக்கொள்கிறேன். மேலும் மய்யத்திற்கு வருடாந்திர புதிய உறுப்பினர்களையும், நிரந்தர உறுப்பினர்களையும் அதிக அளவில் சேர்க்க உதவுமாறு கேட்டுக் கொள்கிறேன்.

உங்களின் பேராதரவும், உங்களின் ஊக்கமும் சேர்ந்ததினால்தான், அகில இந்திய அளவில் உறுப்பினர்கள் எண்ணிக்கையில் அதிகம் பெற்ற மய்யம் என்ற பெருமைக்கான விருதை தொடர்ந்து பெற்று வருகிறோம் என்பதை மிக்க மகிழ்ச்சியுடன் தெரிவித்துக்கொள்கிறேன். இந்த உறுப்பினர் எண்ணிக்கையை மேன்மேலும் உயர்த்தி இந்த வருடமும் அதிக உறுப்பினர்களை சேர்த்த மய்யம் என்ற பெருமையை பெற ஆதரவு தர வேண்டும் என்று உங்கள் அனைவரையும் என் இருகரம் கூப்பி மிகுந்த அன்புடன் கேட்டுக்கொள்கிறேன்.

ஆண்டு சந்தா உறுப்பினர்கள் 2016-17 ம் ஆண்டிற்கான சந்தாத் தொகையை இந்த வருடம் உடனடியாக தென்னக மய்ய அலுவலகத்தில் செலுத்தி உறுப்பினர் சேர்க்கையை புதுப்பித்துக் கொள்ளுமாறு பணிவன்புடன் கேட்டுக்கொள்கிறேன். சந்தாத் தொகையை பணமாகவோ அல்லது காசோலையாகவோ “பில்டர்ஸ் அசோசியேஷன் ஆப் இந்தியா” என்ற பெயரில் மேற்கண்ட விலாசத்திற்கு நேரடியாகவோ தபால் மூலமாகவோ அனுப்பி வைக்குமாறு கேட்டுக்கொள்கிறேன்.

வ.எண்	விவரம்	01.06.16 முதல் சேவை வரி @ 15%
1	நிரந்தர உறுப்பினர் சேர்க்கை தொகை (Patron Member Fees) (நிரந்தர உறுப்பினர்களுக்கு புகைப் படத்துடன் கூடிய உறுப்பினர் அடையாள அட்டையும், சான்றிதழும் வழங்கப்படும்)	₹ 28,950/-
2	உறுப்பினர் புதுப்பித்தல் கட்டணம் (சான்றிதழ் மட்டும் வழங்கப்படும்)	₹ 3,236/-
3	புதிய ஆண்டு உறுப்பினர் சேர்க்கை கட்டணம் (சான்றிதழ் மட்டும் வழங்கப்படும்)	₹ 3,351/-

மேற்கண்ட கட்டணத்தை Electronic Clearing Service (ECS) மூலமாகவும் கீழ் கண்ட வங்கிக்கு செலுத்தலாம். பணம் செலுத்திய விவரத்தை நமது அலுவலகத்திற்கு தெரிவிக்கும்படி கேட்டுக் கொள்கிறோம்..

Bank: Indian Bank

Branch: Egmore, Chennai – 600 008

Current A/c: 455121461 – BUILDERS ASSOCIATION OF INDIA

IFS CODE: IDIB 000E004

இப்படிக்கு,
உங்கள் அன்புள்ள
L. சாந்தக்குமார்
கவுரவ பொருளாளர்





Jayaraj International (P) Ltd.,

(An ISO 9001:2008 Certified Company)

IMPORTERS & EXPORTERS

Timber Logs | Timber Sizes | Timber Planks | Timber Slabs
Door Frames | Window Frames | Doors



We Specialise in Project Supplies

Timber Yard : No. 19, Jaya Street, Puzhal Union Road, Vadaperumbakkam, Chennai - 600 060, Tamil Nadu, India

Corporate Office : 12/1, First Floor, United India Colony, 4th Cross Street, Kodambakkam, Chennai - 600 024.

Enquiry : 098408 15812 / 093846 66606 / 093815 15555 Telefax : 044 24724688

Projects : Mr.T. Raja Sekhar, Managing Director 098400 70992

Email : jayarajenquiry@gmail.com | www.jayarajtimber.com

Total Concrete Solutions

Your Partner in Production, Transportation & Placement of Concrete



Batching Plants | Concrete Pumps | Transit Mixers | Concrete Recycling Plants | Belt Conveyors | Separate Placing Booms | Shotcrete Pumps | Tower Cranes

SCHWING STETTER (INDIA) PVT LTD

ISO 9001:2008 :: OHSAS 18001: 2007 :: ISO 14001:2004

F 71 - 72, SIPCOT Industrial Park, Irungattukottai, Sriperumpudur Taluk, Kancheepuram District, Tamil Nadu - 602105.

Phone : 044 2715 6780 / 781, 47108100 / 33555588 Fax : 044 27156539 Visit us at www.schwingstetterindia.com

MUMBAI 022 25624863 / 64, 30718300 / 33555588 | **NEW DELHI** 011 3092 8500 / 33555588

HYDERABAD 040 6615 1783 / 33555588 | **BANGALORE** 080 4243 8400 / 33555588

KOLKATA 033 3322 3300 / 33555588 | **COCHIN** 0484 4055984 / 33555588

AHMEDABAD 079 40244200 / 33555588 | **PUNE** 020 26055651 / 2 / 33555588

MOHALI 0172 3957500 / 3957503 | **BHUBANESWAR** 0674 2463999 / 33555588

GUWAHATI 0361 2234738 | **RAIPUR** 0771 2562325

